



2024

CATÁLOGO GENERAL

LINCOLN
ELECTRIC

**¿POR QUÉ ELEGIR
LINCOLN ELECTRIC®?**





Lincoln Electric® es el líder mundial en ingeniería, diseño y fabricación de soluciones avanzadas de soldadura por arco, sistemas automatizados de unión, ensamblaje y corte, equipos de corte por plasma / oxicomustible y tiene una posición de líder mundial en soldadura fuerte y aleaciones para soldadura blanda.

LINCOLN[®]
ELECTRIC

ÍCONOS

CORRIENTE DE SALIDA

	Corriente Constante		Corriente Constante / Voltaje Constante
	Corriente Alterna		Potencia de Salida
	Voltaje Constante		Alimentador de 2 rodillos
	Corriente Directa		Alimentador de 4 rodillos
	Corriente Alterna / Corriente Directa		Tecnología CrossLinc

CORRIENTE DE ENTRADA

	Frecuencia de Entrada de 50Hz		15-110 Voltios de Corriente Directa
	Frecuencia de Entrada de 60Hz		24-42 Voltios de Corriente Alterna
	Frecuencia de Entrada de 50/60Hz		42 Voltios de Corriente Alterna
	Alimentación eléctrica de entrada monofásica		115 Voltios de Corriente Alterna
	Alimentación eléctrica de entrada trifásica		Generador Alimentado por Gasolina
	Alimentación eléctrica de entrada monofásica y trifásica		Generador Alimentado por Diésel
	40 Voltios de Corriente Directa		Toma de Alimentación Eléctrica de 115V
	15-110 Voltios de Corriente Directa		Toma de Alimentación Eléctrica de 230V

Corriente Constante / Voltaje Constante

Potencia de Salida

Alimentador de 2 rodillos

Alimentador de 4 rodillos

Tecnología CrossLinc

15-110 Voltios de Corriente Directa

24-42 Voltios de Corriente Alterna

42 Voltios de Corriente Alterna

115 Voltios de Corriente Alterna

Generador Alimentado por Gasolina

Generador Alimentado por Diésel

Toma de Alimentación Eléctrica de 115V

Toma de Alimentación Eléctrica de 230V



CONTENIDO

Soldadoras de Electrodo Revestido	5
Soldadoras TIG	17
Soldadoras MIG/FCAW	23
Soldadoras Multiproceso	29
Alimentadores de Alambre	35
Soldadoras de Procesos Avanzados	43
Generadores de Energía	49
Equipos para Arco Sumergido	63
Pistolas y Antorchas para Soldar	71
Consumibles	85
Automatización	117
Sistemas de Corte	149
Soluciones de Entrenamiento	161
Herramientas y Accesorios Red Force®	167

LA SEGURIDAD SIEMPRE PRIMERO



Lincoln Electric Latinoamérica





SOLDADORAS ELECTRODO REVESTIDO

LINCOLN[®]
ELECTRIC

ELECTRODO REVESTIDO

MODELO	SALIDA			PROCESO			ENTRADA		CARACTERÍSTICAS					
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG ARRANQUE DE ARCO POR RASPADO	RANURADO POR ARCO	FASES	FRECUENCIA	COMPACTA	120 / 230V	220/ 380/440V	230/ 440V	SELECTOR DE POLARIDAD	AÑOS DE GARANTÍA
MEGAFORCE® 251 AC	C.C	C.A	40 - 230 A	●			1	60	●	●				1
MEGAFORCE® 130 e	C.C	C.D	10 - 130 A	●	○		1	50/60	●	●				2
MEGAFORCE® 175 e	C.C	C.D	10 - 175 A	●	○		1	50/60	●	●				2
MEGAFORCE® 225 e	C.C	C.D	10 - 225 A	●	○		1	50/60	●	●				2
MEGAFORCE® 185 iD	C.C	C.D	15 - 185 A	●	○		1	50/60	●	●				1
MEGAFORCE® 250 iD	C.C	C.D	20 - 250 A	●	○		1	50/60	●	●				1
MEGAFORCE® 300 iD	C.C	C.D	20 - 300 A	●	○		1/3	50/60			●			2
MEGA FORCE® 330 HD	C.C	C.D	20 - 330 A	●	○		1/3	50/60			●			2
RX-330 PRO	C.C	C.A / C.D	30 - 300 A	●	○		1	60				●	●	3
RX-550 PRO	C.C	C.D	30 - 550 A	●	○	○	3	60					●	3

- EXCELENTE
- BUENA

MEGA FORCE® 251 AC



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

MegaForce® 251 AC
RF55821-2



Esta máquina es capaz de soldar con electrodo revestido y está diseñada para durar mucho tiempo debido a su carcasa metálica, además es una máquina muy portable y podemos llevarla a todos lados, cuenta con indicador de temperatura que nos ayuda a proteger la máquina para no sobre exigirla y así extender su vida útil.

Características:

- » Simple de operar, cuenta con selector de voltaje
- » Conexión rápida Twist Mate™
- » Indicador de protección térmica
- » Ajuste fácil debido a su perilla de ajuste ergonómica
- » Manija de carga
- » Sistema de ventilación mejorado

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
RF55821-2	110 V / 1 / 60 Hz	130A / 23.2 V @ 20%	50 A - 130 A	IP21S	559 X 351 X 395	21.2
	220 V / 1 / 60 Hz	180A / 25.2 V @ 10%	110A - 220 A			



MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 e - Serie GLi

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

MegaForce® 130 e
K69067-5

MegaForce® 175 e
K69068-5

MegaForce® 225 e
K69069-5



¡INCLUYE PINZA DE TIERRA, PORTAELECTRODO Y CABLES PORTAELECTRODO!

La evolución de la pequeña gran máquina.

Más que una máquina para soldar con electrodo revestido, las MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 e serie GLi se diseñaron pensando en usted.

Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT, IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LED TECHNOLOGY**, fácil de usar y muy visible.

Características:

- » Fácil de operar, cuenta con selector de proceso
- » Conexión rápida Twist Mate™ 3/8" (MEGA FORCE® 130 e serie GLi) y 1/2" (MEGA FORCE® 175/225 e serie GLi)
- » Cambio automático de tensión 120 V ó 230 V
- » Indicador de protección térmica
- » Manija abatible y correa de carga
- » Tecnología IGBT: Transistores de alta velocidad y eficiencia

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69067-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 130 A / 23.2 V @ 60%	10 A - 100 A 10 A - 130 A	V ₀ = 81 A @ 120 V V ₀ = 79 A @ 230 V	IP21S	355 x 150 x 285	4.2
K69068-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 175 A / 25 V @ 40%	10 A - 100 A 10 A - 175 A				4.5
K69069-5	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A / 22.4 V @ 60% 225 A / 27 V @ 40%	10 A - 110 A 10 A - 225 A				5.2

MEGA FORCE®

130 / 175 / 225 e - Serie LATAM*



¡INCLUYE PINZA DE TIERRA, PORTAELECTRODO Y CABLES PORTAELECTRODO!

***De venta exclusivamente en: Centro, Sudamérica y Caribe.
Prohibida su venta en México.**

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

MegaForce® 130 e
K69067-4

MegaForce® 175 e
K69068-4

MegaForce® 225 e
K69069-4

Más que una máquina para soldar con electrodo revestido, las MEGA FORCE® 130 / 175 / 225 e se diseñaron pensando en usted.

Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT, IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LED TECHNOLOGY**, fácil de usar y muy visible.

Características:

- » Fácil de operar, cuenta con selector de proceso
- » Conexión rápida Twist Mate™ 3/8" (MEGA FORCE® 130 e) y 1/2" (MEGA FORCE® 175 / 225 e)
- » Cambio automático de tensión 120 V ó 230 V
- » Indicador de protección térmica
- » Manija abatible y correa de carga
- » Tecnología IGBT: Transistores de alta velocidad y eficiencia

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Ciclo de trabajo	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69067-4	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 130 A / 23.2 V @ 60%	10 A - 100 A 10 A - 130 A	V ₀ = 81 A @ 120 V V ₀ = 79 A @ 230 V	IP21S	355 x 150 x 285	4.2
K69068-4	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	100 A / 22 V @ 60% 175 A / 25 V @ 40%	10 A - 100 A 10 A - 175 A				4.5
K69069-4	120V / 1 / 50 / 60 Hz 230V / 1 / 50 / 60 Hz	110 A / 22.4 V @ 60% 225 A / 27 V @ 40%	10 A - 110 A 10 A - 225 A				5.2



MEGA FORCE® 185 / 250 iD

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

MegaForce® 185 iD
K69076-1

MegaForce® 250 iD
K69077-1



¡INCLUYE PINZA DE TIERRA, PORTAELECTRODO Y CABLES PORTAELECTRODO!

El siguiente nivel de tecnología.

Las MEGA FORCE 185 iD y 250 iD están diseñadas con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones de casa, mantenimiento y reparaciones ligeras, ya que permiten operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio. Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT, IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LCD MULTIFUNCIONES**, fácil de usar y muy visible.

Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm²
- » Protección inteligente contra variaciones de tensión con +/- 10%

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Potencia Máxima	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69076-1	120 V / 1 / 50 / 60 Hz 230 V / 1 / 50 / 60 Hz	3.12 kW @ 120 V - SMAW 5.65 kW @ 230 V - SMAW 1.84 kW @ 120 V - GTAW 3.66 kW @ 230 V - GTAW	15 A - 110 A @120 V 15 A - 185 A @230 V	V ₀ - 88 V V _R - 14 V	IP21S	246 X 135 X 419	5.7
K69077-1		3.06 kW @ 120 V - SMAW 8.35 kW @ 230 V - SMAW 1.85 kW @ 120 V - GTAW 5.65 kW @ 230 V - GTAW	20 A - 110 A @120 V 20 A - 250 A @230 V				6.5

MEGA FORCE® 185 / 250 iD - Serie LATAM*



¡INCLUYE PINZA DE TIERRA, PORTAELECTRODO Y CABLES PORTAELECTRODO!

*De venta exclusivamente en: Centro, Sudamérica y Caribe.
Prohibida su venta en México.

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

MegaForce® 185 iD
K69076-2

MegaForce® 250 iD
K69077-2

Las MEGA FORCE 185 iD y 250 iD están diseñadas con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones de casa, mantenimiento y reparaciones ligeras, ya que permiten operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio. Estas máquinas son capaces de soldar con proceso de electrodo revestido y TIG. Cuentan con características como **POWER CONNECT**, **IGBT TECHNOLOGY Y AJUSTE FÁCIL**. Todas estas características se comunican a través de una pantalla **LCD MULTIFUNCIONES**, fácil de usar y muy visible.

Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm²
- » Protección inteligente contra variaciones de tensión con +/- 10%

Código	Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Potencia Máxima	Rango de Salida	Tensión de Circuito Abierto (VCD)	Clase de Protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
K69076-2	120 V / 1 / 50 / 60 Hz 230 V / 1 / 50 / 60 Hz	3.1 kW @ 120 V - SMAW 5.6 kW @ 230 V - SMAW 1.83 kW @ 120 V - GTAW 3.61 kW @ 230 V - GTAW	15 A - 110 A @120 V 15 A - 185 A @230 V	V ₀ - 88 V V _R - 14 V	IP23S	246 X 135 X 419	5.7
K69077-2		3.1 kW @ 120 V - SMAW 8.35 kW @ 230 V - SMAW 1.84 kW @ 120 V - GTAW 5.68 kW @ 230 V - GTAW	20 A - 110 A @120 V 20 A - 250 A @230 V				6.5

MEGA FORCE® 300 iD

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

K69006-12



La MEGA FORCE® 300 iD está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones ligeras industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio, hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar TIG con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semindustrial.

Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm²
- » Protección inteligente contra variaciones de tensión con +/- 10%

Tensión de Entrada / Fases / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Tensión / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada Máxima Nominal 1 (3) fases	Rango de Salida V ₀ / V _R	Alto x Ancho x Largo mm (pulg)	Peso (kg)
220V / 1 / 3 / 50 / 60 380V / 1 / 3 / 50 / 60 440V / 1 / 3 / 50 / 60	200A / 28V @ 40% STICK/TIG 300A / 32V @ 40% STICK/TIG 300A / 32V @ 40% STICK/TIG	220V 40A - STICK / 30A - TIG (21A - STICK / 15A - TIG) 380V 39.5A - STICK / 29.5A - TIG (21A - STICK / 17A - TIG) 440V 40A - STICK / 30A - TIG (19A - STICK / 13A - TIG)	20A - 200A @ 220 V STICK 20A - 200A @ 220 V TIG 20A - 300A @ 380V/440V STICK 20A - 300A @ 380V/440V TIG V _R 16 V @ 220V/380V/440V V ₀ 85V@ 220V 70V@380V 80 V@440V	387 X 232 X 433 (15.23 X 9.13 X 17.04)	13.7

MEGA FORCE® 330 HD



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

K69006-13

La MEGA FORCE® 330 HD está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones semi industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidables y aluminio, hasta 1/4" [6,0 mm]. Posee la característica de triple voltaje alimentación autoajustable. Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar TIG con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semindustrial.

Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT)
- » **Pantalla LCD** con software multifunciones para control de corriente de salida, diámetro de electrodo, espesor de placa, HOT START, ARC FORCE y VRD
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display LCD
- » Ajuste automático de tensión de entrada
- » Soportes de alto grado de aislamiento eléctrico en panel frontal y posterior
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de Cable Portaelectrodo Dinse Twist Mate 1/2" 35-50 mm²
- » Protección inteligente contra variaciones de tensión +/- 10%

Tensión de Entrada / Fase / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Tensión / Ciclo de Trabajo	Corriente Máxima Nominal 1 [3] fases	Rango de Salida V ₀ / V _R	Grado IP	Alto x Ancho x Largo [mm]	Peso [kg]
220V / 1 / 3 / 50 / 60 380V / 1 / 3 / 50 / 60 440V / 1 / 3 / 50 / 60	250A/30V @ 60% - SMAW - 220V 250A/20V @ 60% - GTAW - 220V 330A/33.2V @ 60% - SMAW - 380V 330A/23.2V @ 60% - GTAW - 380V 300A/33.2V @ 60% - SMAW - 440V 300A/23.2V @ 60% - GTAW - 440V	I 1max= 58 A - 220 V - SMAW I 3max= 28 A - 220 V - SMAW I 1max= 43.2 A - 220 V - GTAW I 3max= 23 A - 220 V - GTAW I 1max= 46 A - 380 V - SMAW I 3max= 22.5 A - 380 V - SMAW I 1max= 35.7 A - 380 V - GTAW I 3max= 19 A - 380 V - GTAW I 1max= 41.3 A - 440 V - SMAW I 3max= 20 A - 440 V - SMAW I 1max= 30.7 A - 440 V - GTAW I 3max= 16.3 A - 440 V - GTAW	20A - 250A @220V - STICK 20 A - 250 A @220V - TIG 20A - 330A @380V - STICK 20 A - 330 A @380V - TIG 20A - 330A @440V - STICK 20 A - 330 A @440V - TIG V _R = 14 V @ 220 V V ₀ = 85 V @ 220 V V _R = 16 V @ 380 V V ₀ = 70 V @ 380 V V _R = 16 V @ 440 V V ₀ = 80 V @ 440 V	IP23S	370 X 230 X 490	16.2

RX 330 PRO

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

51501-1



Produce un arco suave y constante generado por su estabilizador de alta capacidad y nuevo rectificador. Cuenta con un amplio rango de corriente directa lo cual favorece el uso en una extensa gama de electrodos ya sean celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable o de recubrimientos duros, aluminio y bronce.

Características:

- » Concepción simple, es compacta de peso ligero que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido (SMAW), TIG (GTAW)
- » Su clase de aislamiento de 220°C para mayor protección y larga vida
- » Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Toma-corriente de 115V~ con protección térmica de 15A
- » Amplio rango de corriente de hasta 330A en CA y de hasta 300A en CD
- » Para todo tipo de electrodos hasta 3/16"

Tensión de Entrada / Fase / Frecuencia	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
220 / 440 / 1 / 60	300 / 32V @ 30% CA 275 / 31 @ 35% CD	CA: 98 / 49 A CD: 90.2 / 43 A	CA: 35-330A CD: 25-300A Max OCV 78VCA / 66VCD	710.8 x 553.1 x 767.6 mm (27.98 x 21.77 x 30.22 pulg.)	112 Kg (247 lb)

RX 550 PRO



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
TIG

Código »

50818-1

Ideal para sus necesidades de soldadura y desbaste de alta capacidad industrial.

Produce un arco suave que genera resultados constantes día a día, en trabajos con electrodos celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable y de recubrimientos duros.

Características:

- » Diseño robusto que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido, TIG y Desbaste con Electrodo de Carbón
- » Aislamiento térmico de conductores clase 180°C y 220°C
- » Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Rango de Amperaje sustancial de 30 a 550 A
- » Sistema de ventilación de alta capacidad
- » Para todo tipo de electrodos hasta 1/4"
- » Ideal para soldar aceros al carbono, de baja aleación, galvanizados, aluminio, recubrimientos duros e inoxidables. Idónea para ranurado o desbaste por arco-aire hasta 3/16"

Tensión de Entrada / Fase / Frecuencia	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
220 / 440 / 3 / 60	500A / 40V @ 60% CD	120A / 60A	30A - 575A Max OCV 77V CD	744.2 x 667.6 x 948.2 (29.29 x 26.28 x 37.33 pulg.)	197Kg (434.3 lb)

MEGA FORCE® DRY OVEN 10K DUAL

Entrada »



Código »

RF58159



Horno con gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos, eliminando la humedad que pudieran tener, principalmente en ambientes cercanos a playas, ríos o lugares con excesiva humedad. En caso de aplicar un electrodo de bajo hidrógeno húmedo se tienen consecuencias graves, tales como: difícil remoción de escoria, mala apariencia, salpicadura y soldaduras frágiles, con grietas o porosas.

Características:

- » Diseño compacto
- » Asa de transporte ergonómica
- » Soporte para posición horizontal
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada de 30°C a 150°C [85°F - 302°F]
- » Capacidad de Almacenaje hasta 10 kg [22,04 lbs] con electrodo 45,72cm [18"]
- » Operación 110V, 220V con la misma clavija
- » Selector de cambio de tensión de alimentación

MEGA FORCE® DRY OVEN 10K

Entrada »



Código »

RF57333



Es un horno con una gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos y evitar la absorción de humedad cuando se realizan soldaduras en ambientes húmedos, ya que en caso de que el revestimiento absorba humedad, trae consecuencias en los depósitos de soldadura tales como porosidad, mayor dificultad al remover la escoria, mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.

Características:

- » Diseño compacto
- » Asa de transporte abatible
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada 140°C [284°F]
- » Capacidad de Almacenaje hasta 10 kg [22,04 lbs] con electrodo 45,72cm [18"]
- » Operación 110V únicamente

HORNO MEGA FORCE® ELECTRODE BENCH OVEN™ 200K



Entrada »



Código »

RF55253-1



El horno monofásico a 220V= para electrodos diseñado para mantener secos los electrodos y evitar que la humedad dañe el revestimiento del consumible. Con un electrodo seco, principalmente los electrodos de la familia "bajo hidrógeno"; estamos evitando defectos en las aplicaciones de la soldadura, principalmente porosidad y escoria incrustada, entre otros.

Características:

- » Control de temperatura continua por medio del controlador digital
- » Se puede fijar la temperatura deseada por el usuario
- » Diseñado para soportar climas húmedos
- » Visualización de temperatura por display digital
- » Partes y accesorios con distribuidor autorizado
- » Potencia nominal máxima 1650 W
- » Temperatura máxima de operación 300 °C

CONOCE NUESTRO HOLOGRAMA DE AUTENTICIDAD



Soldador
Red Force®



Papel
holográfico



Plecas
superior e inferior



Texto
Máquina Original
MEGA FORCE®
Original Equipment



Lincoln Electric Latinoamérica





**LINCOLN
ELECTRIC**



**LINCOLN®
ELECTRIC**

**XV
SERIES**

**SOLDADORAS
TIG**

**LINCOLN®
ELECTRIC**

TIG

MODELO	SALIDA			PROCESO		ENTRADA		CARACTERÍSTICAS			
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG HIGH-FREQ™ START	FASES	FRECUENCIA	MICRO-START™ II	AUTO BALANCE	TIG PULSE	AÑOS DE GARANTÍA
SQUARE WAVE® TIG 200	C.C	C.A/C.D	10-200	●	●	1	50/60	●	●	●	3
PRECISION TIG® 225	C.C	C.A/C.D	5-230	●	●	1	60	●	●	●	3
PRECISION TIG® 275	C.C	C.A/C.D	2-340	●	●	1	60	●	●	●	3
PRECISION TIG® 375	C.C	C.A/C.D	2-420	●	●	1	60	●	●	●	3
ASPECT® 230	C.C	C.A/C.D	2-200	●	●	1/3	50/60	●	●	●	3
ASPECT® 375 AC/DC	C.C	C.A/C.D	2-375	●	●	1/3	50/60	●	●	●	3

- EXCELENTE
- BUENA

SQUARE WAVE® TIG 200



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K5126-1



Está diseñada para ayudar a expandir su experiencia de soldadura. Conforme las habilidades y confianza crecen, podrá tomar ventaja de la funcionalidad adicional del Square Wave® TIG 200, proporciona una corriente de soldadura TIG de CA suave y estable para aluminio y corriente de soldadura TIG de CD para soldar acero al carbono, acero inoxidable y Cromo-Molibdeno.

Características:

- » Compacta, de peso ligero ¡Pesa tan sólo 21 kg!
- » Soldadora TIG para aluminio
- » TIG y Electrodo Revestido en una sola fuente de poder
- » Corriente estándar de 120V o de 230V

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
120 / 1 / 50 / 60	TIG: 125A @ 25% TIG: 100A @ 40% TIG: 85A @ 60% STICK: 75A @ 20% STICK: 65A @ 60%	22A 17A 14A 19A 16A	TIG: 10-125A STICK: 10-90A	358 X 282 X 502 mm (14 X 10.75 X 19.25 pulg.)	21 Kg (46 lb)
230 / 1 / 50 / 60	TIG: 200A @ 25% TIG: 160A @ 40% TIG: 130A @ 60% STICK: 170A @ 20% STICK: 100A @ 60%	22A 17A 13A 25A 13A	TIG: 10-200A STICK: 10-170A		

PRECISION TIG® 225

Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K2535-2



Obtenga el rango operativo más amplio de su clase [5 a 230 Amps] con la duradera Precision TIG® 225. Experimente un arranque mejorado, una estabilidad óptima del arco y logre soldaduras y rellenos de cráteres más precisos con nuestro sistema patentado tecnología MicroStart II.

Características:

- » De 5 a 230A es el rango más amplio de soldadura en su clase
- » La tecnología patentada Micro-Start™ II proporciona una baja corriente de arranque, soldadura y ranurado con soldadora en CA y CD extremadamente estables
- » Toma-corriente auxiliar de 115V con servicio de 20A
- » CA Auto Balance® automáticamente establece los niveles óptimos de limpieza contra penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia
- » FAN-As-Needed™ [ventilación solo cuando es requerida] evita el sobre-calentamiento, reduce el ruido de consumo de energía, desgaste del motor y polvo en la máquina

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208 / 230 / 1 / 60	130A @ 40% 110A @ 60%	40%: 61/55 60%: 52/47	5-230A CA 5-230A CD Max OCV 75V	794 x 503 x 966 mm [31.2 x 19.8 x 38 pulg.]	117 Kg [258 lb]

PRECISION TIG® 275



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K2618-1

Con tecnología Micro Star™ II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, ofrece un inigualable arranque y soldaduras a bajos amperajes y además de una corriente mejorada CA para soldar aluminio.

Características:

- » La tecnología patentada Micro-Start™ II entrega bajo amperaje extremadamente al inicio y la formación de soldaduras en CA y CD
- » CA Auto Balance® Automáticamente establece los niveles más óptimos entre limpieza y penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia
- » Receptáculos de potencia auxiliar de 115V
- » Alto ciclo de trabajo: 275A al 40% de ciclo de trabajo
- » Excelente soldadora para electrodo revestido
- » Conexiones para Antorchas enfriadas por agua

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
208 / 230 / 460 / 1 / 60	275A @ 40% 225A @ 60%	40%: 104/94/47A 60%: 86/78/39	2-340A CA 2-340A CD Max OCV: 75V	1262 x 711 x 1041 mm [49.7 x 28 x 41 pulg.]	291 Kg [641 lb.]

PRECISION TIG® 375

Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K2624-1



Cuando llegue el momento de materiales más gruesos y trabajos más pesados, elija Precision TIG® 375, que proporciona el ciclo de trabajo más alto de su clase. Cuenta con un generador de impulsos TIG incorporado, que se puede activar para ayudar a controlar la entrada de calor en la soldadura y reducir la distorsión y el quemado en materiales delgados.

Características:

» CA Auto-Balance® se ajusta automáticamente para la combinación óptima de limpieza y penetración al soldar aluminio

» La tecnología patentada Micro-Start™ II, que mejora la estabilidad del arco y el arranque, proporciona soldaduras y rellenos de cráter más precisos

» Aborda cualquier extremo del espectro de espesores del material con el rango operativo más amplio de su clase, de 2 a 420 Amps

» Las funciones de pulso estándar permiten un mejor control sobre la entrada de calor, lo que resulta en menos deformaciones y distorsiones en metales delgados

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208 / 230 / 460 / 1 / 60	375A @ 40% 350A @ 60%	40%: 112/102/51 A con PFC 60%: 102/92/46 A con PFC	2-420 CA 2-420 CD Max OCV 80V	1262 x 711 x 1041 mm (49.7 x 28 x 41 pulg.)	341 Kg (751 lb)

ASPECT® 230



Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

Aspect® 230 AC/DC
K4340-1

Aspect® 230 DC
K4346-1

La soldadora Aspect® 230 TIG es una fuente de poder de soldadura por arco basada en inversor optimizada para soldadura CA / CD TIG y con electrodo revestido. Una verdadera elección profesional con formas de onda avanzadas, secuenciador completo y controles de pulso, esta máquina entregará el arco que necesita.

Características:

- » Respuesta y estabilidad de arco excepcionales
- » Máquina TIG altamente personalizable
- » Portátil, ligera y fácil de transportar
- » La función de memoria permite guardar hasta 9 procedimientos de soldadura específicos
- » La tecnología Intellistart™ proporciona automáticamente arranques más suaves y una distorsión mínima en materiales más delgados
- » Tecnología PowerConnect®: Se ajusta automáticamente a la potencia de entrada de 120-460V, 50 o 60 Hz, monofásico o trifásico

Código	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K4340-1	120 / 1 / 50 / 60	120 / 1 / 50 / 60: 110A / 100% / 14.4V 125A / 60% / 15V 150A / 35% / 16V	120/208/230/400/460/1/50/60: 34/33/31/18/16A 208/230/400/460/3/50/60: 19/17/10/9A	120V: 2-150A TIG	419 x 246 x 506 mm	22.9 Kg (50.5 lb)
K4346-1	208 / 230 / 400 / 460 / 1 / 3 / 50 / 60	208/230/400/460/1/3/50/60: 160A / 100% / 16.4V 190A / 60% / 17.6V 230A / 35% / 19.2V	120/208/230/400/460/1/50/60: 31/33/31/18/16A 208/230/400/460/3/50/60: 19/17/10/9A	208/230/400/460V: 2-230A	(16.5 x 9.7 x 19.9 pulg.)	21.1 Kg (46.5 lb)

ASPECT® 375 AC/DC

Entrada »



Salida »



Procesos »

TIG,
Electrodo Revestido

Código »

K3946-2



La soldadora Aspect® 375 AC / DC TIG es perfecta para soldaduras de misión crítica, especialmente en aplicaciones tales como la industria aeroespacial, automovilística, construcción naval, educación y fabricación.

Características:

- » Control de arco sin esfuerzo para las soldaduras más suaves
- » Personalización cuando la necesite: Administre la frecuencia de AC, el equilibrio y la compensación para modificar el perfil del arco, la acción de limpieza o la penetración
- » AC Auto-Balance lo simplifica al proporcionar automáticamente la combinación óptima de limpieza y penetración en aluminio
- » La tecnología Intellistart proporciona arranques suaves en materiales delgados y arranques más calientes necesarios en materiales más gruesos

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
1 y 3 Fases 200-600 / 50 / 60	3 Fases GTAW 350A/24/30% GTAW 250A/20/100% SMAW 350A/34/30% SMAW 250A/30/100% 1 Fase GTAW 240A/19.6/30% GTAW 180A/17.2/100% SMAW 240A/29.6/30% SMAW 180A/27.2/100%	3 Fases 30% CD GTAW 32/29/17/15/12 100% CD GTAW 19/17/10/9/7 30% CD SMAW 46/41/24/21/17 100% CD SMAW 29/26/15/13/10 1 Fase 30% CD GTAW 32/27/17/15/12 100% CD GTAW 21/19/11/9/7 30% CD SMAW 47/43/25/21/17 100% CD SMAW 33/30/17/15/12	3 Fases 2-375A 1 Fase 2-250A	1194 x 584 x 1143 mm (47 x 23 x 45 pulg.)	132 Kg (290 lb)



SOLDADORAS MIG & FCAW

LINCOLN[®]
ELECTRIC

MIG & FCAW

MODELO	SALIDA		PROCESO		ENTRADA		CARACTERÍSTICAS				
	FUENTE DE PODER	RANGO DE CORRIENTE	MIG	CON NÚCLEO DE FUNDENTE	FASES	FRECUENCIA	COMPACTA	PISTOLA PORTA CARRETE	DIAMOND CORE	SOLDAR ALUMINIOS INOXIDABLES	AÑOS DE GARANTÍA
MEGA FORCE 140i MP®	V.C / C.C	20 - 115 A	●	●	1	60	●	●		○	3
EASY MIG® 140	V.C	20 - 140 A	●	●	1	60	●	●		○	3
POWER MIG® 256	V.C	30 - 300 A	●	●	1	60		●	●	○	3
POWER MIG® 215 MPi	V.C / C.C	20 - 220 A	●	●	1	60	●	●		○	3
POWER MIG® 260	V.C	30 - 300 A	●	●	1	60		●	●	○	3
POWER MIG® 360 MP	V.C / C.C	30 - 320 A	●	●	1	50/60		●	●	○	3

- EXCELENTE
- BUENA

MEGA FORCE 140i MP®



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG CD,
Alambre tubular

Código »

K3538-1



La Soldadora Multiprocesos Mega Force 140i MP® es ligera y es una excelente elección para MIG, electrodo revestido, pistola con carrete, Flux-cored o soldadura TIG. La intuitiva interfase para el usuario, ajuste fácil, y una lista extensa de accesorios permite soldar sin perder tiempo.

Características:

» ELECTRODO REVESTIDO:

- El encendido suave previene que se adhiera el electrodo
- Porta electrodo de uso rudo y cable incluidos

» TIG:

- La amplitud de rango de 10-120 amp permite soldar sobre acero y acero inoxidable delgado y grueso
- Los arranques de arco fáciles y el conjunto de antorcha TIG eliminan la necesidad de una válvula de gas controlada manualmente. (Opcional)

» MIG:

- El rango de 30-140 amp de salida MIG, FCAW y pistola de carrete para aluminio permite soldar material de calibres 24 a 5/16
- La caja de engranes de aluminio fundido proporciona un torque adicional y un funcionamiento silencioso, la conexión de bronce a bronce de la pistola mejora la conductividad

Alimentación / Fase / Frecuencia	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto mm (pulg.)	Peso
120/1/60	95 A / 18.75 V @ 60% MIG 115 A / 14.6 V @ 60% TIG 80 A / 23.2 V @ 60% Stick	20A	30-140 Amps DC MIG 25-90 Amps Stick 10-120 Amps TIG 40-500 ipm WFS	345 x 224 x 460mm (13.6 x 8.9 x 18.1 pulg.)	15.6 Kg [34.5 lb]

EASY MIG® 140

Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG,
Alambre tubular

Código »

K2697-1



Si se requiere de potencia en una soldadora común de entrada de 120V, la Easy Mig® 140 es la opción. Con un sencillo control de dos perillas, la máquina es fácil de configurar para utilizarse con soldadura de alambre tubular sin protección de gas para espesores gruesos o penetración profunda o bien con soldadura MIG con protección de gas para espesores delgados en aceros al carbono, inoxidables o aluminio (Pistola para soldar aluminio opcional no incluida en el equipo).

Características:

- » Sistema de alimentación de alambre totalmente ajustable que reduce la posibilidad de enredo y aplastamiento
- » Conexión Brass-to-Brass que mejora la conductividad eléctrica
- » Soldadura MIG desde calibre 24 hasta 3/16" en una sola pasada
- » Su indicador numérico de tensión identifica fácilmente el rango óptimo para diferentes diámetros de alambre
- » Rango de Amperaje de 30-140A
- » Buena capacidad para trabajos ligeros en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
120 / 1 / 60	90A / 19.5V @ 20% CD	20 A	30-140A Max OCV 33V	1.3 - 12.7 m/min (50-500 ipm)	357 x 258 x 472 mm (13.7 x 10.15 x 17.9 pulg.) 50lb (22.7 kg)

POWER MIG® 256



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG,
Alambre tubular

Código »

[208/230/1Fase/60Hz]
K3068-1

[230/460/575/1Fase/60Hz]
K3068-2



La elección de los profesionales, la POWER MIG® 256 establece el estándar de soldadura MIG y alambre tubular en los trabajos de la industria ligera, talleres de fabricación, mantenimiento y operación.

Características:

- » Diamond Core Technology™ - Proporciona una excelente estabilidad de arco fuera de posición, para punteo con bajo nivel de salpicadura a un amplio rango de voltaje y velocidad de alimentación de alambre para aplicaciones en acero dulce, acero inoxidable y aluminio
- » Maxtrac® alimentador de alambre de una fundición de aluminio industrial

- » Medidores digitales para configurar, en los medidores se muestra el voltaje ajustado y la velocidad de alimentación del alambre. Durante la soldadura se muestra el voltaje real
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
208 / 230 / 1 / 60	250A / 26V @ 40%	56A / 52A	30 - 300A Max OCV 40V	1.27 - 178 m/min (50-700 ipm)	827 x 487 x 1014 mm (14.08 x 10.37 x 18.78 in) 100 Kg (220 lb)
230 / 460 / 575 / 1/ 60		50 / 24 / 19A			

POWER MIG® 215 MPi

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular

Código »

K4876-1

- Opcionales:

Kit Aluminio: K4877-1

Kit TIG: K4878-1



Es una fuente de poder multiprocesos para el soldador aficionado, el educador o para el pequeño contratista que requiera soldar no sólo con proceso MIG si no también con Electrodo Revestido, TIG y Alambre Tubular. La POWER MIG® 215 MPi es la soldadora MIG ideal para el principiante en la soldadura.

Características:

- » Controles digitales intuitivos : Presione y gire (Push-and-Turn) hacen que la configuración sea más sencilla
- » Gran pantalla a color que le guía a través del proceso de configuración
- » Alimentación de entrada con voltaje Dual 120V o 230V que permite conectarla en cualquier enchufe de alimentación común
- » Ligera y Portátil, ¡pesa tan sólo 21.8 kg (48 lbs)!
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
120/230/1/60	215A/24.8V @ 30%	120VCA: eff 15A max 22A	120V: 20-140 Amps CD	1.3 - 12.7 m/min (50-500 ipm)	383.03 x 276.35 x 587.75 mm (15.08 x 10.88 x 23.14 pulg)
		230VCC: eff 15.9A max 29A	230V: 20-220 Amps CD Max OCV: 56V		21.8 Kg [48 lb]

POWER MIG® 260



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG,
Alambre tubular

Código »

K3520-1

La soldadora POWER MIG® 260 establece un nuevo estándar para las aplicaciones de soldadura MIG y Alambre Tubular en trabajos de fabricación, mantenimiento y reparación de los talleres semi-industriales. Su pantalla gráfica, de siete pulgadas, a todo color y con controles automáticos hace que la configuración y el funcionamiento sean intuitivos y fáciles de usar. La soldadora POWER MIG® 260 ofrece un desempeño de soldadura superior con una amplia gama de características profesionales.

Características:

- » Visualice su soldadura con la tecnología ArcFX™
- » Configuración Rápida Ready.Set.Weld®
- » Ajustes automáticos que ayudan a obtener los parámetros óptimos de soldadura
- » Auto-calibración optimiza el desempeño en aplicaciones de Aluminio Push-Pull
- » Visión ideal para realizar configuraciones

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
208/230/460/575/1/60	250A/26.5V@40%	59/55/27/21	30-300A	50-700 (1.3-17.7)	947.42 x 457.20 x 1026.16 mm (37.3 x 18 x 40.4 in) 112 Kg (247 lb)

POWER MIG® 360 MP

Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, Pulsado, Alambre Tubular, Electrodo Revestido y TIG

Código »

K4467-1



Más que una simple soldadora MIG, la POWER MIG® 360MP es el sistema de soldadura multiproceso para profesionales. La máquina tiene capacidad para soldar con Electrodo Revestido, TIG, MIG y Alambres Tubulares. Provee características avanzadas como MIG o TIG Pulsados, configuración Ready.Set.Weld®, tecnología ArcFX® y capacidad de almacenaje en memoria interna.

Características:

- » Pantalla a color de 7 pulgadas - Mejora la comunicación entre el operador y la máquina
- » Proceso de pulso de aluminio - Suelda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior
- » Control sinérgico - Establezca procedimientos de soldadura mediante un solo control
- » Pulse-on-Pulse – Al soldar con aluminio le ofrece cordones de soldadura con apariencia de monedas apiladas
- » Alimentador robusto MAXTRAC® - Permite una velocidad de alimentación de alambre constante y soldaduras consistentes

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo Peso
208/230/460/575/1/50/60	320A/30V@60%	55/50/25/20A	5-360 Amps 50-700 ipm WFS (1.3-177 m/min) Max. OCV 70V	373 x 18 x 40.4 [947.42 x 457.2 x 1026.16] 120.2 Kg [265 lb]



SOLDADORAS MULTIPROCESOS

LINCOLN[®]
ELECTRIC

MULTIPROCESOS

MODELO	SALIDA			PROCESO						ENTRADA		CARACTERÍSTICAS
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG	MIG	ALAMBRE TUBULAR	ARCO SUMERGIDO	DESBASTE	FASES	FRECUENCIA	
FLEXTEC® 350X	V.C / C.C	C.D	5 - 425 A	●	○	●	●		●	1 / 3	50 / 60	3
FLEXTEC® 500X	V.C / C.C	C.D	5 - 500 A	●	○	●	●		●	3	50 / 60	3
FLEXTEC® 650X	V.C / C.C	C.D	10 - 815 A	●	○	●	●	●	●	3	50 / 60	3
IDEALARC® DC600	V.C / C.C	C.D	70 - 850 A	●	○	○	●	●	●	3	60	3
IDEALARC® DC1000	V.C / C.C	C.D	150 - 1300 A	●	○	○	●	●	●	3	60	3

● EXCELENTE

○ BUENA

FLEXTEC®

SIMPLE, CONFIABLE Y FLEXIBLE



La línea de máquinas Flextec® es lo suficientemente resistente para ser utilizada en ambientes de construcción, fabricación, construcción naval y otras aplicaciones interiores y exteriores de servicio pesado.

FLEXTEC® 350X

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste
o Ranurado

Código »

Modelo XP
K4272-2

Modelo Construcción
K4271-2

Modelo Power Connect
K4273-1



Ya sea en una obra en construcción o en cualquier taller de fabricación, siempre es deseable que todo se maneje de forma simple. La Flextec® 350X, en sus tres modelos, está diseñada para ese tipo de ambientes.

Estas soldadoras multiprocesos son fáciles de configurar y operar, son resistentes y lo suficientemente flexibles como para ser utilizadas en la construcción, la fabricación, la construcción naval y otras aplicaciones de servicio pesado.

Características:

» Simple - Panel de Operador optimizado que minimiza el tiempo configuración

» Confiable - Construida bajo elementos de diseño probados en la industria de otras populares soldadoras Lincoln Electric

» Flexible - Compatible con alimentadores de alambre across-the-arc, análogo, digital o CrossLinc™

» Tecnología CrossLinc™ - Funcionalidad total sin cables de control

Código	Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K4272-2	380/460/575 3-Fases 50/60 Hz	300A / 32V @ 100%	21/23/23	5-425A	432 x 330 x 609 mm (17 x 13 x 24 pulg.)	37.1 Kg [82 lb]
K4271-2		350A / 34V @ 60%	25/28/22			34.9 Kg [77 lb]
K4273-1	200-208/220-230 /380-415/460/575 3-Fases 50/60 Hz	350A/34V @ 60% 300A/32V @ 100%	45/40/23/19/15 37/33/19/16/13			38.1 Kg [84 lb]
	380-415/460/575 1-Fase 50/60 Hz	350A/34V @ 60% 300A/32V @ 100%	39/32/26 32/26/22			
	200-208/220-230 1-Fase 50/60 Hz	300A/32V @ 60% 270A/31V @ 100%	62/56 54/48			

FLEXTEC® 500X



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, MIG Pulsado,
TIG, Alambre tubular,
Desbaste o Ranurado

Código »

K3607-1

La soldadora multiproceso Flextec® 500X es fácil de configurar y operar, además es lo suficientemente resistente como para soportar las aplicaciones interiores y exteriores de trabajo pesado.

La soldadora Flextec® 500X también está equipada con la tecnología CrossLinc® que le brinda la flexibilidad para controlar la máquina desde cientos de pies de distancia sin un cable de control.

Características:

- » La tecnología CrossLinc® elimina cables extra para una configuración sencilla
- » Interfaz simple de usar
- » La soldadora Flextec® 500X tiene la clasificación Desert Duty®, para operar en los ambientes más duros (hasta 55°C)

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
380/460/575/3/50/60	500A / 40V @ 60% 450A / 38V @ 100%	39/31/31 33/27/27	5 - 500A	477 x 356 x 699 mm (18.8 x 14 x 27.5 pulg.)	62 Kg (136 lb)

FLEXTEC® 650X

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Arco
sumergido, Desbaste

Código »

K3425-1



Esta soldadora multiprocesos proporciona hasta 815 amperes de corriente de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluyendo la construcción y fabricación. Cuenta con un grado de protección IP23 para operaciones y almacenamiento en exteriores. La tecnología inversor le puede proporcionar ahorros en los costos asociados con sus procesos de fabricación pesada.

Características:

- » Capacidad flexible multiprocesos incluyendo desbaste con electrodo de carbón de hasta 1/2" [12.7mm]
- » Tecnología Inversor
- » VRD® - Reducción de voltaje de circuito abierto cuando no se está soldando para seguridad del operador
- » Tecnología CrossLinc® Menos cables, más orden, mejor seguridad

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
380/460/575 /3/50/60	650A / 44V @ 100% 750A / 44V @ 60%	57 / 47 / 38A 61 / 50 / 40A	10 - 815A	554 x 409 x 584 mm (21.8 x 16.1 x 29.3 in)	74.84 Kg (165 lb)

IDEALARC® DC600



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste,
Arco Sumergido

Código »

K1288-17

Diseño robusto, controles sencillos y un rango del 100% ciclo de trabajo de salida hace que estas máquinas sean una inversión segura para aplicaciones de trabajo pesado. Ofrecen la excepcional función de un arco tradicional de alta calidad por medio de un rectificador con control de onda, soldaduras atractivas y sus operadores estarán a gusto, es difícil equivocarse con una Idealarc® DC600.

Características:

- » Rango completo en la salida de voltaje para una fácil operación y control preciso
- » Devanados y rectificadores están protegidos contra la humedad y los ambientes corrosivos
- » Receptáculo dúplex de 115V, 15 Amp (modelos de 60Hz) facilita la conexión de luces, esmeriladoras y otras herramientas eléctricas en su lugar de trabajo
- » Cambio de modo de soldadura para seleccionar las características de salida deseadas

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
230 / 460 / 3 / 60	680A / 44V @ 60%	108 / 54A	CV: 70A/13V - 780A/44V	781 x 567 x 988 mm (30.75 x 39 x 22.25 pulg.)	237 Kg (522 lb.)
	600A / 44V @ 100%		CC: 90A/24V - 780A/44V		

IDEALARC® DC1000

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste,
Arco sumergido

Código »

K1386-3



Si su aplicación requiere energía pura de soldadura combinada con la flexibilidad de procesos múltiples, entonces la DC-1000, con 1300 A de salida suave en CD, es su mejor inversión.

La soldadora Idealarc® DC-1000 para aplicaciones de arco sumergido ofrece flexibilidad multiproceso para soldadura semiautomática y automática. Cuenta con un control de rango único para un control de salida preciso y una operación sencilla.

Características:

- » Conexiones de 500A de salida proporcionan características mejoradas de arco para procedimientos de soldadura con arco sumergido de baja corriente y MIG
- » Utilice el interruptor de modo de soldadura para seleccionar las características deseadas de salida para el proceso en uso
- » Paneles laterales removibles

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
230 / 460 / 3 / 60	1000A / 44V @ 100%	193 / 96.5A	16-46V CC 150-1300A CD	781 x 585 x 991 mm (30.7 x 22.25 x 39 pulg.)	372 Kg (821 lb)



LINCOLN
ELECTRIC

**ALIMENTADORES
DE ALAMBRE**

LINCOLN
ELECTRIC



ALIMENTADORES DE ALAMBRE

Los alimentadores de alambre de Lincoln Electric cuentan con sistemas de transmisión simple y doble que brindan un rendimiento robusto y confiable para la mayoría de las operaciones del taller.

Los equipos con sistemas de accionamiento de 2 ó 4 rodillos aumentan considerablemente la productividad en tu lugar de trabajo.

DLF-82

ALIMENTADOR DE ALAMBRE INDUSTRIAL



El nuevo alimentador de alambre industrial, avanzado y de bajo costo DLF-82 está diseñado para funcionar con fuentes de alimentación Flextec®. Cuenta con modos de soldadura sinérgica para facilitar el ajuste del voltaje.



ALIMENTADORES DLF-82

Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, MIG Pulsado,
Alambre Tubular

Código »

DLF-82 Modelo Banco
K5282-2



2 rodillos, alimentador de uso industrial.

El alimentador de alambre DLF-82 es ideal para combinar con las fuentes de alimentación Flextec®, diseñado para combinar la última innovación en soldadura con funciones de control sencillas y centradas en el operador.

Diseñados para la soldadura de alambre MIG y tubulares en talleres de trabajo y entornos de fabricación, el alimentador DLF-82 está diseñado para ofrecer un rendimiento confiable día tras día.

Características:

- » Sistema de alimentación de alambre de fundición de aluminio patentado MAXTRAC®: Proporciona una alimentación fiable y duradera
- » Configuración sencilla del sistema
- » Instalación de guías y rodillos libre de herramientas. Mecanismo de dos rodillos impulsados por medio de engranes que facilita la alimentación del alambre

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre mm (pulg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K5282-2	40 VDC	500 Amp @ 100%	50-800 (1.3-20.3)	Sólido 0.58 - 1.6 (0.023" - 1/16")	403 x 305 x 320 (15.9 x 12.0 x 25.6)	19.5 Kg (43 lb)
		600 Amp @ 60%		Tubular 0.8 - 2.0 (0.030" - 5/64")		

ALIMENTADORES LF-74



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, Alambre Tubular

Código »

**LF-74 Modelo Banco
Trabajo Pesado
K2426-5**

4 rodillos, alimentador de uso industrial.

El alimentador de alambre LF-74 es ideal para combinar con las fuentes de alimentación CV y DC, diseñado para combinar la última innovación en soldadura con funciones de control sencillas y centradas en el operador.

Diseñados para la soldadura de alambre MIG y tubulares en talleres de trabajo y entornos de fabricación, el alimentador LF-74 está diseñado para ofrecer un rendimiento confiable día tras día.

Características:

- » Sistema de alimentación de alambre de fundición de aluminio patentado MAXTRAC®: Proporciona una alimentación fiable y duradera
- » Configuración sencilla del sistema
- » Instalación de guías y rodillos libre de herramientas. Mecanismo de cuatro rodillos impulsados por medio de engranes que facilita la alimentación del alambre

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre mm (pulg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K2426-5	24-42 VCA 50/60 Hz 9 Amps	600 Amp @ 60%	50-800 (1.3-20.3)	Sólido 0.6 - 1.6 [0.023" - 1/16"] Tubular 0.8 - 2.0 [0.030" - 5/64"]	282 x 259 x 328 [11.1 x 10.2 x 12.9]	29 Kg (63 lb)

FLEX FEED® 74 HT

Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, Alambre tubular,
Arco sumergido
(en mano) y Desbaste

Código »

Flex Feed® 74 HT Inter-
face de usuario básica
K3883-11

Flex Feed® 74 HT Inter-
face de usuario digital
K3883-12



Alimentador semiautomático de alambre.

El Flex Feed® 74 HT (Alto Torque) es un alimentador industrial semiautomático de alambre de uso rudo para fabricación general y estructural. El alimentador de alambre Flex Feed® está diseñado para adaptarse a cada aplicación.

Características:

- » Simple: Interface de usuario digital y básica facilita la configuración al operador
- » Modular: El ser modular permite configuraciones personalizadas
- » Resistente: Aislamiento mejorado y mayor protección contra la intemperie. Los puntos de conexión robustos permiten la operación confiable en condiciones difíciles

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K3883-11	24-42 V CA 50/60 Hz	600 A@60% (impulsor de alambre únicamente)	50-700 (1.3-19.0)	Sólido .025" - 3/32" (0.6-2.4)	338 x 394 x 599 (13.3 x 15.5 x 23.6)	24.9 Kg (55 lb)
K3883-12		600 A@30% (borne para ranurado)		Tubular .035" - .120" (0.9-3.0)		

FLEX FEED® 84 / 84 DUAL



Entrada »



Salida »



Procesos »

GMAW, FCAW, SAW, Ranurado con arco de carbono (disponible con la opción de ranurado instalada)

Código »

Flex Feed® 84
Alimentador Sencillo
K5000-2

Flex Feed® 84
Alimentador Dual
K5002-2

Un alimentador de alambre industrial para aplicaciones de fabricación pesada y de alta productividad. La serie Flex Feed® 84 son alimentadores de alambre resistentes y confiables que cuentan con 4 rodillos impulsores adecuados para aplicaciones de soldadura industrial pesada. Admiten diámetros de alambre de 0.025" a 3/32" de alambre sólido y alambre tubular de hasta 0.120" de diámetro.

Características:

- » Ingeniería robusta y confiable
- » Control de procesos superior
- » Seguridad en cada proceso
- » Diseño avanzado de mecanismo de alimentación MAXTRAC®
- » El diseño modular proporciona flexibilidad de configuraciones

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K5000-2	24-42 VAC / 50 / 60 Hz	600 A @ 60% (impulsor de alambre únicamente)	35 – 500 in/min (0.9 – 12.7 m/min)	Sólido .025" - 3/32" (0.6-2.4)	419 x 394 x 711 (16.5 x 15.5 x 28)	25.4 Kg (56 lb)
K5002-2		500 A @ 60% (con kit de desbaste)		Tubular .035" - .120" (0.9-3.0)	419 x 572 x 777 (16.5 x 22.5 x 30.6)	45.8 Kg (101 lb)
		600 A @ 30% (con borne de desbaste)				

POWER FEED® 84

Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, MIG Pulsado,
MIG STT®, Alambre
tubular, Electrodo
Revestido, TIG y
Desbaste

Código »

Power Feed® 84
Alimentador Sencillo
K3328-7

Power Feed® 84
Alimentador Dual
K3330-7



Alimentadores de alambre semiautomáticos con Control Digital.

La familia Power Feed® 84 eleva el nivel para los alimentadores de procesos avanzados al ofrecer amplias capacidades de ajustes y control en un diseño robusto y fácil de usar.

Características:

- » Controles sencillos que se pueden personalizar
- » La nueva opción de Autoajustes simplifica el proceso de configuración
- » Ocho memorias para el usuario: por cabezal de alimentación para recordar completamente el proceso de soldadura
- » Puerto USB: simplifica la configuración de la máquina y expande los perfiles del usuario
- » Diseño robusto: Aislamiento mejorado y mayor protección contra la intemperie
- » Plataforma Modular para que se ajuste a una amplia variedad de necesidades de aplicaciones

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K3328-7	40 VCD	600 A @ 60% (impulsor de alambre únicamente)	50-1200 (1.3-30.4)	Sólido .025" - 1/16" (0.6-1.6)	640 x 394 x 709 (25.2 x 15.5 x 27.9)	24.4 Kg (54 lb)
K3330-7		500 A @ 60% (con kit de desbaste)		Tubular .035" - 5/64" (0.9-2.0)	640 x 572 x 777 (25.2 x 22.5 x 30.6)	42.1 Kg (93 lb)
		600 A @ 30% (con perno de desbaste)				

LN-25X™



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, Alambre tubular

Código »

K4267-3
[Crosslinc, TVT, con
flujómetro y tipo
Tweco®]

Los alimentadores de alambre de la serie LN-25X™ están diseñados para ser sencillos, fiables y de fácil mantenimiento. Si usted es un trabajador del acero, soldador de tubería, o soldador en sitio, facilitador de la industria de fabricación de barcos o taller de fabricación de acero, tenemos el alimentador de alambre adecuado para usted.

Características:

- » Sistema de Alimentación Maxtrac® - El sistema de alimentación de alambre en fundición de aluminio para trabajo pesado proporciona alimentación confiable y durable
- » Tecnología CrossLinc®: Salida de control a distancia sin necesidad de cables de control adicionales.
- » Gabinete de plástico resistente a golpes
- » True Voltage Technology™ (TVT™): Compensación de caída de voltaje
- » Doble rango de velocidad de alimentación: Entrega gran precisión a baja velocidad de alambre al finalizar
- » Tarjetas con cubierta encapsulada: Para protección contra la humedad y corrosión

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente / Ciclo de trabajo	Conexión de Alimentación	Rango de Alimentación de Alambre pulg/min (m/min)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
15-115V DC	450A @ 60%	Tweco® Style	50-700 (1.3-17.8)	376 x 221 x 589 mm (14.8 x 8.7 x 23.2 pulg.)	17 Kg (37 lb)

LN-25 PRO™

Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, MIG-STT® y
Alambre tubular

Código »

Modelo estándar
LN-25 PRO™

K2613-5

Modelo PRO Dual
Power LN-25 PRO™

K2613-6



Los alimentadores de alambre de la serie LN-25 PRO™ están diseñados para ser simples, confiables y fáciles de mantener. Estos alimentadores de detección de voltaje son compatibles con cualquier fuente de poder de soldadura CV.

Características:

» Sistema de alimentación de alambre MAXTRAC®: El sistema de alimentación para servicio pesado hecho de aluminio fundido proporciona una alimentación confiable y mayor durabilidad

» Un tacómetro integrado permite la retroalimentación para una mayor precisión de la velocidad de alambre

» Velocidad de alimentación de alambre de doble rango: Permite una mayor precisión en el rango bajo de velocidades de alimentación de alambre

» Gabinete del alimentador reemplazable y resistente al fuego: Se puede reemplazar en menos de cinco minutos

Código	Voltaje de Entrada	Salida nominal Corriente/Ciclo de Trabajo	Rango de Velocidad de Alimentación ipm (m/min)	Rango de diámetros de alambre pulg. (mm)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K2613-5	15-110 VCC	450A @ 60%	50-700 [1.3-17.7]	Sólido .023" - 1/16" [0.6-1.6]	381 x 221 x 589 [15 x 8.7 x 23.2]	17 Kg [38 lb] Aprox.
K2613-6	15-110 VCC o 24-42VCA			Tubular .030" - 5/64" [0.8-2.0] Aluminio .035" - 1/16" [0.9-1.6]		



SOLDADORAS PROCESOS AVANZADOS

**LINCOLN[®]
ELECTRIC**

PROCESOS AVANZADOS

MODELO	SALIDA			PROCESO						ENTRADA		CARACTERÍSTICAS				
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG	MIG	PULSADO	ALAMBRE TUBULAR	ARCO SUMERGIDO	DESBASTE	FASES	FRECUENCIA	TECNOLOGÍA DE CONTROL DE ONDA	ARCLINK®	INVERSOR	AÑOS DE GARANTÍA
POWER® WAVE 300C	VC / C.C	C.A/C.D	5 - 350 A	●	●	●	●	●			1/3	50/60	●	●	●	3
POWER WAVE® S350	VC / C.C	C.D	5 - 350 A	●	●	●	●	●		◇	1/3	50/60	●	●	●	3
PIPEFAB™	VC / C.C	C.D	5 - 400 A	●	●	●	●	●			3	50/60	●	●	●	3
POWER WAVE® S500	VC / C.C	C.D	5 - 550 A	●	●	●	●	●		◇	3	50/60	●	●	●	3

- EXCELENTE
- ◇ BUENA

POWER WAVE® 300C



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido, MIG, MIG STT, MIG Pulsado, TIG, Alambre tubular, Electrodo AC, TIG AC, TIG HF

Código »

K4488-1

La soldadora de proceso avanzada Power Wave® 300C presenta el mejor rendimiento de su clase como la única máquina para todo proceso de 300 A, ciclo de trabajo 100% real de la industria y está equipada con procesos de soldadura estándar y avanzados como CA de alta frecuencia, STT®, Rapid X® y Low Fume Pulse®.

Características:

» El mejor rendimiento de su clase, ciclo de trabajo de 300 A, 100%

» Energía de entrada flexible PowerConnect® la tecnología permite una potencia de entrada de 200V - 600V mientras se mantiene constante y un rendimiento de arco confiable

» Versatilidad para todos los procesos, Electrodo, TIG, MIG, Alambre tubular, Procesos de ranurado por arco, con modos de soldadura avanzados y capacidades integradas de alta frecuencia y CA/CC

» Conectividad inteligente, potente interfaz centrada en el operador. Capacidades de Industria 4.0 que incluyen CheckPoint®

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
200-208/220-230/380-415/460/575/1/3/50/60	GMAW: 350A / 31.5 V @ 40% GMAW: 300A / 29 V @ 100% SMAW: 325A / 33V @ 40% SMAW: 280A / 31.2V @ 100% FCAW: 350A / 31.5 V @ 40% FCAW: 300A / 29 V @ 100% GTAW: 325A / 23V @ 40% GTAW: 300A / 22V @ 100%	3 fases/1 fase @ 40% Ciclo de trabajo: 44/40/25/20/16.5 3 fases/1 fase @ 100% Ciclo de trabajo: 35/32/19.5/16/14	5-350A CD	10076 x 524.5 x 1005.8 (39.67 x 20.65 x 39.60)	102.5 Kg (226 lb)

POWER WAVE® S350

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, MIG Pulsado,
TIG, TIG CD Pulsado,
Alambre tubular

Código »

K2823-3



La Power Wave® S350 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente rápida, incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

Características:

- » La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, monofásica o trifásica
- » Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia
- » CheckPoint™ - Utilice su servidor en la nube para ver o analizar los datos de soldadura en casi cualquier dispositivo
- » Carcasa compacta y duradera - Clasificada IP23 para resistir ambientes agresivos

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208/230/380-415/460/575/1/3/50/60	GMAW 350A / 31.5V @ 40% GMAW 300A / 29V @ 100% Stick Metal Arc Welding 325A / 33V @ 40% SMAW 250A / 30V @ 100% GTAW-DC 350A/24V @ 40% GTAW-DC 300A/22V @ 100%	3PH/40% - 39/35/19/17/14 A 1PH/40% - 60/67/NA/NA/NA A	5-350A CD	518 x 356 x 630 mm (20.40 x 14 x 24.80 pulg.)	38.56 Kg (85lb)

PIPEFAB™



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido, TIG (Alta Frecuencia & TouchStart® TIG), MIG, STT® MIG, MIG Pulsado, Alambre tubular

Código »

K3734-1

Desde el concepto hasta la realidad, el sistema de soldadura PIPEFAB™ se desarrolló para un propósito: Ofrecer la configuración ideal para la fabricación de tuberías y recipientes. Desde el diseño de la soldadora hasta el desempeño del arco, no se pasó por alto ningún detalle al ofrecer un sistema completo que le permita concentrarse en lo que más importa dentro de su taller: Hacer cordones de la más alta calidad.

Características:

» Smart Pulse™ ofrece una solución innovadora mediante la sencillez y el desempeño de soldadura pulsada. Utilizando la Tecnología de Control de Forma de Onda®, Smart Pulse™ monitorea la configuración de su máquina y automáticamente adapta el pulso para entregar el arco ideal para sus necesidades en la soldadura de tubería

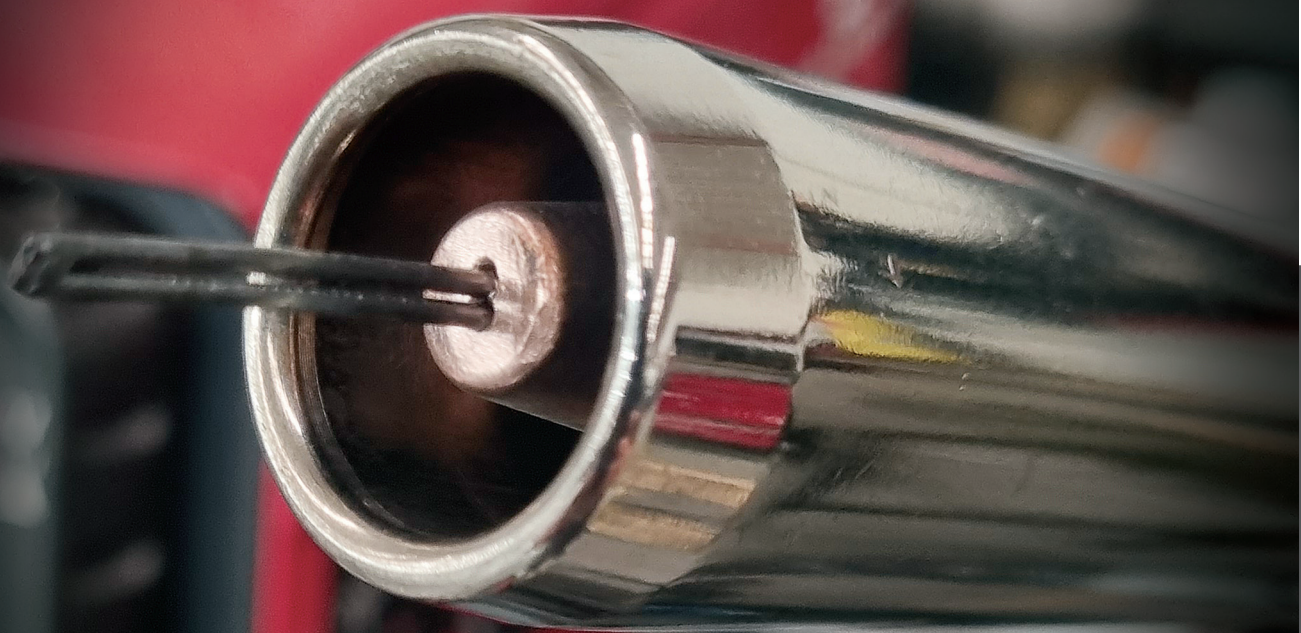
» El diseño Ready-to-Run™ mantiene todas las salidas del proceso aisladas eléctricamente y listas para soldar cuando sea necesario, lo que significa que nunca tendrá que cambiar los cables para cambiar de proceso nuevamente

» La tecnología incorporada PowerConnect® permite una flexibilidad de alimentación de entrada de 200V a 600V

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
200-208/220-230/380-415/460/575	Electrodo Revestido: 55 – 400A / 36V @ 100% MIG: 40 – 400A / 34V @ 100% FLUX-CORE: 40 – 400A / 34V @ 100% TIG: 5 – 400A / 26 V @ 100%	53/46/26/24/19	5-400A	1105 x 785 x 1232 mm (43.5 x 30.9 x 48.5 pulg.)	154.2 Kg (340 lb)

HYPERFILL®

SOLDADURAS MÁS GRANDES, MÁS RÁPIDAS Y MÁS FÁCILES



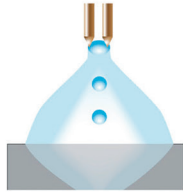
Diseñado para revolucionar la productividad dentro de la industria de Fabricación Pesada, la solución MIG de doble alambre HyperFill® permite mayores tasas de deposición sin comprometer la estabilidad del charco o la calidad de la soldadura.

Componentes de la solución



FUENTE DE PODER

Power Wave® S500
Power Wave® S700
PIPEFAB™ (Process Pipe)
Cool Arc® 55S
Cool Wave® 20S



FORMA DE ONDA ESPECIALIZADA

HyperFill® Waveform



PISTOLA / ALIMENTADOR

Pistola enfriada por agua Magnum PRO 500A
Power Feed 84
Punta de contacto Hyperfill® FCAW
Difusor Hyperfill®
Kit de rodillos Hyperfill® FCAW



ALAMBRE PREMIUM LINCOLN ELECTRIC®

Entrada crítica para la solución Hyperfill®.
El control cerrado en la química y tolerancias de manufactura aseguran una alimentación y desempeño del arco eléctrico consistente.

Productividad

Depósito

220 horas
Tiempo arco

10 LBS/HR
4.5 KG/HR

ARCO SENCILLO
FCAW-CV

147 horas
Tiempo arco

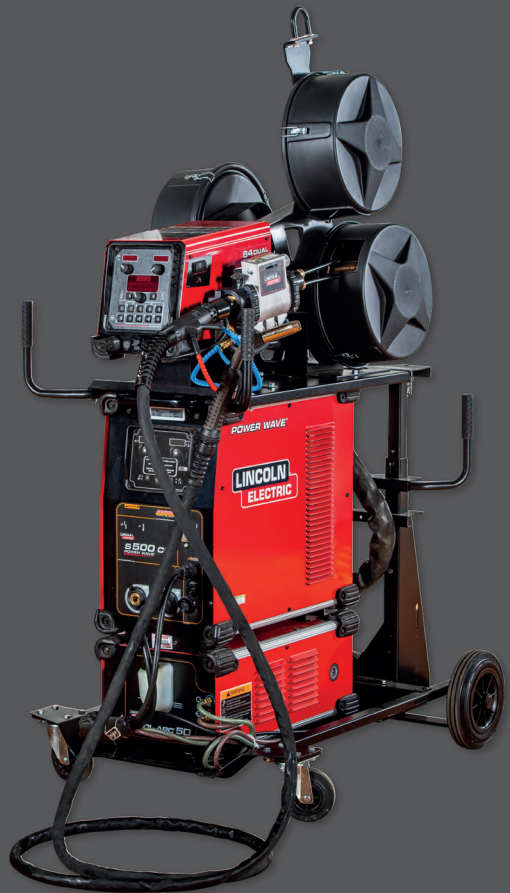
15 LBS/HR
6.8 KG/HR

HYPERFILL
FCAW
POWER WAVE® S500

110 horas
Tiempo arco

20 LBS/HR
9 KG/HR

HYPERFILL
FCAW
POWER WAVE® S700



POWER WAVE® S500

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, MIG Pulsado,
TIG, TIG CD Pulsado,
Alambre tubular

Código »

K2904-1



La Power Wave® S500 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente rápida, incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

Características:

» La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, monofásica o trifásica

» Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia

» CheckPoint™ - Su servidor en la nube le permite visualizar y analizar sus datos de soldadura en casi cualquier dispositivo

» Receptáculo doble opcional de energía auxiliar de 115 V (10 A) CA

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
200/208/220/230/380/400/415/460/575/3/50/60	GMAW: 550A/41.5V @ 40% GMAW: 450A/36.5V @100% SMAW: 550A/42V @ 40% SMAW: 450A/38V @ 100% GTAW-DC: 550A/32V @ 40% GTAW-DC: 450A/28V @100%	3PH/40% - 80/73/41/37/29 3PH/100%- 60/54/30/27/21	5-550A	571 x 355 x 630 mm [22.5 x 14 x 24.8 in]	68 Kg [150 lb]



GENERADORES DE ENERGÍA

LINCOLN
ELECTRIC

GENERADORES DE ENERGÍA

MODELO	SALIDA			PROCESO							CARACTERÍSTICAS						
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	SOLDADO DE TUBERÍA	TIG INICIO POR RASPADO	TIG INICIO POR TOQUE	TIG CA	MIG	ALAMBRE TUBULAR	DESBASTE	TECNOLOGÍA REACTOR	TECNOLOGÍA CHOPPER®	CARCAZA CERRADA	CARCAZA TUBULAR	HOT START	AÑOS DE GARANTÍA
BULLDOG® 5500	C.C	C.A	70 - 140 A	●								●			●		3
OUTBACK® 145	C.C	C.D	50 - 145 A	●								●			●		3
OUTBACK® 185	C.C	C.D	50 - 185 A	●								●			●		3
RANGER® 225	V.C/C.C	C.D	50-225 A	●	●	●			○	●	●	●		●			3
RANGER® 250 GXT	V.C / C.C	C.A/C.D	50-250 A	●	●	●		○	○	●	●	●		●			3
RANGER® 305 G	V.C/C.C	C.D	20-305 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●		●	3
RANGER® 260 MPX™	V.C/C.C	C.D	35-260 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●			3
RANGER® 330 MPX™	V.C / C.C	C.D	35-330 A	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●			3
FRONTIER™ 400X	V.C / C.C	C.D	30-400 A	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●			3
DUAL MAVERICK® 200/200X	V.C / C.C	C.D	Senclilo: 50 - 450 A Dual: 30 - 255 A	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●			3
MAVERICK® 325X	V.C / C.C	C.D	35-400 A	●	●	●	●		●	●	●		●	●			3
VANTAGE® 500	V.C / C.C	C.D	40-500 A	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●			3

● EXCELENTE

○ BUENA

BULLDOG® 5500



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2708-2

Buena opción para aquella persona que requiera de un generador portátil de CA para soldar y un generador de corriente alterna para salida auxiliar de herramientas.

Características:

- » Chasis robusto de 32mm (1-1/4")
- » Ideal para cualquier entorno debido a su protección robusta
- » Soldadura con 128 Amp CA con un máximo de 1/8" para electrodo revestido
- » Potencia de 5,500 watts pico (4,000 watts continuos) en generador de energía

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
125A CA/20V @ 30% 100A CA/25V @ 60%	70-140A CA 5,500W PICO 4,000W CONTINUOS 110VAC y 220 VAC	Kohler® CH395	8.9 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	90 Kg (198 lb)

OUTBACK® 145

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2707-2



Es bueno para camiones de servicio, contratistas, brigadas de mantenimiento, agricultores, ganaderos y cualquier persona que requiera de un equipo portátil de C.D. para soldadura con electrodo revestido y potencia de un generador de C.A.

Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1 1/4")
- » Tanque de gasolina de 25.7lt (6.8 galones)
- » Suelda Electrodo Revestido hasta 1/8"
- » Potencia de 4,750 Watts pico y 4,250 Watts continuos de AC

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
80A CD/25V @ 100% 100A CD/25V @ 60% 125A CD/25V @ 30%	50-145A CD 4,750W PICO 4,250W CONTINUO	Kohler® CH395	8.9 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	106Kg (234 lb)

OUTBACK® 185



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido

Código »

K2706-2

Ideal para usuarios que necesiten soldadura portátil con electrodo revestido y generador de C.A. de salida auxiliar para herramientas. Las agarraderas Low-Fit™ en ambos extremos hacen que levantar la Outback® 185 no sea complicado. El uso de la Outback® 185 es sencillo, los controles del panel frontal son fáciles de controlar para el uso de soldadura.

Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1 1/4")
- » Tanque de gasolina de 25.7lt (6.8 galones)
- » Suelda Electrodo Revestido hasta 1/8"
- » Potencia de 5,700 Watts pico y 5,200 Watts continuos de AC
- » Para salida Auxiliar

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
100A CD/25V @ 100% 130A CD /25V @ 60% 150A CD /25V @ 30%	50-185A CD 5,700W PICO 5,200W CONTINUO	Kohler® CH440	14 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	134 Kg (295 lb)

ORGULLOSAMENTE CERTIFICADOS EN:

ISO 14001 | ISO 9001



Lincoln Electric Latinoamérica

LINCOLN
ELECTRIC

RANGER® 225



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K2857-1

¡Una gran elección para lograr resultados! Para contratistas de construcción, equipos de mantenimiento, granjeros o rancheros, la Ranger® 225 realiza una diversidad de trabajos básicos de soldadura. Y con 10,500 watts de potencia pico de generación en CA, permite realizar muchos trabajos: luces, esmeriladoras, inversores Lincoln Electric, cortadora de plasma (requiere suplemento de aire y equipo de plasma por separado) o energía de emergencia. A su servicio, ¡todos los días!

Características:

- » Carcaza totalmente cerrada
- » Soldadura versátil CD
- » 10,500 Watts pico de potencia CA monofásica generada
- » Motor de gasolina Kohler® de 23HP
- » Generación de corriente alterna auxiliar

Potencia de Salida Corriente/ Voltaje/ Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
225A DC / 25V @ 40% 210A DC / 25V @ 100%	50-225A CD 15-25V VC 10,500W PICO 9,000W CONTINUOS	Kohler® CH730	23 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9x 21.5 x 43.2 pulg.)	233 Kg (514 lb)

RANGER® 250 GXT

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K2382-4



Tiene todos los extras que necesita para trabajos de construcción y mantenimiento. Su versátil salida de soldadura CA/CD permite trabajar con diferentes procesos de soldadura. El depósito de combustible de 12 galones permite largos periodos de funcionamiento sin interrupciones.

Características:

- » Equipo totalmente cerrado. Motor completamente protegido
- » Rango de salida 50-250A AC/DC 14-28V VC
- » 11,000 Watts Pico de Generador de CA a una fase
- » 3 puertas para acceso a servicios
- » 10,000 Watts continuos del generador
- » Motor a Gasolina Kohler® de 23HP
- » Salidas de Generador de C.A y soldadora calificadas para trabajar en un rango de 40°C (104°F)

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
AC CC 250A / 25V @ 100% DC CC 250A / 25V @ 100%	50-250 CA/CD 14-28V CV 11,000W PICO 10,000 W CONTINUOS	Kohler®CH730	23 @ 3600	759 x 546 x 1073 mm (29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.)	273 Kg (602 lb)

RANGER® 305G



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K1726-5

Convierta la Ranger 305 G en su estación de soldadura portátil: electrodos en general y soldadura de tubería cuesta abajo, Touch Start TIG, MIG y capacidad de alambre tubular. El generador de AC monofásico continuo de 9,500 watts alimenta el arranque de motores, las herramientas y las soldadoras con inversor para una mayor capacidad de rango y proceso.

Características:

- » Motor de gasolina Kohler - Carburado de 23 HP
- » Excelente soldadura de DC multiproceso para electrodo revestido de uso general, tubería descendente (electrodo), TIG, alambre tubular, MIG (CO₂ y gas mixto) y ranurado por arco aire
- » Amperímetro y Voltímetro digitales para un ajuste preciso de los procedimientos y un confiable monitoreo de las salidas
- » La tecnología Chopper de Lincoln proporciona arranques fáciles, un arco suave, pocas salpicaduras y una excelente apariencia

Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
CD CC 300A / 25V @ 100% CD Pipe Current 300A / 25V @ 100% Touch Start TIG 250A / 30V @ 100% VC Voltaje Constante 300A / 25V @ 100%	20-305A CD CC 40-300A PIPE 20-250A CD TIG 14-29V CV 10,500W PICO 9,500W CONTINUOS	Kohler® CH730	25 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.)	218 Kg (480 lb)

RANGER® 260 MPX™

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular

Código »

K3458-1



El soldador / generador Ranger® 260MPX™ sobresale en el trabajo. El diseño líder en la industria de la unidad la hace más pequeña, liviana y silenciosa que otras máquinas de su clase, mientras que su interfaz intuitiva de usuario con tecnología avanzada ayuda a simplificar la operación y mejorar el control del arco.

Características:

- » El tamaño compacto ayuda a optimizar operaciones en el lugar de trabajo
- » La escala de decibeles bajos ayuda a mejorar la comodidad y seguridad
- » La interfaz digital de usuario le permite la configuración más rápida y sencilla
- » El generador de energía limpia permite el funcionamiento de varias herramientas
- » Alertas de mantenimiento garantizan servicio adecuado cuando sea necesario
- » La función Chopper Technology® ayuda a mejorar el control del arco

Corriente de salida nominal / voltaje / ciclo de trabajo	Salida de potencia del generador de CA	Motor	Capacidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
NON-IEC Rango: Máximo de salida: 260A / 26V @ 100% Rango IE : Electrodo CD 231A / 29.2V @ 100% TIG CD: 260A / 20.4V @ 100% Voltaje constante CD 253A / 26.7V @ 100%	Potencia 1-Ph / AC: 9.5 kW continuo 10 kW Pico	Kohler OHV CH730	Gasolina: 11 gal. Aceite: 2.0 qts	660 x 508 x 914 (26 x20 x36)	202 Kg (446 lb)

RANGER® 330 MPX™



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K3459-1

La motorsoldadora Ranger® 330MPX™ marca el camino dentro de las industrias de la construcción, mantenimiento y camionetas de servicio. El diseño moderno y las características avanzadas permiten que esta máquina optimice las operaciones de soldadura y mejore la eficiencia en el lugar de trabajo. Esta soldadora, de baja emisión de ruido (decibeles), ayuda a mantener su entorno de trabajo cómodo mientras realiza sus labores diarias.

Características:

- » Tamaño compacto
- » Bajo nivel de decibeles
- » Interfaz de usuario digital fácil de usar
- » Energía limpia del generador de AC
- » Pistola de carrete de conexión directa Magnum PRO 250LX GT (Opcional)

Salida Nominal C.C Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Salida Nominal V.C Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Generador de Potencia C.A	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Corriente Constante C.D 330A / 28V @100%		11,500 Watts Pico		
Corriente C.D Tubería 330A / 28V @ 100%		10,000 Watts Continuos 60 Hz Una Fase	660 x 508 x 914 mm (26 x 20 x 36 pulg.)	202 Kg (446 lb)
Arranque por ToqueTIG 330 / 23.2 @100%	Voltaje Constante C.D 312A / 29V @ 100%	Receptáculo KVA 42A @ 240V 40A @ 120V cada uno. Derivación		
		Cuatro Receptáculos de 120V 20A Total		

FRONTIER™ 400X

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

**Frontier 400X
Construction**
K3484-1

Frontier 400X Pipe
K3485-1



Impulsada por el legado, diseñada para el futuro: La soldadora / generador con motor diésel Frontier 400X rompe los límites de la innovación en soldadura. Diseñada y probada para crear el nuevo punto de referencia del rendimiento de las soldadoras impulsadas por motor, este sistema de última generación ofrece la máquina definitiva en cuanto a rendimiento y versatilidad.

Características:

- » Versatilidad total en el lugar de trabajo: Ofrece hasta 400 amperios (IEC nominal de 325 amperios) de corriente de soldadura para abordar numerosas aplicaciones de soldadura y ranurado con arco de carbón
- » Energía auxiliar todo el día: Proporciona hasta 11 kW de potencia trifásica continua
- » Pantalla de nueva generación: Interfaz de usuario digital brillante y duradera de 7 pulgadas para un control de la máquina inigualable
- » Habilitado para CrossLinc®: Permite la comunicación a través de un cable de soldadura estándar para habilitar el control de voltaje o corriente en el arco sin un cable de control

Código	Salida nominal	Rango de salida	Voltaje en Circuito Abierto	Potencia Auxiliar AC Generada	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K3484-1	325A / 33V @ 100% 400A / 26V @ 60%	Stick / Tubería: 30 - 400 Amps DC TIG: 5 - 400 Amps	71V en OCV @ 1,800 RPM	Monofásica: 10kW Continuos / 11.5 kW Pico 120V/240V @ 60 Hz.	913 x 643 x 1524 (35.9 x 25.3 x 60.0)	469 kg (1,035 lb)
K3485-1		MIG / FCAW: 10 - 45 Volts Desbaste: 60 - 400 Amps		Trifásica: 11kW Continuos / 12.5 kW Pico 240V @ 60 Hz.		

DUAL MAVERICK® 200/200X

EL PODER DE DOS MÁQUINAS
EN UNA MISMA



La Dual Maverick™ 200/200X es una máquina de soldadura por arco ideal para el trabajo de uno o dos operadores ¡Inclusive con diferente proceso!

DUAL MAVERICK® 200/200X

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K4382-1



La Dual Maverick® 200 / 200X es una soldadora avanzada impulsada por motor con salidas de soldadura dobles. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una potencia sustancial a múltiples arcos de soldadura, funciona silenciosamente y promueve el ahorro de combustible con RPM variables del motor y capacidades de arranque y paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en dos pantallas LCD resistentes a la intemperie de 4,3".

Características:

» Operaciones optimizadas: utiliza un solo motor para ofrecer dos arcos de soldadura con hasta 225 Amps de salida o elige el modo de un solo operador para un arco de hasta 450 Amps de salida para promover un entorno de soldadura más eficiente. ¡Ahorre espacio y facilite el transporte moviendo una máquina en lugar de dos!

» Funcionamiento silencioso

» Ahorro de combustible

» CrossLinc® habilitado: permite la comunicación a través de un cable de soldadura estándar para permitir el control de voltaje o corriente en el arco sin un cable de control

Potencia de Salida	Rango de Salida	Voltaje de circuito abierto	Generador CA Energía auxiliar	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
Modo sencillo Rango máximo: 450A / 24.5V @ 60% Rango IEC: 335A / 33.4V @ 60% 290A / 31.6V @ 100%	Modo sencillo CC-Electrodo: 50-450 A Tubería descendente (CC): 50-450 A TIG encendido por toque : 20-255A Alambres con VC: 13-40 V Desbaste: 100-450 A	60 Max OCV	Monofásica 10kW @ 60 Hz	Solamente la máquina: 917 x 686 x 1651 mm (36.1 x 27.0 x 65.0 pulg.)	526 Kg (1160 lb)
Modo Dual Rango máximo: 225A / 24.5V @ 60% Rango IEC: 200A / 28V @ 60% 170A / 26.8V @ 100%	Modo Dual CC-Electrodo 30-225 A Tubería descendente (CC): 30-225 A TIG encendido por toque : 20-250A Alambres con VC: 13-40 V Desbaste: 100-250 A				

MAVERICK® 325X



Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

K3581-1

La Maverick® 325X es una soldadora avanzada accionada por motor con la combinación perfecta de tamaño, rendimiento e innovación. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una gran potencia y promueve el ahorro de combustible con RPM variables del motor y capacidades de arranque / paro automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada en una pantalla LCD resistente a la intemperie de 4,6 pulgadas.

Características:

» Potencia compacta con 325 A de salida de soldadura y 10 kW de potencia auxiliar monofásica limpia
» Rendimiento optimizado: un caballo de batalla multiproceso con capacidades especializadas de pistola de carrete de conexión directa y soldadura con electrodo revestido y alambre para todas las necesidades de su lugar de trabajo

» Mayor control de la máquina: pantalla digital duradera de 4,6 pulgadas para un control total de la máquina, incluida la configuración del proceso, recordatorios de mantenimiento y autorización mediante código de acceso
» Habilitado para CrossLinc®

Corriente de salida nominal / voltaje / ciclo de trabajo	Rango de Salida	Generador CA Energía auxiliar	Contactos Auxiliares	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
325A / 33V @ 100% 350A / 34V @ 60% 400A / 29.7V @ 60%	Stick Pipe: 35 - 400 A DC TIG: 25 - 250 A MIG y FCAW: 13 - 40 V Desbaste: 60 - 400 A	Monofásica: 10 kW Continuos 11.5kW Pico, 120V/240V @ 60 Hz	NEMA 14-50R 50A, 120/240V Monofásica NEMA 5-20R 20A, 120V Monofásica	772 X 540 x 1321 (30.4 x 21.3 x 52)	340 Kg (750 lb)

VANTAGE® 500

Entrada »



Salida »



Procesos »

Electrodo Revestido,
MIG, TIG, Alambre
tubular, Desbaste

Código »

Modelo Deutz®
K2405-2

Modelo Perkins®
K2686-1

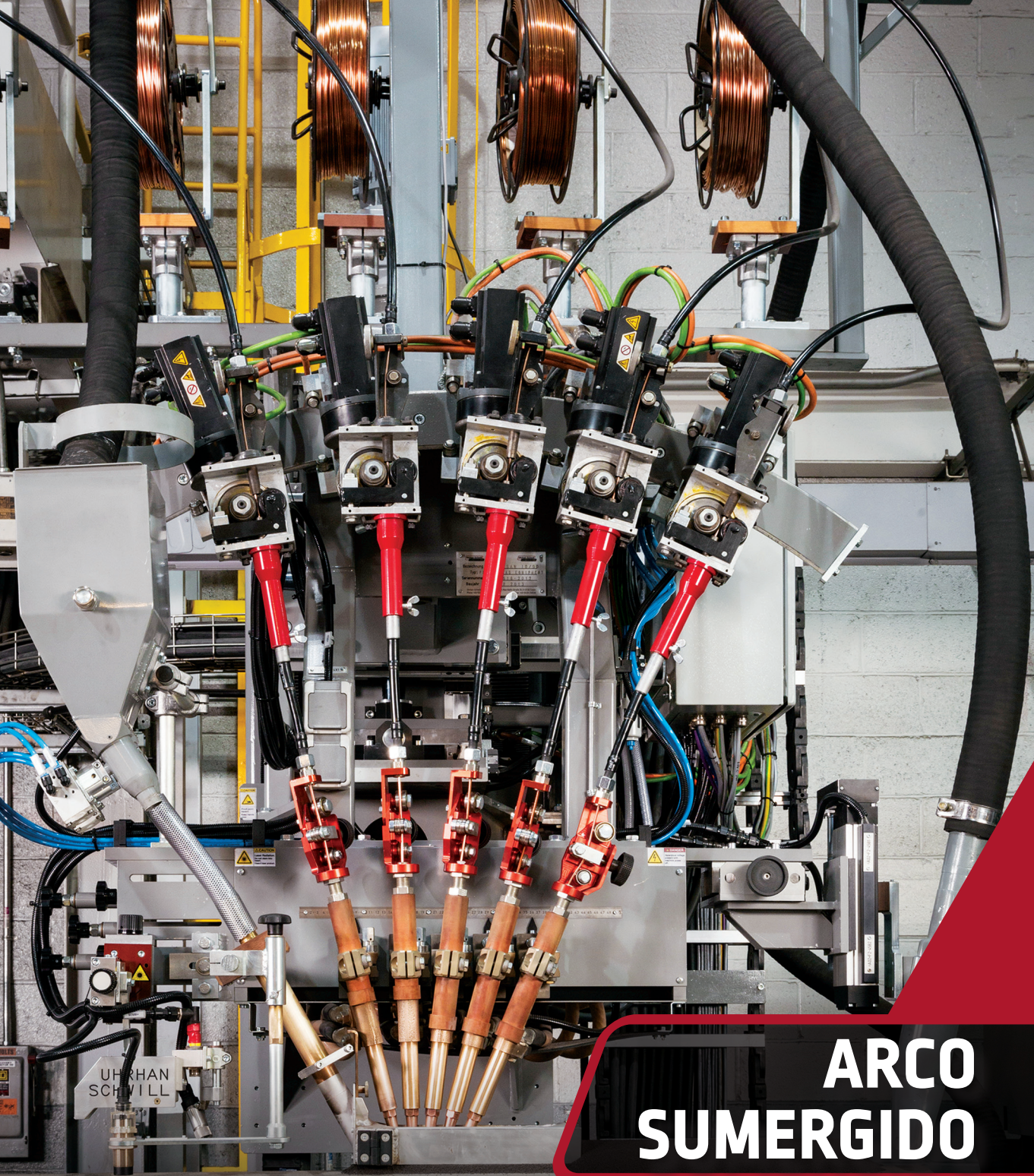


Estos potentes generadores multiprocesos vienen con una cubierta y los paneles laterales estándar de acero inoxidable, controles simples y tecnología Chopper® para ofrecer un bajo mantenimiento, la vida útil prolongada, la operación fácil y el gran rendimiento del arco que todos los usuarios aprecian.

Características:

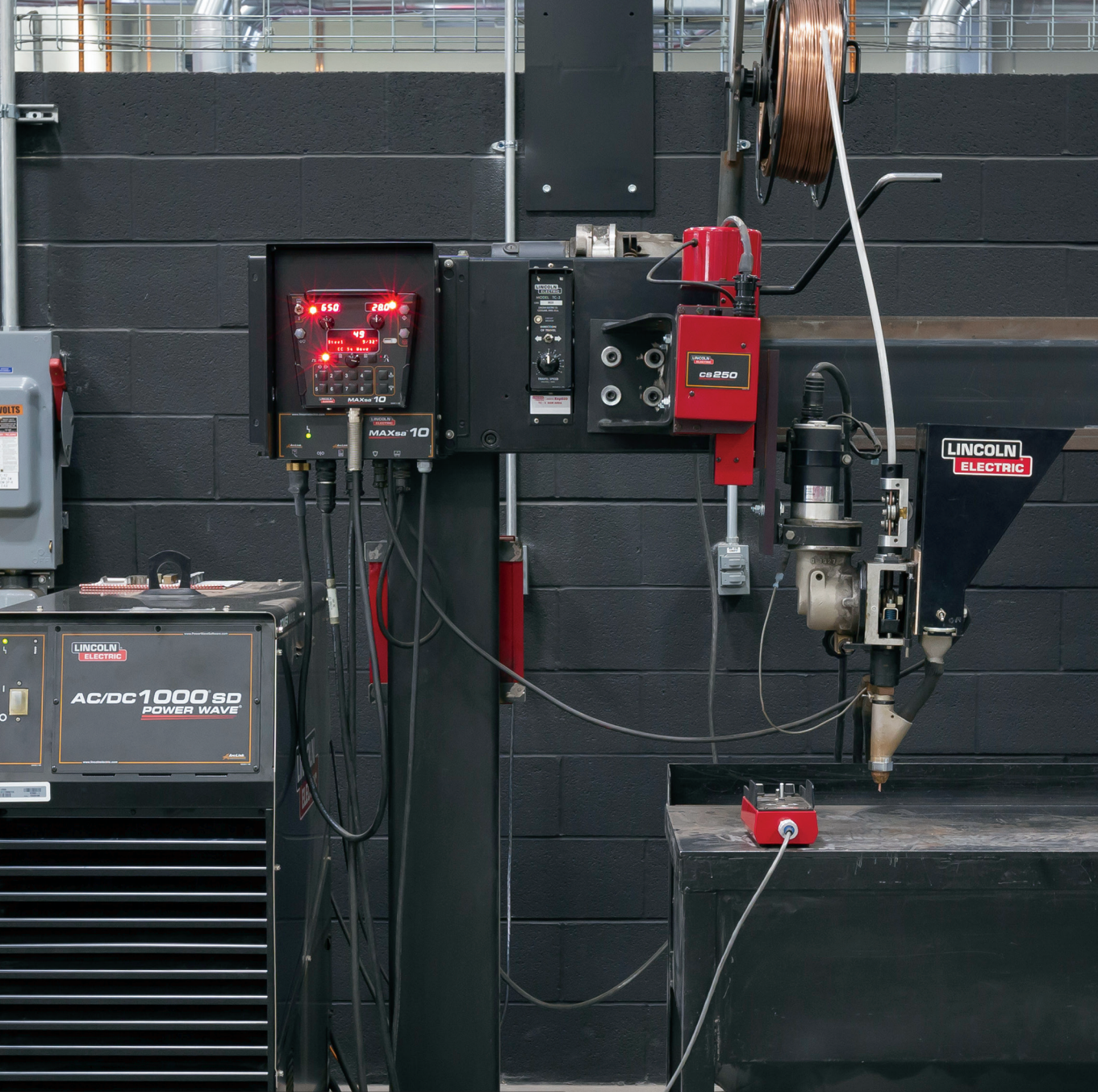
- » Potente generador multiprocesos
- » Excelente rendimiento del arco
- » Fácil de operar
- » Bajo mantenimiento y vida útil prolongada
- » Carcasa de acero inoxidable que brindan mayor protección y durabilidad
- » Diseño robusto y confiable
- » Cuenta con Tecnología Chopper®, ofrece un rendimiento superior de soldadura por arco de DC para uso general con electrodo revestido, tubería descendente, TIG de DC, MIG, alambre tubular y ranurado por arco

Código	Salida nominal	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K2405-2	500A/40V @ 100% 550A/36V @ 60% 575A/35V @ 50%	Deutz® D2011 L4i Diésel	48 @ 1800 RPM	Sólo máquina 1067 x 800 x 1603 mm (42.0 x 31.5 x 63.1 pulg.)	695 Kg [1532 lb]
K2686-1	500A/40V @ 100% 525A/38V @ 60%	Perkins 404D-22T turbo diésel EPA Tier 4i	45 @ 1850 RPM	Solo máquina: 913 x 642 x 1524 mm (35.9 x 25.3 x 60.0 pulg.)	586 Kg [1290 lb]



ARCO SUMERGIDO

LINCOLN
ELECTRIC



ARCO SUMERGIDO

Los equipos para arco sumergido maximizan la deposición de soldadura mediante el uso de un alambre de gran diámetro que se funde bajo un lecho de fundente.

El equipo automático de arco sumergido incluye soldadores y alimentadores de alambre para entornos de fabricación pesada.

IDEALARC® AC1200



Entrada »



Salida »



Procesos »

Arco sumergido

Código »

K3140-2

Fuente de Poder para Soldadura de Arco Sumergido Automático.

La soldadora para arco sumergido AC1200 está diseñada específicamente para operar con el alimentador automático de alambre NA-4 de Lincoln Electric. Es una fuente de energía con la que usted puede contar día tras día para entregar un desempeño comprobado.

Características:

- » Bornes de conexión estándar para dos cabezales de soldadura AC operados en tándem
- » El reóstato ajusta la configuración de salida mientras se suelda o está inactiva
- » Tres terminales de ajuste de salida con rangos ascendentes
- » Compensación de voltaje de línea de entrada del 10% para mantener la consistencia de la soldadura
- » Protección del termostato contra sobrecarga de corriente y temperaturas excesivas

Energía de entrada Voltaje/Fase/Hertz	Salida nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de entrada a la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
380/415/440/460/1/50/60	1200 A/44 V @ 100%	230/201/190/182 A	240-1500 A, 30-44 V (50/60 Hz) 200-1500 A, 28-44 V (60 Hz)	1580 x 559 x 965 mm (62,2 x 22 x 38 pulg.)	742 Kg (1636 lb.)

IDEALARC® DC1500

Entrada »

3
FASE **60**
Hz

50
Hz

Salida »

CC **CD**
VC

Procesos »

Alambre tubular,
Arco Sumergido

Código »

Soldadora Multiproceso
DC-1500
K1275

Soldadora Multiproceso
DC-1500
K1383-4



La DC-1500 es una fuente de energía multiproceso para soldadura por arco en CD para aplicaciones automáticas de soldadura. Produce asombrosas características de arco tanto en procesos de voltaje constante como de corriente constante. Esto proporciona una gran versatilidad de soldadura con una sola fuente de energía.

Características:

- » Los circuitos de estado sólido proporcionan una larga vida para aplicaciones repetitivas de soldadura
- » Compensación de voltaje de línea para mantener la consistencia de la soldadura, aún cuando el voltaje de alimentación tenga variaciones de $\pm 10\%$
- » Control rango de voltaje de salida para una fácil operación y control preciso de salida
- » Interruptor de modo usado para seleccionar las características deseadas de salida para el proceso en uso

Código	Energía de entrada	Salida nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de entrada a la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
K1275	460/3/60	1500 A /44 V / 100%	184 A	20-60 V 200-1500 A	1453 x 566 x 965 mm (57,2 x 22,3 x 38,0 pulg.)	644 Kg (1420 lb.)
K1383-4	380/440/3/50/60	1500 A /60 V / 100%	216 A/187 A			

POWER WAVE® AC/DC 1000 SD



Entrada »



Salida »



Procesos »

Arco Sumergido CD+,
Arco Sumergido CD-,
Arco Sumergido CA,
Arco Sumergido de CA
Balanceado o Variable

Código »

K2803-1

La Power Wave® AC/DC 1000® SD proporciona la tecnología de control de onda a la soldadura con arco sumergido. La salida en CA, CD positiva o CD negativa controlada por software permite al usuario controlar la tasa de depósito y la penetración. El resultado contra las fuentes convencionales de energía es contar con mayores velocidades de soldadura, soldaduras consistentemente de mayor calidad, y mejores eficiencias en un ambiente de un solo arco o de arco múltiple.

Características:

- » Voltaje de alimentación de 380 a 575V CA, 50/60Hz
- » Controles basados en software los cuales se pueden actualizar a medida que estén disponibles nuevas funciones
- » Se pueden conectar varias máquinas fácilmente en paralelo o ejecutar múltiples arcos
- » True Energy™ - Mide, calcula y muestra la energía instantánea en la soldadura para cálculos críticos de entrada de calor

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
380/400/460/500 /575/3/50/60	1000A/44V @ 100%	82/79/69/62/55A	100-1000A	1250 x 488 x 1174 mm (49.2x 19.2 x 46.2 in)	363 Kg (800lb)

NA-3S y NA-4

Entrada »



Salida »



Procesos »

Alambre tubular,
Arco Sumergido

Código »

NA-3S
K210-2

NA-4
K388-2



Sistemas automáticos de soldadura.

Mejore su productividad con los alimentadores automáticos de alambre NA-3S o NA-4. Estos sistemas han sido especialmente diseñados para depositar más metal de soldadura a rápidas velocidades de desplazamiento, lo que elimina cuellos de botella y reduce los costos.

Características:

- » Versatilidad de operación: Se adapta fácilmente a una amplia gama de velocidades de alimentación de alambre y tamaños de alambre
- » Resistente construcción: Minimiza el tiempo muerto y los costos de mantenimiento
- » Unidades compactas con excelente flexibilidad: Se ajusta a dispositivos sencillos o a las más complejas líneas automatizadas de producción
- » Entrada de energía CA 115/1/50/60

Código	Descripción	Rango de velocidad de alimentación de alambre ppm (m/min)	Rango de tamaños de alambre mm (pulg)
K210-2	Controlador NA-3S	25-650 (0.6-16.5)	0.9-5.6 mm (.035 – 7/32 pulg)
K388-2	Controlador NA-4	Sujeto al voltaje de arco usado	0.9-5.6 mm (.035 – 7/32 pulg)

NA-5



Entrada »



Salida »



Procesos »

Alambre tubular,
Arco Sumergido

Código »

K356-2

Sistemas automatizados de soldadura.

Mejore su productividad con los alimentadores automáticos de alambre NA-5 con sus sistemas comparadores de voltaje y velocidad de alambre. Estos sistemas han sido diseñados especialmente para depositar cantidades significativas de metal de soldadura a altas velocidades de desplazamiento en materiales gruesos con alta calidad.

Características:

- » Versatilidad de operación: La elección de relaciones de engranes permite el uso de una amplia gama de tamaños de alambre y velocidades de alimentación de alambre
- » Resistente construcción: Minimiza el tiempo muerto y los costos de mantenimiento
- » Unidades compactas con excelente flexibilidad. Se ajusta a dispositivos sencillos o a las más complejas líneas automatizadas de producción
- » Entrada de energía 115 V CA a 50/60 Hz

Alimentación	Rango de velocidad de alimentación de alambre ppm (m/min)	Rango de tamaños de alambre mm (pulg)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)
115 V CA 50/60 Hz	25-775 (0.6-16.5)	0.9 - 5.6 mm (.035 - 7/32 pulg)	324 x 470 x 565 mm (12.75 x 18.5 x 22.25 pulg)

MAXSA® 10

Entrada »



Salida »



Procesos »

Arco Sumergido

Código »

K2814-4



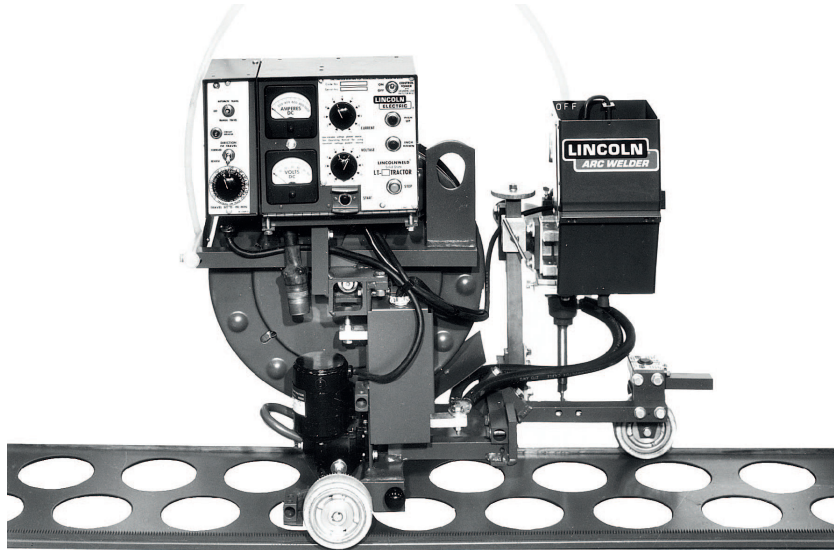
El controlador MAXSA® 10 ofrece un único punto de control y monitoreo para todo el sistema de soldadura de Automatización Rígida. Los operadores tienen control total sobre los parámetros de soldadura de CA y DC. Cuenta con una interfaz sencilla de PLC para controlar el recorrido del dispositivo, los temporizadores y otros comandos del sistema.

Características:

- » Listo para trabajos severos: El controlador tiene clasificación IP23 y está listo para funcionar en entornos hostiles
- » Pendant Box: Monte el controlador en la caja protectora estándar o retírelo para operar con la mano
- » Ocho memorias para procedimientos: Preestablezca y guarde sus parámetros de soldadura óptimos para aplicaciones repetitivas y recupere más tarde para realizar cambios rápidos
- » Controles fáciles de usar: La pantalla y los controles digitales facilitan la configuración

Código	Potencia de entrada	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso neto kg (lb)
K2814-4	40 VDC	381 x 259 x 102 mm (.15 x .13 x 4 pulg)	11.3 kg (25 lb)

TRACTOR LT-7



Entrada »



Salida »



Procesos »

Arco Sumergido

Código »

Modelo de piso
K227-1

Modelo de riel
K395-1

Alimentador de alambre de arco sumergido para C.D.

El tractor LT-7 es un alimentador mecanizado de alambre auto propulsado, diseñado para el proceso de arco sumergido con capacidades de sistema de rieles o guías. Se guía a sí mismo y es fácil de operar, usualmente se requiere solo un operador.

Características:

» El tractor LT-7 alimenta alambres sólidos de 3/32 a 3/16" (2.4 a 4.8 mm), con una velocidad de alimentación de alambre de 100 a 400 pulgadas por minuto (2.5 a 10.2 m/min)

» El carro de traslado calibrado del tractor ajusta las velocidades de desplazamiento desde 6 hasta 70 pulg. por minuto (0.12 a 1.8 m/min)

» El ajustador de elevación vertical de la cabeza puede ajustar la distancia del arco desde 1/2 pulg. hasta 5 pulg. (12.7 hasta 127.0 mm)

» El ángulo de soldadura es de hasta 50° desde la vertical en cualquier lado; el ángulo de arrastre es de hasta 30° desde la vertical

Código	Alimentación	Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal	Alimentador de alambre Rango de velocidad ppm (m/min)	Rango de tamaño de alambre sólido mm (pulg.)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso neto kg (lb)
K227-1	115 V CA 50/60 Hz	600 A / 100% 1100 A/100% (con enfriador de agua opcional)	100 – 400 (2,5 – 10,2)	2.4 – 4.8 mm (3/32 – 3/16")	698 x 838 x 356 mm (27.5 x 33 x 14 pulg)	54 kg (120 lb)
K395-1						59 kg (130 lb)

TRACTOR CRUISER®

Entrada »



Salida »

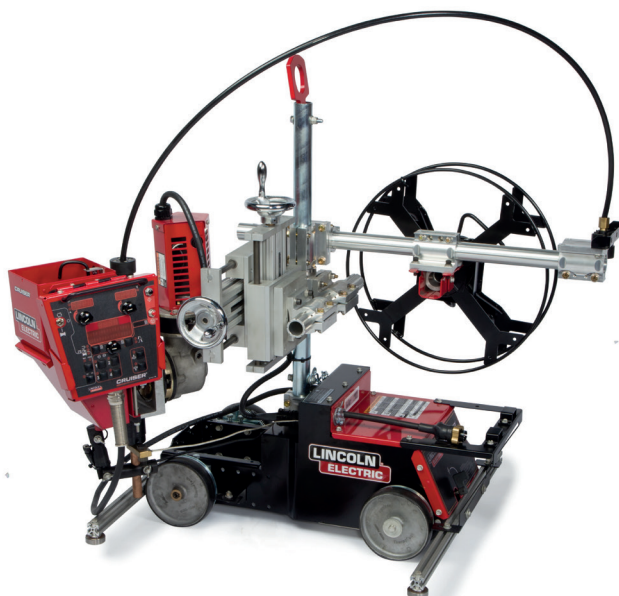


Procesos »

Arco Sumergido

Código »

K3048-2



Carro de viaje modular autopropulsado Cruiser®.

Usado con la fuente de poder Power Wave® AC / DC 1000® SD, puede entregar tasas de deposición de hasta 30 lbs (13.61 kg) por arco, por hora para juntas a tope y filete en placas largas para aplicaciones de soldadura comunes en cubiertas de puentes o barcas, fabricación de tanques grandes o construcciones navales.

Características:

- » Funcionamiento confiable: Fuerte, rígido, especialmente donde más lo necesita
- » Robusto bastidor base para ajuste de soldadura
- » Mástil de acero reforzado que resiste el uso diario en el sitio de la construcción
- » Ruedas de fundición simples: equipadas con neumáticos de goma antideslizantes y resistentes a la alta temperatura
- » Diseño robusto de tubo y abrazadera: Montaje sencillo de los componentes de alimentación

Potencia de entrada	Corriente/Ciclo de trabajo de salida nominal	Alimentador de alambre Rango de velocidad ppm (m/min)	Rango de tamaño de alambre sólido mm (pulg.)	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso neto kg (lb)
40 VDC	1000A / 100%	10 - 100 (0.25 - 2.5)	2.4 - 5.6 mm (3/32" - 7/32") 1.6 - 3.2 mm (1/16" - 1/8") 1.6 - 2.4 mm (1/16" - 3/32")	736 x 584 x 914 mm (29 x 23 x 36 pulg.)	94 kg (207 lb)



PISTOLAS Y ANTORCHAS PARA SOLDAR

MAGNUM

**LINCOLN[®]
ELECTRIC**

PISTOLAS PARA SOLDAR

Selector de Pistolas MIG Steel Magnum®

Cómo leer el Ciclo de Trabajo 60%



Paso 1 | Seleccione su diámetro de alambre

Paso 3 | Seleccione su Amperaje y grado de uso

Paso 2 | Seleccione su gas protector

Paso 4 | Seleccione su Pistola

Diámetro de Alambre pulg. (mm)	Tipo de Gas	Amperaje					Pistola Magnum® Recomendada*
		▲ 100	▲▲ 200	▲▲▲ 300	▲▲▲▲ 400	▲▲▲▲▲ 500	
0.025 [0.06]	CO ₂	■					Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L
	ArCO ₂	■					
0.030 [0.08]	CO ₂	■	■				Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350
	ArCO ₂	■	■				
0.035 [0.09]	CO ₂		■				Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350
	ArCO ₂		■				
0.045 [1.2]	CO ₂		■				Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Pro Curve HDE 250, Pro Curve HDE 350
	ArCO ₂		■				
0.052 [1.3]	CO ₂			■			Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, 500HD, Pro Curve HDE 350, Pro Curve HDE 450, Pro Curve 550
	ArCO ₂			■			
0.062 [1.6]	CO ₂			■			Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, Pro 500HD, Pro Curve HDE [250, 350, 450, 550]
	ArCO ₂			■			

* Consulte el ciclo de trabajo de cada pistola y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la pistola mas adecuada.

Líneas disponibles: Classic [100L, 200, 300, 400, 550], Pro L [100L, 175L, 250L], Pro Curve [200, 300, 400], Barrel [250, 350, 450, 550], HD [500].

Las pistolas Magnum® PRO para MIG y Tubular están especialmente diseñadas y probadas para ambientes extremos en aplicaciones de soldadura. Estas pistolas son construidas para alto amperaje, aplicaciones de elevado ciclo de trabajo donde la resistencia al calor y su pronta recuperación son la clave.

MAGNUM® PRO 100L



Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

K4528-1 (4 pines)

K4528-1-8P (8 pines)

K4871-1 Miller compatible

¿Qué incluye?

» Puntas de Contacto

- KP2744-025T (1)

- KP2744-035T (1)

» Difusor de Gas con Rosca

- KP3076-1 (1)

» Guía de Alambre

- KP35-40-15 (1)

» Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras

- KP3075-1-50F (1)

» Cuello 60°

- KP3082-60 (1)

» Conector integrado

La Magnum® PRO 100L para soldaduras MIG o Tubular es la pistola mas ligera y compacta de la familia de pistolas Serie - L. Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

Características:

» Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque

» Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola

» 100% de ciclo de trabajo: La 100L trabaja al 100% de ciclo de trabajo usando mezcla de gases, ayudándole a soportar el trabajo difícil

Compatibilidad con máquinas Miller:

Pistola	Máquina	Reemplazo directo de la pistola
K4871-1 Magnum PRO 100L	Millermatic® 141 and 211 **	MDX™-100M-100 **
K4872-1 Magnum PRO 175L	Multimatic® 215 and 220 AC/DC **	MDX-100M-150 **
K4873-2 Magnum PRO 250L	Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 ** Multimatic 200 and 255 **	MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **

**** Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

Amperaje de ciclo de trabajo	Rango de diámetro de alambre	Longitud del cable ft (m)
100	0.025- 0.045 [0.6-1.2]	10 [3.0]

MAGNUM® PRO 175L

Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

K4529-1

K4872-1 Miller compatible

¿Qué incluye?

- » Puntas de Contacto
 - KP2744-025T (1)
 - KP2744-035T (1)
- » Difusor de Gas con Rosca
 - KP3076-1 (1)
- » Guía de Alambre
 - KP35-40-15 (1)
- » Tobera para Gas con Rosca de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras
 - KP3075-1-50F(1)
- » Cuello 60°
 - KP4087-1 (1)
- » Conector integrado



La Magnum® PRO 175L es un agregado poderoso y compacto a la familia Magnum PRO Serie – L. Es ideal para la mayoría de los proyectos de la casa, granja y pequeños proyectos de taller, tareas de remodelado del auto y aplicaciones de mantenimiento ligero o reparaciones.

Características:

- » Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque
- » Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola

Compatibilidad con máquinas Miller:

Pistola	Máquina	Reemplazo directo de la pistola
K4871-1 Magnum PRO 100L	Millermatic® 141 and 211 **	MDX™-100M-100 **
K4872-1 Magnum PRO 175L	Multimatic® 215 and 220 AC/DC **	MDX-100M-150 **
K4873-2 Magnum PRO 250L	Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 ** Multimatic 200 and 255 **	MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **

**** Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

Amperaje de ciclo de trabajo	Rango de diámetro de alambre	Longitud del cable ft (m)
175	0.025- 0.045 [0.6-1.2]	10 [3.0]

MAGNUM® PRO 250L



Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

K4530-2

K4873-2 Miller compatible

K4874-2 Lincoln serie 10 comp.

¿Qué incluye?

» Puntas de Contacto

- KP2744-035T (1)

- KP2744-045T (1)

» Difusor de Gas con Rosca

- KP2746-1 (1)

» Aislante de cuello

- KP2773-2 (1)

» Guía de Alambre

- KP42-4045-15 (1)

» Tobera para Gas con Rosca

de 1/2 in (12.7 mm) para uso con la punta de contacto al ras

- KP2742-1-50F(1)

» Cuello 60°

- KP3078-60 (1)

» Conector integrado

La Magnum PRO 250L es la pistola mas durable de la familia Magnum PRO serie – L. Con el suficiente amperaje para los grandes trabajos, la Magnum Pro 250L es recomendada para trabajos de medio ciclo de trabajo en talleres y aplicaciones de producción.

Características:

» Puntas de contacto de desempeño premium: La mayor masa de las puntas de contacto Magnum PRO Copper Plus® ayuda a dispersar el calor, manteniendo la punta de contacto fría e incrementando su vida útil. El diseño de la cuerda "Anti-Seize™" en la punta y el difusor previene que la punta de contacto se atasque

» Empuñadora de agarre confortable: El mango curvo y ligero con una cubierta de goma suave asegura el confort y permite un fácil agarre de la pistola

» Tubo de la pistola con cubierta cromada: La cubierta de cromo previene la adherencia de la salpicadura al tubo de la pistola, haciendo este más duradero

Compatibilidad con máquinas Miller:

Pistola	Máquina	Reemplazo directo de la pistola
K4871-1 Magnum PRO 100L	Millermatic® 141 and 211 **	MDX™-100M-100 **
K4872-1 Magnum PRO 175L	Multimatic® 215 and 220 AC/DC **	MDX-100M-150 **
K4873-2 Magnum PRO 250L	Millermatic 212 Auto-set, 252 and 255 ** Multimatic 200 and 255 **	MDX-250MDX-250 EZ-Select™ **

**** Miller y MDX son marcas registradas y son propiedad de ITW, solo se usan en esta publicación como referencia**

Amperaje de ciclo de trabajo	Rango de diámetro de alambre	Longitud del cable ft (m)
250	0.025- 0.045 [0.6-1.2]	15 (4.5)

MAGNUM® PRO CURVE™ HDE™

250, 350, 450 & 550

Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

250A:

10 ft. - K4531-1

15 ft. - K4531-2

20 ft. - K4531-3

25 ft. - K4531-4

350A:

10 ft. - K4532-1

15 ft. - K4532-2

20 ft. - K4532-3

25 ft. - K4532-4

450A:

10 ft. - K4533-1

15 ft. - K4533-2

20 ft. - K4533-3

25 ft. - K4533-4

550A:

10 ft. - K4534-1

15 ft. - K4534-2

20 ft. - K4534-3

25 ft. - K4534-4



Las pistolas Magnum PRO Curve HDE son las pistolas MIG más duraderas y ergonómicas en la familia Magnum PRO. Diseñado para entornos de soldadura difíciles. Las pistolas Curve HDE con consumibles Magnum PRO están diseñadas para durar.

Características:

» Ciclo de trabajo del 100% con mezcla de gas: Las pistolas Magnum PRO Curve HDE tienen la calificación de ciclo de trabajo más alta de su clase, lo que los hace ideales para entornos difíciles y aplicaciones de alta temperatura

» Mango sobremoldeado: El caucho suave sobremoldeado mejora la comodidad y permite un agarre más fácil de la pistola

» Tubo de pistola giratorio sin herramientas: El perno del tubo de pistola se puede aflojar sin la necesidad de herramientas y girado 360°, por lo que es fácil de colocar en un lugar cómodo para soldar

» El rendimiento superior ayuda a extender la vida útil de los consumibles, reduciendo tiempo de inactividad y costos totales



Rango de amperaje 100% Ciclo de Trabajo CO ₂	Clasificación de amperaje Ciclo de trabajo del 100% Mezcla de Gas	Rango de diámetro de alambre in (mm)	Longitud de cable ft (m)	Código de producto
250	250	0.035 - 5/64 (0.9-2.0)	10 (3.0)	K4531-1
			15 (4.5)	K4531-2
			20 (6.1)	K4531-3
			25 (7.6)	K4531-4
350	350	0.035 - 5/64 (0.9-2.0)	10 (3.0)	K4532-1
			15 (4.5)	K4532-2
			20 (6.1)	K4532-3
			25 (7.6)	K4532-4
450	450	0.035 - 5/64* (0.9-2.0)	10 (3.0)	K4533-1
			15 (4.5)	K4533-2
			20 (6.1)	K4533-3
			25 (7.6)	K4533-4
550	500	0.035 - 1/8 (0.9-3.2)	10 (3.0)	K4534-1
			15 (4.5)	K4534-2
			20 (6.1)	K4534-3
			25 (7.6)	K4534-4

* La pistola 450A se puede adaptar para funcionar con alambre de hasta 1/8 pulg. Utilizando una guía de alambre de la serie KP45, un conector de la serie K613 y un cuello corto de 550A. El cuello de 450A original no se puede usar en alambres de de más de 5/64 pulg.

MAGNUM® PRO BARREL™ HDE™

250, 350 & 450

Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Flux-Cored

Código »

250A:

10 ft. - K4856-1

15 ft. - K4856-2

20 ft. - K4856-3

25 ft. - K4856-4

350A:

10 ft. - K4857-1

15 ft. - K4857-2

20 ft. - K4857-3

25 ft. - K4857-4

450A:

10 ft. - K4858-1

15 ft. - K4858-2

20 ft. - K4858-3

25 ft. - K4858-4



Las pistolas Magnum® PRO Barrel™ HDE™ se unen a la familia HDE para ofrecer un rendimiento superior y una eficiencia mejorada. Diseñadas para entornos de soldadura exigentes.

Características:

» Ciclo de trabajo del 100 % con mezcla de gases: Con la clasificación de ciclo de trabajo más alta de su clase, son ideales para entornos difíciles y aplicaciones de alta temperatura

» Desempeño premium de consumibles: El diseño patentado de los consumibles Magnum PRO de Lincoln Electric ayuda a prolongar la vida útil de los consumibles, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costos totales

» Cuello de pistola giratorio sin herramientas: La tuerca del tubo de pistola se puede aflojar sin necesidad de herramientas y girar 360°, por lo que es fácil de colocar en un lugar cómodo para soldar

» Configuración de pistola versátil: Al girar el cuello de la pistola 180°, el mango del cañón recto se puede usar como gatillo en la pistola de soldadura superior

Opcionales para el cuello de las pistolas Magnum® PRO HDE™, CURVE Y BARREL

Adaptador para cuello KP5146-1	Cuello flexible KP3200-2	Extensión de 3" KP5147-1	Extensión de 9" KP5148-1

Ejemplo de configuración

Pistolas para soldar Magnum® PRO HDE™



Es requerido el uso del aislante KP2773-2 entre cada conexión

Código	Amperaje al 100% de Ciclo de Trabajo con CO2	Amperaje al 100% de Ciclo de Trabajo con Mezcla de gases	Rango del diámetro de alambre in (mm)	Longitud de Cable ft (m)	Cuello	Conector de pistola	Guía de alambre
K4856-1	250	250	0.025 - 0.045 [0.6 - 1.2]	10 [3.0]	KP4693-60	Ordene por separado	Ordene por separado
K4856-2				15 [4.5]			
K4856-3				20 [6.1]			
K4856-4				25 [7.6]			
K4857-1	350	350	0.035 - 5/64 [0.9-2.0]	10 [3.0]	KP4694-60		
K4857-2				15 [4.5]			
K4857-3				20 [6.1]			
K4857-4				25 [7.6]			
K4858-1	450	450	0.035 - 5/64 ⁽¹⁾ [0.9-2.0]	10 [3.0]	KP4695-60		
K4858-2				15 [4.5]			
K4858-3				20 [6.1]			
K4858-4				25 [7.6]			
K4856-2-1-45	250	250	0.025 - 0.045 [0.6 - 1.2] ⁽²⁾	15 [4.5]	KP4693-60	K466-1	KP42-4045-15
K4856-2-10-45						K466-10	
K4856-2-3-45						K466-3	
K4857-2-1-116	350	350	0.035 - 5/64 [0.9-2.0] ⁽³⁾	15 [4.5]	KP4694-60	K466-1	KP44-116-15
K4857-2-10-116						K466-10	
K4857-2-3-116						K466-3	
K4857-4-1-116				25 [7.6]		K466-1	KP45-564-15
K4857-4-10-116						K466-10	
K4857-4-3-116						K466-3	
K4858-2-1-564	450	450	0.035 - 5/64 [0.9-2.0] ⁽¹⁾⁽⁴⁾	15 [4.5]	KP4695-60	K466-1	KP45-564-15
K4858-2-10-564						K466-10	
K4858-2-3-564						K466-3	

⁽¹⁾ La pistola de 450A puede adaptarse para trabajar con alambres de hasta 1/8 in. Usando liner serie KP45 y conector K613. Se requiere cambiar el cuello por el de pistolas 550A. El cuello original 450A no puede ser usado par alambres mayores a 5/64 in.

⁽²⁾ Liner 0.035-0.045 incluido en Ready-Pak®

⁽³⁾ Liner 0.052-1/16 incluido en Ready-Pak

⁽⁴⁾ Liner 1/16-5/64 incluido en Ready-Pak

¿POR QUÉ ANTORCHAS TIG MAGNUM®?



La Línea de antorchas TIG MAGNUM® está pensada para resistir altas exigencias de trabajo . Su diseño con fácil agarre anti derrapes, cuenta con todo lo necesario para garantizar el mejor desempeño.

Versatilidad

- » Las antorchas TIG MAGNUM® son ideales para múltiples aplicaciones industriales, en el taller y educación
- » Las partes de reemplazo de todos los modelos son intercambiables con partes de estándar industrial
- » Las partes incluidas en los Kits KP507, KP510 y KP2414-1 son compatibles con antorchas 9, 20 y 20H-320-25R; los Kits KP508 y KP509 son compatibles con las antorchas 17, 26 y 18

ANTORCHAS TIG MAGNUM®

Selector de Antorchas para TIG Manual Magnum®

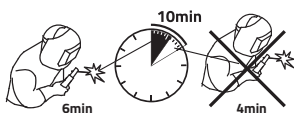
Paso 1 | Seleccione su amperaje de soldadura

Paso 2 | Seleccione su medio de enfriamiento

Paso 3 | Seleccione su Antorcha

Corriente (Amperes) Capacidad de la fuente de poder o corriente requerida en la aplicación	Medio de enfriamiento	Modelo recomendado MAGNUM® TIG
125 150 200	AIRE	9 17 26
250 350	AGUA	20 18

Ciclo de Trabajo 60%



Las antorchas TIG MAGNUM® enfriadas por aire tienen un ciclo de trabajo del 60%, en tanto que las antorchas enfriadas por agua tienen un ciclo de trabajo del 100%. La mayoría de las antorchas se entregan de fabrica sin conectores y solo son una tapa trasera, debe consultarse a que tipo de terminales de salida de fuentes de poder desea instalarse para conocer los adaptadores necesarios.

* Consulte el ciclo de trabajo de cada antorcha y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la mas adecuada.

Estilos de cabezas de antorcha TIG

Rígida	Flexible	Flexible / válvula
Una cabeza de antorcha rígida se mantiene fija en su lugar, lo que lo hace consistente y repetible de soldadura a soldadura.	Las cabezas de antorcha flexibles pueden ser dobladas en diferentes formas y ángulos lo que las hace fáciles de usar en configuraciones de junta de características únicas.	Las cabezas de antorcha flexibles con válvula además incluyen este dispositivo para controlar el flujo del gas. Esta antorcha es ideal para conectarse en una fuente de poder que no tiene válvula solenoide en sus terminales.

MAGNUM® TIG PRO TORCH

Tome el beneficio de la versatilidad y maniobrabilidad

Procesos »

TIG

Código »

K1781-X PTA 9 Torch
K1782-X PTA 17 Torch
K1783-X PTA 26 Torch
K1784-X PTW 18 y 20 Torches

¿Qué incluye?

- » K1781-X Magnum® PTA-9
- 1 Tapa trasera mediana
- » K1782-X Magnum® PTA-17 y
K1783-X Magnum® PTA-26
- 1 Tapa trasera larga
- » K1784-1, -2 Magnum® PTW-18
- 1 Tapa trasera larga
- » K1784-3, -4 Magnum® PTW-20
- 1 Tapa trasera mediana



Las antorchas Pro Torch, para TIG, son usadas para una variedad de aplicaciones tales como: industria aeroespacial, fabricación de motocicletas deportivas, educación, construcción de plantas de energía, talleres, reparaciones de herramientas y moldes, plantas productivas y sitios de construcción. Ligeras y fáciles de usar, estas antorchas le proporcionan el poder de máxima versatilidad y maniobrabilidad.

Características:

- » Amplio rango de amperaje en ambos grupos de modelos, enfriados por aire y enfriados por agua
- » Confortable empuñadura moldeada con superficie moleteada para un agarre seguro sin deslizamientos y control preciso
- » El borde moldeado en la empuñadura de la antorcha permite que la cubierta del cable se sujete de forma segura
- » Un año de garantía Lincoln Electric en antorchas
- » Los modelos con cable de una sola pieza consisten en un conductor dentro de una manguera de caucho. Los modelos con cable de dos piezas consisten en un cable conductor de corriente separado y una manguera trenzada para el paso del gas
- » Las partes de reemplazo de todos los modelos son intercambiables con partes de estándar industrial

Número de parte	Serie de antorcha	Tipo de cabeza de antorcha	Clasificación de amperaje y ciclo de trabajo	Longitud del cable ft (m)	Número de vías	Estilo de cable	Tipo de enfriamiento		
K1781-1	9 Series	Rígida	60% @ 125	12.5 [3.8]	1	Estándar	Aire		
K1781-9 ¹		Flexible				Ultra-Flex™			
K1782-16 ¹		Rígida							
K1782-1	17 Series	Rígida	60% @ 150	12.5 [3.8]	1	Estándar			
K1782-12		Flexible			1	Ultra-Flex			
K1782-14 ¹									
K1782-15		Válvula			1	Estándar			
K1782-6					2				
K1782-7		Flex/Válvula		1	Ultra-Flex				
K1782-13									
K1782-3		Rígida		25 [7.6]	1	Estándar			
K1782-10		Flexible			1				
K1782-18 ¹		Flex-Válvula			1	Ultra-Flex			
K1782-11					1			Estándar	
K1783-1	26 Series	Rígida	60% @ 200	12.5 [3.8]	1	Estándar			
K1783-7		Válvula		2					
K1783-3		Rígida		25 [7.6]	1				
K1783-4		Flexible			2				
K1783-10					1				
K1783-9		Válvula			2				
K1783-11		Flex/Válvula			1				
K1784-3	20 Series	Rígida	100% @ 250	12.5 [3.8]	3	Estándar	Agua		
K1784-4			25 [7.6]						
K1784-1	18 Series	Rígida	100% @ 350	12.5 [3.8]					
K1784-2			25 [7.6]						

⁽¹⁾ Paquete pre-configurado con el adaptador Twist Mate K1622-1, Porta Mordaza y boquilla de Alúmina Estabilizadoras de Gas para electrodo de Tungsteno de 1/16".

MAGNUM® CALIBER™ TIG TORCHES

Antorchas Premium, control de arco mejorado

Procesos »

TIG

Código »

K4844-X Caliber™ 9 Series

K4841-X Caliber™ 17 Series

K4842-X Caliber™ 26 Series

¿Qué incluye?

» K4844-X Caliber™ 9 Series
- 1 Tapa trasera mediana

» K4841-X Caliber™ 17 Series
- 1 Tapa trasera larga

» K4842-X Caliber™ 26 Series
- 1 Tapa trasera larga



Ligeras y fáciles de usar, proporcionan un control de arco mejorado con sus características innovadoras ya que están diseñadas para proporcionar un rendimiento duradero y una mayor versatilidad para una experiencia de soldadura de primera.

Las antorchas para soldar TIG Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, son usadas para una variedad de aplicaciones tales como: industria aeroespacial, fabricación de motocicletas deportivas, educación, construcción de plantas de energía, talleres, reparaciones de herramentales y moldes, plantas productivas y sitios de construcción.

Características:

» El mango de las Antorchas para soldar TIG, Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, dura más, con su doble moldeado de plástico es ergonómico y liviano, mejora el agarre para reducir la fatiga de los dedos facilitando el control preciso

» Todas las Antorchas para soldar TIG, Magnum Caliber™, son compatibles con los consumibles frontales TIG de estándar industrial

» El cable Ultra-Flexible de las Antorchas para soldar TIG, Magnum® Caliber™ de Lincoln Electric, tiene una superficie exterior de hilo de nylon trenzado resistente a la fricción y un núcleo de silicona suave para alta flexibilidad

Número de parte	Serie de antorcha	Tipo de cabeza de antorcha	Clasificación de amperaje y ciclo de trabajo	Longitud del cable ft (m)	Número de vías	Estilo de cable	Tipo de enfriamiento						
K4844-9-1	9 Series	Rígida	60% @ 125	12.5 (3.8)	1	Ultra-Flex	Aire						
K4844-9F-1		Flexible		25 (7.6)									
K4844-9FV-1		Flex/Válvula											
K4844-9-2		Rígida											
K4844-9F-2		Flexible											
K4844-9FV-2		Flex/Válvula											
K4841-17-1	17 Series	Rígida	60% @ 150	12.5 (3.8)				3	Agua				
K4841-17F-1		Flexible		25 (7.6)									
K4841-17FV-1		Flex/Válvula											
K4841-17-2		Rígida											
K4841-17F-2		Flexible											
K4841-17FV-2		Flex/Válvula											
K4842-26-1	26 Series	Rígida	60% @ 200	12.5 (3.8)						3	Agua		
K4842-26F-1		Flexible		25 (7.6)									
K4842-26FV-1		Flex/Válvula											
K4842-26-2		Rígida											
K4842-26F-2		Flexible											
K4842-26FV-2		Flex/Válvula											
K5340-9-1 ⁽¹⁾	9 Series	Rígida	60% @ 125A	12.5 (3.8)				3	Agua				
K5340-9F-1 ⁽¹⁾	Flexible	60% @ 150A											
K5339-17-1 ⁽¹⁾	Rígida												
K5339-17F-1 ⁽¹⁾	Flexible												
K4845-20-1	20 Series	Rígida	100% @ 250	12.5 (3.8)	3		Agua						
K4845-20F-1		Flexible		25 (7.6)									
K4845-20-2		Rígida											
K4845-20F-2		Flexible											
K4843-18-1	18 Series	Rígida	100% @ 350	12.5 (3.8)						3	Agua		
K4843-18F-1		Flexible		25 (7.6)									
K4843-18-2		Rígida											
K4843-18F-2		Flexible											
K5359-20-2 ⁽²⁾	20 Series	Rígida	100% @ 250	25 (7.6)								3	Agua
K5359-20F-2 ⁽²⁾	Flexible												

[1] Antorchas Ready-Pak® se entregan con consumibles frontales y kit de conector (K1622-1).

[2] Antorchas Ready-Pak® se entregan con consumibles frontales y kit de conector (K1622-4).

MAGNUM

ANTORCHA MAGNUM

PTA-17V TIG (K1782-7)



RF55243

¡ACCESORIOS CONFIABLES Y DE ALTA DURABILIDAD PARA EQUIPOS DE SOLDAR!
Las antorchas para soldar TIG PRO-Torch™ con válvula en la cabeza son ligeras y fáciles de usar. Mejora tu aplicación usando las máquinas Mega Force GLi e.



CONSUMIBLES

LINCOLN[®]
ELECTRIC



PROCESO SMAW

Mediante una corriente eléctrica se forma un arco eléctrico entre el metal a soldar y el electrodo utilizado, produciendo una fusión de éste y su depósito sobre la unión soldada. Los electrodos están recubiertos de un revestimiento que crea una atmósfera que protege de la oxidación al metal fundido y le proporciona una composición química que cumple con los requisitos de resistencia.

Nota: Denominado como Soldadura de Arco Metálico Protegido SMAW (Shielded Metal Arc Welding) por la AWS (American Welding Society). También conocido como soldadura manual o MMAW (Manual Metal Arc Welding).



PROCESO GMAW

Proceso de Soldadura de Alambre con Gas de Protección

Se establece un arco eléctrico entre un electrodo en forma de alambre sólido y las piezas a soldar produciendo la fusión de ambas, y la unión de las piezas. La protección del arco y del metal fundido se lleva a cabo de a través de gas suministrado externamente dando lugar a la atmósfera de protección. Esta atmósfera puede ser de gas inerte (Argón), o un gas activo (CO₂ o mezcla de Argón con CO₂). El alambre es alimentado de forma continua por un alimentador de alambre. Representa una reducción en costos respecto al electrodo revestido debido a que el rendimiento es cuando menos más del 30 %.



PROCESO FCAW-SS

El proceso de alambre tubular auto-prottegido coincide con el proceso MIG, excepto por el hecho de que la atmósfera de protección del material fundido se genera en el propio arco, a través de la combustión de componentes internos del alambre tubular. Es un proceso muy conveniente para soldadura en exteriores, ya que evita la manipulación de cilindros de gas a la vez que proporciona muy buena protección a pesar de las ráfagas de viento. Este proceso aumenta la tasa de depósito reduce desperdicio comparado con electrodo revestido.

Nota: También denominado proceso de soldadura FCAW-SS (Flux Core Arc Welding Self Shielded) por la AWS (American Welding Society).



PROCESO GTAW

Proceso de Soldadura con Metal de Aporte/ TIG

Es un proceso en el que se usa un electrodo no consumible de tungsteno, un electrodo o varilla de aporte y un arco eléctrico. El electrodo de tungsteno crea un arco eléctrico entre la punta del mismo y el material base formando un charco de soldadura. El área alrededor de la soldadura fundida es protegida de la atmósfera por una campana de gas inerte; si algún metal de aporte es necesario, es agregado a la soldadura desde el frente del borde de la soldadura que se va formando.

LINCOLN® PIPE 6

LAS MEJORES APLICACIONES SE HACEN CON LINCOLN ELECTRIC



PREMIUM

Excelente desempeño durante su aplicación en posición vertical descendente o ascendente en tuberías de diámetro grande. Nuestros electrodos Lincoln® Pipe 6 son la opción más confiable para aquellos que buscan resultados sobresalientes en cada aplicación.

ELECTRODOS CELULÓSICOS PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
FLEETWELD® 5P	3060141	3/32" [2.4]	5C [20CM]	E6010	CD (+) CD (-)
	3060142	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	3060143	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
	3060144	3/16" [4.8]	5C [20CM]		
	3060171	3/32" [2.4]	23L		
	3060172	1/8" [3.2]	23L		
	3060173	5/32" [4.0]	23L		
	3060174	3/16" [4.8]	24.5L		
FLEETWELD® 5P+	3060271	3/32" [2.4]	22L	E6010	CD (+) CD (-)
	3060272	1/8" [3.2]	22L		
	3060273	5/32" [4.0]	23L		
	3060274	3/16" [4.8]	24L		
FLEETWELD® 35	3061141	3/32" [2.4]	5C [20CM]	E6011	CA CD (+) CD (-)
	3061142	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	3061143	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
LINCOLN® 6010 AS	503203	3/32" [2.4]	5C [20CM]	E6010	CD (+) CD (-)
	503204	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	503205	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
LINCOLN® PIPE 6	504723	3/32" [2.4]	6C [18CM]	E6010	CD (+) CD (-)
	504287	1/8" [3.2]	6C [18CM]		
	504288	5/32" [4.0]	6C [18CM]		
LINCOLN® PIPE 7	504289	1/8" [3.2]	6C [18CM]	E7010-P1 E7010-G	CD (+)
	504291	5/32" [4.0]	6C [18CM]		
	504290	3/16" [5.0]	6.5C [19.5CM]		
LINCOLN® PIPE 8	504292	1/8" [3.2]	6C [18CM]	E8010-P1 E8010-G	CD (+)
	504294	5/32" [4.0]	6C [18CM]		
	504293	3/16" [5.0]	6.5C [19.5CM]		
LINCOLN® 6011 AS	3061841	3/32" [2.4]	4C [16CM]	E6011	CA CD (+) CD (-)
	3061842	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	3061843	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
	3061844	3/16" [4.8]	5C [20CM]		
	506813	3/32" [2.4]	5C		
	506814	1/8" [3.2]	5C		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo diseñado para alta penetración para soldar en todas posiciones; ampliamente recomendado en aplicaciones verticales y sobre-cabeza, en la soldadura para paso de raíz en tubería y oleoductos. Normas aplicables ASME y API grado X-42 a X52. Su transferencia "spray" lo hace ser el electrodo que más han tratado de imitar.

Es un electrodo de revestimiento celulososo para la soldadura en aceros al carbono. El tipo de arco está diseñado para proporcionar un arco fuerte y estable; lo suficiente para obtener una penetración profunda con mínima salpicadura. El depósito presenta un enfriamiento rápido, lo que da como resultado una menor tendencia a socavar. Aplicaciones típicas se encuentra en la soldadura de tubería y placa en toda posición; ya sea vertical ascendente, descendente o sobre-cabeza.

Es un electrodo con revestimiento celulososo, de mediana penetración. Diseñado para usarse tanto con corriente directa o con corriente alterna. Presenta un arco muy estable, facilitando el encendido y reencendido. Las características de este electrodo lo hacen especialmente apropiado en aplicaciones por punteo y sujeción de estructura ligera.

Electrodo celulósico de buena penetración y escoria suave con mínima interferencia de arco.

Lincoln Pipe 6 es un electrodo de revestimiento celulososo que presenta excelente control del arco para el soldador. Los depósitos presentan fácil remoción de escoria. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra el análisis químico real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.

Lincoln Pipe 7 es un electrodo con revestimiento celulososo, para la soldadura de aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en vertical descendente. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra la química real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.

Lincoln Pipe 8 es un electrodo con revestimiento celulososo, para la soldadura de aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en vertical descendente. Ampliamente recomendado para soldadura en paso de raíz de tubería desde API X60 a API X80 y paso en caliente para tubería grado X60. Cuenta con un certificado tipo Q2 Lot®, que muestra la química real de los depósitos y las propiedades mecánicas por lote disponible en línea.

Es un electrodo que posee un recubrimiento ligeramente más grueso, característica que mejora la estabilidad del arco; resultando en una transferencia del depósito más suave y menor salpicadura al compararlo con electrodos del mismo tipo. Excelentes resultados se presentan al soldar con equipos de corriente alterna (CA) o corriente directa (CD).

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS RUTÍICOS PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
HERRERO®	505767	3/32" [2.4]	22G	E6013	CD (+) (-) / CA
	505766	1/8" [3.2]	22G		
	505768	5/32" [4.0]	22G		
LINCOLN® 46	3063941	3/32" [2.4]	4.5C [18CM]	E6013	CD (+) (-) / CA
	3063942	1/8" [3.2]	5C [20CM]		
	3063943	5/32" [4.0]	5C [20CM]		
	506811	3/32" [2.4]	5C		
	506812	1/8" [3.2]	5C		
VERSA T®	3063391	3/32" [2.4]	22G	E6013	CD (+) (-) / CA
	3063392	1/8" [3.2]	22G		
	505717	5/32" [4.0]	23G		
FLEETWELD® 47	3074142	1/8" [3.2]	4C [16CM]	E7014	CD (+) (-) / CA
	3074143	5/32" [4.0]	4C [16CM]		
JETWELD® 3	3074152	1/8" [3.2]	10 C [20CM]	E7024	CD (+) (-) / CA
	3074153	5/32" [4.0]	10 C [20CM]		
	3074154	3/16" [4.8]	10 C [20CM]		

ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO PARA ACEROS AL CABONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
LINCOLN® 7018-1	3078771	3/32" [2.4]	18 L	E7018-1	CD (+) CA
	3078772	1/8" [3.2]	17.5 L		
	307808733	5/32" [4.0]	24 L		
	307808734	3/16" [4.8]	22 L		
JET-LH® 78RH	3078131	3/32" [2.4]	4C [16CM]	E7018	CD (+) CA
	3078132	1/8" [3.2]	4C [16CM]		
	3078133	5/32" [4.0]	4C [16CM]		
	3078134	3/16" [4.8]	4C [16CM]		
	3078171	3/32" [2.4]	18L		
	3078172	1/8" [3.2]	18L		
	3078173	5/32" [4.0]	18.5L		
	3078174	3/16" [4.8]	18L		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo con revestimiento rutílico, formulado para presentar una transferencia suave, arco estable con mínima salpicadura y baja emisión de humos. Aplicable en todas posiciones. Pueden utilizarse con máquinas de corriente alterna y bajo voltaje en circuito abierto.

El revestimiento ligeramente más grueso que el de otros electrodos de este tipo lo que le permite que su arco sea más suave y con menor salpicadura; además, el control que adquiere sobre la escoria permite que el electrodo sea de fácil manejo en posición vertical descendente.

Electrodo de revestimiento rutílico, el primero en el mercado con su distinguido color verde y el más aceptado en México. Sus excelentes características de soldabilidad lo hacen recomendable para la soldadura en todas posiciones. Ideal para la soldadura continua y por punteo, muy útil en herrería o estructura. Aplicaciones típicas incluyen lamina, perfiles, solera, placa y tubo para estructura.

El Fleetweld® 47 se caracteriza por su alta velocidad de aporte y rápida aplicación. Los soldadores prefieren este electrodo porque se puede aplicar en todas las posiciones y es de fácil uso. Elija el Fleetweld 47 para la soldadura de láminas delgadas en uniones de traslape y/o filete, soldadura de placa para usos generales y trabajos de mantenimiento.

Este electrodo diseñado para aplicación en posición plana. Presenta un arco muy estable y excelentes características de soldabilidad. Brinda una alta velocidad de aplicación. Los cordones que se obtienen son lisos lo que lo convierte en un electrodo muy apreciado entre los soldadores. Especialmente efectivo para aplicaciones de pasada múltiple.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo con revestimiento básico para la soldadura de calidad radiográfica en acero al carbono y baja aleación. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en todas posiciones. Los depósitos presentan un contenido de hidrógeno difusible $\leq 0.4\text{mL}/100\text{gr}$; adecuados para equipos que requieran elevada tenacidad al impacto a bajas temperaturas (hasta -45°C).

Es un electrodo con revestimiento bajo hidrógeno para la soldadura aceros bajo y mediano carbono. El revestimiento presenta un contenido de polvo de hierro aumentando el porcentaje de metal depositado. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.

Código/empaque:
Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
LINCOLN® 7018AC	307816031	3/32" [2.4]	4C [16CM]	E7018	CA CD (+)
	307816032	1/8" [3.2]	4C [16CM]		
	307816033	5/32" [4.0]	4C [16CM]		
LM E7018 H4R™	52201	3/32" [2.4]	18L	E7018 H4R	CD (+) CA
	52202	1/8" [3.2]	18L		
	52203	5/32" [4.0]	18L		
	52369	3/16" [4.8]	18L		
	55816	1/4" [6.35]	10CC [20CM]		
LINCOLN® 78	55008	1/8" / 3.2	10C [20CM]	E7018	CD (+) CA
	55009	5/32" / 4.0	10C [20CM]		
	55875	3/16 [4.8]	10C [20CM]		
	506815	3/32" [2.4]	5C		
	506816	1/8" [3.2]	5C		
EXCALIBUR® 7018 MR®	ED032086	3/32" [2.4]	0.5 TP [2.7 CM]	E7018H4R	CD (+) / CA
	ED031468	1/8" [3.2]	0.5 TP [2.7 CM]		
	ED032588	3/32" [2.4]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED032589	1/8" [3.2]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED032590	5/32" [4.0]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED028280	3/32" [2.4]	22.7 L		
	ED028281	1/8" [3.2]	22.7 L		
	ED028282	5/32" [4.0]	22.7 L		
	ED028283	3/16" [4.8]	22.7 L		
	ED028917	7/32" [5.6]	22.7 L		
	ED028918	1/4 [6.4]	22.7 L		
EXCALIBUR® 7018 -1 MR®	ED036518	3/32" [2.4]	3.6 L [10.9 CM]	E7018H4R	CD (+) / CA
	ED036517	1/8" [3.2]	3.6 L [10.9 CM]		
	ED033179	3/32" [2.4]	3.6 L [10.9 CM]		
	ED032591	3/32" [2.4]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED032592	1/8" [3.2]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED028700	3/32" [2.4]	22.7 L		
	ED034308	3/32" [2.4]	22.7 L		
	ED028702	1/8" [3.2]	22.7 L		
	ED034309	1/8" [3.2]	22.7 L		
	ED028704	5/32" [4.0]	22.7 L		
	ED028706	3/16" [4.8]	22.7 L		
	ED028919	7/32" [5.6]	22.7 L		
	ED028920	1/4 [6.4]	22.7 L		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo con revestimiento básico bajo contenido de hidrógeno diseñado para usarse con corriente alterna; incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.

Es un electrodo con revestimiento básico con extra-bajo contenido de hidrógeno $\leq$ a 0.4mL/100gr. Diseñado para usarse con corriente directa incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular para todas posiciones. Excelente para la unión en aceros que requieran elevada tenacidad al impacto a bajas temperaturas. Posee un revestimiento con gran resistencia a la absorción de humedad hasta por 8 hrs max.

Electrodo de bajo hidrógeno con transferencia del metal de soldadura tipo "spray" y provisto de grafito en la punta para un fácil y rápido encendido, además de un revestimiento menos frágil que otros electrodos de su mismo tipo y clasificación.

Es un electrodo de revestimiento básico de bajo hidrógeno. Presenta una excelente estabilidad del arco, con mínima salpicadura. Fácil encendido y reencendido del arco. Produce un cordón liso de excelente acabado y la escoria presenta mínimo esfuerzo de remoción. Posee un revestimiento con alta resistencia a la absorción de humedad hasta por 8 hrs max.

Es un electrodo de revestimiento básico de bajo hidrógeno. Diseñado con un recubrimiento especial para presentar una capacidad extrema de flexión. La estabilidad y transferencia de arco suave, le permite una soldabilidad libre de salpicaduras. Aplicable en todas posiciones. Los depósitos presentan un contenido de hidrogeno difusible $\leq$ a 0.4mL/100g, adecuado para uniones que requieran tenacidad al impacto de hasta -45°C . Posee un revestimiento con alta resistencia a la absorción de humedad hasta por 8 hrs max.

Código/empaque:
Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
GRINOX® 2 PLUS	55728	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	E308L-16	CD (+) /CA
	55729	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)		
	55730	5/32" [4.0]	10 C (30CM)		
	503376	3/16" [4.8]	10 C (30CM)		
GRINOX® 73	56061	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	E309L-16	CD (+) /CA
	56062	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)		
	56063	5/32" [4.0]	10 C (30CM)		
	503375	3/16" [4.8]	10 C (30CM)		
GRINOX® 10	55737	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	E316L-16	CD (+) /CA
	55738	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)		
	55739	5/32" [4.0]	10 C (30CM)		
LINCOLN® 2100	55740	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
	55741	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)		
	56346	5/32" [4.0]	10 C (30CM)		
EXCALIBUR® 310-16	ED034993	3/32" [2.4]	8 L (24 CM)	E310-16	CD (+) /CA
	ED034994	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)		
	ED034995	5/32" [4.0]	10 L (30CM)		
EXCALIBUR® 330-16	ED035003	3/32" [2.4]	8 L (24 CM)	E330L-16	CD (+) /CA
	ED035004	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)		
	ED035005	5/32" [4.0]	10 L (30CM)		
EXCALIBUR® 2209-16	ED034985	3/32" [2.4]	8 L (24 CM)	E2209-16	CD (+) /CA
	ED034986	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)		
	ED034987	5/32" [4.0]	10 L (30CM)		
	ED034988	3/16" [4.8]	10 L (30CM)		
EXCALIBUR® 2594-16	ED034989	3/32" [2.4]	8 L (24 CM)	E2594-16	CD (+) /CA
	ED034990	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)		
	ED034991	5/32" [4.0]	10 L (30CM)		
	ED034992	3/16" [4.8]	10 L (30CM)		
EXCALIBUR® 312-16	ED034996	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)	E312-16	CD (+) /CA
	ED034997	5/32" [4.0]	10 L (30CM)		
	ED034998	3/16" [4.8]	10 L (30CM)		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo de revestimiento rutílico, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Capacidad excepcional para soldar en vertical ascendente.

Electrodo con revestimiento rutílico y extra bajo contenido de carbono resistente corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disimiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Ejemplos de aplicaciones industria química, petroquímica, siderúrgica, o alimenticia.

Electrodo de revestimiento rutílico que posee un arco suave y con mínimas salpicaduras, de fácil encendido y reencendido. Produce un cordón liso de excelente acabado y escoria fácil de remover. Los depósitos son resistentes a la corrosión intergranular y a la corrosión debida a picaduras o hendiduras en medios ácidos no oxidantes; en temperaturas de servicio de hasta 400°C. Los depósitos expuestos a temperatura no forman escamas en presencia de aire y gases de combustión oxidante. Se aplica en todas posiciones, excepto en vertical descendente.

Electrodo con excelentes características de soldabilidad y buenas propiedades mecánicas. Diseñado para la unión entre aceros como por ejemplo: aceros al carbono, aleados, inoxidables austeníticos, ferríticos, al manganeso. Aplicaciones típicas se encuentran cremalleras, piñones, dientes de engranes, reconstrucción de flechas de rotor, matrices y moldes de forja; así como capa base antes de un revestimiento duro. Los depósitos son resistentes a temperaturas hasta 900°C. Ampliamente recomendado como electrodo para mantenimiento que no debe faltar en su taller.

Electrodo de revestimiento rutílico, que presenta excelente estabilidad de arco. Los depósitos presentan una estructura 100% austenítica de aspecto uniforme y excelente acabado. Buena resistencia a la deformación plástica en temperaturas elevadas hasta 1200°C, manteniendo su resistencia mecánica, ideal para la soldadura de los aceros refractarios de los tipos 25Cr/20Ni.

Electrodo de revestimiento rutílico, con excelente estabilidad de arco y mínima salpicadura. Recomendado para la soldadura de aceros inoxidables expuestos a temperaturas cíclicas hasta 980°C. Usos típicos se encuentran en recipientes para tratamiento térmico, chimeneas y paredes de hornos.

Electrodo diseñado para la soldadura de aceros inoxidables dúplex, incluyendo el 2205. Los depósitos ofrecen una excelente resistencia a la corrosión bajo tensión, a la formación de grietas y/o picaduras especialmente en ambientes que contengan sulfuros y cloro. Temperaturas de servicio desde -50 y hasta 250°C. Se recomienda que los parámetros de soldadura estén controlados para obtener las propiedades mecánicas especificadas así como la correcta resistencia a la corrosión.

EXCALIBUR 2594 es un electrodo recomendado para la soldadura de aleaciones forjadas súper-dúplex del tipo 2207, 2507, Zeron; así como fundiciones del tipo A890. El contenido de elementos de aleación proporciona un balance perfecto en la resistencia a la corrosión bajo tensión o por picadura.

El electrodo de revestimiento rutílico diseñado para aplicaciones especiales que requieran alta resistencia mecánica. Indicado para soldar en todas posiciones, con excepción de la vertical descendente. Ampliamente recomendado para unir o base antes de un revestimiento duro en diferentes aceros como: aceros inoxidables, al carbono, aleados, al manganeso; que se utilizan en partes de maquinaria. Ejemplo: dientes de engrane, cremalleras, piñones, ejes de rotores y partes de transmisión de maquinaria.

Código/empaque:

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
EXCALIBUR® 320LR-16	ED034999	3/32" (2.4)	8 L (24 CM)	E320LR-16	CD (+) /CA
	ED035000	1/8" (3.2)	10 L (30 CM)		
	ED035001	5/32" (4.0)	10 L (30 CM)		
	ED035002	3/16" (4.8)	10 L (30 CM)		
EXCALIBUR® 347-16	ED035006	3/32" (2.4)	8 L (24 CM)	E347L-16	CD (+) /CA
	ED035007	1/8" (3.2)	10 L (30 CM)		
	ED035008	5/32" (4.0)	10 L (30 CM)		
	ED035009	3/16" (4.8)	10 L (30 CM)		
EXCALIBUR® 385-16	ED036502	3/32" (2.4)	8 L (24 CM)	E385L-16	CD (+) /CA
	ED035010	1/8" (3.2)	10 L (30 CM)		
	ED035011	5/32" (4.0)	10 L (30 CM)		
EXCALIBUR® 410-16	ED035012	1/8" (3.2)	10 L (30 CM)	E410-16	CD (+) /CA
	ED035013	5/32" (4.0)	10 L (30 CM)		
	ED035014	3/16" (4.8)	10 L (30 CM)		
EXCALIBUR® E410NiMo-16	ED035015	1/8" (3.2)	10 L (30 CM)	E410NiMo-16	CD (+) /CA
	ED035016	5/32" (4.0)	10 L (30 CM)		
	ED035018	3/16" (4.8)	10 L (30 CM)		
EXCALIBUR® 630-16	ED035019	3/32" (2.4)	8 L (24 CM)	E630-16	CD (+) /CA
	ED035020	1/8" (3.2)	10 L (30 CM)		
	ED035021	5/32" (4.0)	10 L (30 CM)		
	ED035022	3/16" (4.8)	10 L (30 CM)		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo aleado con Mo y Cu con revestimiento rutilico; presenta alta resistencia a la corrosión intergranular por ácido sulfúrico, fosfórico y orgánico. Recomendado ampliamente para la soldadura de aceros fundidos y forjados del tipo Carpenter 20, Durimet 20; así como aleaciones similares expuestas a temperaturas de 300°C.

Electrodo de revestimiento rutilico aleado con niobio, presenta alta resistencia a la corrosión intergranular en la soldadura de aceros inoxidables estabilizados y no estabilizados expuestos a temperaturas cercanas a los 400°C, como en tuberías sin costura que se usan en calderas y recipientes a presión. Ejemplos: A240 Gr. 321, 321H, 347, 347H; A249 Gr.321, 321H, 347, 347H, 348, 348H y A213 Gr. 321, 321H, 347, 347H. así como aleaciones disimiles entre materiales base AISI 304L, 308L y 316L.

EXCALIBUR® 385 se utiliza para la soldadura de materiales de similar composición química (UNS N08904 Número). Estos materiales se utilizan en la fabricación de equipos y recipientes para la manipulación y el almacenamiento de ácido sulfúrico y ácido fosfórico.

EXCALIBUR® 410-16 está diseñado para reparación y revestimiento de los aceros inoxidables martensíticos. Los depósitos son resistentes a la corrosión y cavitación causada por agua y/o vapor de agua, en temperaturas de servicio hasta 450°C. Ampliamente recomendado para reparaciones en alabes y cangilones de turbinas, sellos y vástagos de válvulas. El tipo de arco es muy estable lo que facilita la soldabilidad en todas posiciones, resultando en depósitos con mínimas salpicaduras.

EXCALIBUR® 410NiMo-16. Está diseñado para reparación y revestimiento de los aceros inoxidables martensíticos. Los depósitos son resistentes a la corrosión y cavitación causada por agua y/o vapor de agua, en temperaturas de servicio hasta 450°C. Ampliamente recomendado para reparaciones en alabes y cangilones de turbinas Pelton Francis o Kaplan; así como sellos y vástagos de válvulas. El contenido de Ni y Mo, le proporciona mayor ductilidad y tenacidad, lo que resulta en menor tendencia a la fisuración.

EXCALIBUR® 630. Es un electrodo de revestimiento rutilico; recomendado para la soldadura de aceros inoxidables de endurecimiento por precipitación y de materiales de composición química similar como 17-4PH y 17-7PH. Puede ser utilizado bajo la condición "Tal como se soldó" o puede aplicarse tratamiento térmico para obtener una mayor resistencia mecánica. Utilizado en aplicaciones que incluyen partes para válvulas en la industria del petróleo, en equipos para procesos químicos, accesorios para la industria aeroespacial, bombas, flechas, componentes para reactores nucleares, equipos para la industria del papel y partes para turbinas.

Código/empaque:

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

ELECTRODOS PARA RECUBRIMIENTOS DUROS

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
WEARSHIELD® BU	ED021991	5/32" [4.0]	10 CC [40CM]	NO	CD (+) /CA
	ED021993	3/16" [4.8]	10 CC [40CM]	APLICA	
WEARSHIELD® MI	ED022003	1/8" [3.2]	10 CC [40CM]	NO	CD (+) /CA
	ED022005	5/32" [4.0]	10 CC [40CM]	APLICA	
	ED022007	3/16" [4.8]	10 CC [40CM]		
WEARSHIELD® MANGJET	ED021976	5/32" [4.0]	50 Lb a granel	NO	CD (+) /CA
	ED021978	3/16" [4.8]	50 Lb a granel	APLICA	
	ED021979	1/4" [6.4]	50 Lb a granel		
WEARSHIELD® 15CrMn	ED021980	1/8" [3.2]	10 CC [40CM]	NO	CD (+) /CA
	ED021982	5/32" [4.0]	10 CC [40CM]	APLICA	
	ED021984	3/16" [4.8]	10 CC [40CM]		
WEARSHIELD® FROGMANG®	ED033134	5/32" [4.0]	10 L [30CM]	NO	CD (+) /CA
	ED033135	3/16" [4.8]	10 L [30CM]	APLICA	
	ED033133	1/4" [6.4]	12 L [36CM]		
WEARSHIELD® ABR	ED021996	1/8" [3.2]	10 CC [40CM]	NO	CD (+) /CA
	ED021998	5/32" [4.0]	10 CC [40CM]	APLICA	
	ED022000	3/16" [4.8]	10 CC [40CM]		
WEARSHIELD® 44	ED024940	1/8" [3.2]	10 CC [40CM]	NO	CD (+) /CA
	ED024941	5/32" [4.0]	10 CC [40CM]	APLICA	
WEARSHIELD® ME	ED023323	1/8" [3.2]	10 CC [40CM]	NO	CD (+) /CA
	ED023324	5/32" [4.0]	10 CC [40CM]	APLICA	
	ED023325	3/16" [4.8]	10 CC [40CM]		
WEARSHIELD® 60	ED022010	1/8" [3.2]	10 CC [40CM]	NO	CD (+) /CA
	ED022011	5/32" [4.0]	10 CC [40CM]	APLICA	
	ED022012	3/16" [4.8]	10 CC [40CM]		
WEARSHIELD® SUPER RAIL™	ED035352	3/16" [4.8]	10L [30CM]	NO APLICA	CD (+) /CA

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Para reconstrucción en aceros al carbono y de baja aleación con dureza media, resistente a la compresión metal-metal. Ampliamente recomendado como base antes de un revestimiento duro, los depósitos son 100% rectificables y alcanzan el acabado espejo. Dureza de 23-28HRC.

Aleación diseñada para desgaste por abrasión y moderado impacto, sus aplicaciones típicas se encuentran en labios de cucharón, dientes y laterales de trascabos, partes de equipo para movimiento de tierra. Dureza de 54HRC.

Aleación especial para reparaciones de acero al manganeso tipo Hadfield. El contenido de aleación balanceado incrementa la ductilidad y dureza superficial durante el trabajo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la recuperación de fundiciones de acero al manganeso como son: conos, trituradores de quijada y martillos de molienda. Endurece por impacto hasta 47HRC.

Aleación diseñada para unión y reconstrucción de aceros Hadfield, los depósitos aleados con Mn-Cr endurecen en menor tiempo y ofrecen mayores durezas. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la unión y reconstrucción de aceros al manganeso como son: conos y trituradoras de quijada, barras y martillos de molienda. Endurece por impacto de 40-50HRC.

Aleación diseñada para la industria ferrocarrilera en la reparación y reconstrucción de cruceros o cambios de vía como por ejemplo en la zona del diamante, bandas de rodamiento y contra rieles. Los cordones libres de fisuras son ampliamente rectificables hasta acabado espejo. Endurece por impacto de 40-50HRC.

Aleación con excelentes características contra el desgaste. Produce una estructura martensítica con resistencia a la abrasión, moderada compresión y mediano impacto. Recomendado para aplicaciones fuera de posición como son por ejemplo: botes de pala, chutes de alimentación, sprocket's de cadena, dientes de excavadora, martillos y cuchillas de bulldozer. Dureza de 28-53HRC.

Aleación diseñada para resistir fricción y alta compresión a temperaturas hasta 1,100°F (600°C). Se recomienda ampliamente en el revestimiento para aceros aleados, aceros inoxidable y aceros al manganeso como por ejemplo: poleas para estrobos, pinzas cargadoras de palanquilla, escariadores, rodillos de laminación. Dureza de 48HRC.

Aleación de altos carburos de cromo, diseñada para desgastes severos por abrasión, con la característica de aplicarse en todas posiciones, sus aplicaciones típicas se encuentran en dientes de cucharón, filos de bulldozer, paletas mezcladoras, cangilones. Dureza de 55HRC.

Electrodo revestido, especial para resistir abrasión severa. Por su alta dureza sus depósitos se limitan a 2 capas como máximo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en husillos transportadores, molinos de cemento, bombas para dragado de lodos, tubos alimentadores de mineral con temperaturas de trabajo hasta 1,300°F (704°C). Dureza de 60-62HRC.

Electrodo diseñado para resistir impacto severo. Su campo de aplicación se encuentra en la reconstrucción por desgaste en rieles de acero y cambios de vía armados. Algunos ejemplos en su campo de aplicación se encuentran en: patinaduras, extremos de rieles, zona del diamante, bandas de rodamiento y contra rieles. Los depósitos endurecen por impacto sin agrietarse de 35-55HRC.

Código/empaque:

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

ELECTRODOS PARA MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
FERROWELD®	ED031542 ED033882	1/8" (3.2) 1/8" (3.2)	1 T (6 CM) 10 L (30CM)	Est	CD (+) /CA

ELECTRODOS PARA ALUMINIO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
GRILUMIN 14	57368 (Azul)	1/8" (3.2)	3 CC (13.2 CM)	E4043	CD (+)
	57361 (Azul)	5/32" (4.0)	3 CC (13.2 CM)		
	57364 (Blanco)	3/32" (2.4)	3 CC (13.2 CM)		
	57368 (Azul)	1/8" (3.2)	3 CC (13.2 CM)		
	56774 (Blanco)	1/8" (3.2)	3 CC (13.2 CM)		
	57361 (Azul)	5/32" (4.0)	3 CC (13.2 CM)		
	57365 (Blanco)	5/32" (4.0)	3 CC (13.2 CM)		
	57366 (Blanco)	3/32" (2.4)	2.27L (13.6 CM)		
	57512 (Azul)	1/8" (3.2)	2.27L (13.6 CM)		
	56192 (Blanco)	1/8" (3.2)	2.27L (13.6 CM)		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo creado para la reparación de grietas o imperfecciones en fundiciones gris y nodular, cuando no se requiera mecanizar. Ideal para unión entre hierro fundido y acero; así como la reparación de múltiples de escapes para vehículos, carcasas de bombas, monoblock's, bases y soportes de máquinas, puertas de hornos para tratamientos térmicos. En caso de fundiciones contaminadas, puede usarse como base para luego realizar la unión con electrodos Tech-Rod 55 o Tech-Rod 99, que permiten mejores propiedades mecánicas. El procedimiento de aplicación puede ser en frío como en caliente (haciendo cordones cortos o precalentando al menos a 250 °C).

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo revestido para la soldadura de aleaciones de aluminio forjado o fundido como son: Al-Si; Al-Mn-Si. Sus sobresalientes características de soldabilidad se deben a la estabilidad y fácil control del arco. El revestimiento del electrodo tiene la particularidad de poder utilizarse con el proceso de oxi-acetileno; (se recomienda regular la flama ligeramente carburante). Las aplicaciones típicas se encuentran en defectos de fundición, moldes, tanques, contenedores o estructuras.

Código/empaque:
Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS DE NÍQUEL

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Tech-Rod® 55	EL55093632 EL55125634 EL55156634	3/32 [2.4] 1/8 [3.2] 5/32 [4.0]	8 L [24 CM] 10 L [30CM] 10 L [30CM]	ENiFe-Cl	CD (+)
Tech-Rod® 99	EL99161634 EL99093632 EL99125634 EL99156634	3/16" [4.8] 3/32 [2.4] 1/8 [3.2] 5/32 [4.0]	10 L [30CM] 8 L [24 CM] 10 L [30CM] 10 L [30CM]	ENi-Cl	CD (+)
Tech-Rod® 112	EL112093632 EL112125634 EL112156634 EL112187634	3/32 [2.4] 1/8 [3.2] 5/32 [4.0] 3/16 [4.8]	8 L [24 CM] 10 L [30CM] 10 L [30CM] 10 L [30CM]	ENiCrMo-3	CD (+)
Tech-Rod® 112LFe	EL112LFE125634 EL112LFE156634 EL112LFE187634	1/8 [3.2] 5/32 [4.0] 3/16 [4.8]	10 L [30CM] 10 L [30CM] 10 L [30CM]	ENiCrMo-3	CD (+)
Tech-Rod® 117	EL117093632 EL117125634 EL117156634 EL117187634	3/32 [2.4] 1/8 [3.2] 5/32 [4.0] 3/16 [4.8]	8 L [24 CM] 10 L [30CM] 10 L [30CM] 10 L [30CM]	ENiCrCoMo-1	CD (+)
Tech-Rod® 122	EL122093632 EL122125634 EL122156634	3/32 [2.4] 1/8 [3.2] 5/32 [4.0]	8 L [24 CM] 10 L [30CM] 10 L [30CM]	ENiCrMo-10	CD (+)
Tech-Rod® 141	EL141093632 EL141125634 EL141156634 EL141187634	3/32 [2.4] 1/8 [3.2] 5/32 [4.0] 3/16 [4.8]	8 L [24 CM]] 10 L [30CM] 10 L [30CM] 10 L [30CM]	ENi-1	CD (+)

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Aleación con excelentes características de soldabilidad recomendada para la unión y reparación de hierro fundido gris, laminar y especialmente nodular; así como para la unión con aceros. Ampliamente recomendado para reparaciones con procedimiento en frío o en caliente. Excelente elección para soldaduras de secciones gruesas. Aplicaciones típicas se encuentran en la reparación de monoblocks, carcasas de bombas o bases para maquinaria.

Electrodo diseñado para la unión y reparación de piezas de hierro fundido gris, nodular o laminar. Los depósitos son 100% maquinables con excelentes propiedades de elasticidad, libres de fisuras o puntos duros. Ejemplos: mono-bloks, bases y soportes de máquinas, carcasas de bombas, cajas de reductores, matrices de fundición, piezas de paredes delgadas. En paredes gruesas alternar los depósitos con electrodo Tech-Rod 55 para una mayor resistencia mecánica.

Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo expuestas a temperaturas criogénicas y hasta 982°C: algunos ejemplos de aplicación son Inconel 625, 601, Incoloy 800, 801, 825. Muy recomendado para las soldaduras de transición entre aleaciones NiCrMo con 330, 330Nb, 904L, 254SMo, Alloy 28, Hastelloy G, G3. Los depósitos son resistentes a la corrosión por pitting, estrés, tensión, grietas (crevice corrosion), agentes reductores u oxidantes, como cloruro férrico y cúprico, medios orgánicos e inorgánicos calientes, ácido acético y fórmico, agua de mar y soluciones de dióxido de Cloro.

Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo tipo Inconel 625 y para el blindaje de aceros al carbono e inoxidable. El bajo contenido de carbono en esta aleación le ayuda a evitar la tendencia a la fisuración, mejorando la tenacidad y resistencia a la fatiga por temperatura. El contenido no mayor a 1% de Fe; minimiza la dilución con el material de base en uniones críticas o blindajes tipo cladding.

Electrodo con revestimiento básico adecuado para materiales base tipo NiCrCoMo. Adecuado para uniones expuestas a alta temperatura y unión de materiales de composición similar así como aleaciones austeníticas y aleaciones fundidas resistentes al calor. El depósito es resistente a fisuras en caliente y es usado en temperaturas de servicio de 1100°C. Resistente a la escamación en atmósferas oxidantes y carburizadas, Ej. En turbinas de gas y plantas de producción de etileno.

Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para materiales aleados con NiCrCoMo-10; como son aleaciones: Inconel 622, 625, Incoloy 825, Hastelloy C-276, C-22. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores.

Electrodo especial con revestimiento básico para la soldadura de aleaciones de níquel puro y bajo contenido de carbono para usarse en aleaciones nickel 200 /201, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia en ambientes corrosivos oxidantes y cáusticos. Otras aplicaciones incluyen industria alimenticia, aeroespacial y militar. Este electrodo es ampliamente recomendado para uniones disimiles entre una variedad de metales ferrosos y no ferrosos. Algunos ejemplos son: aceros inoxidables serie 300, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.

Código/empaque:

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

ELECTRODOS DE NÍQUEL

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Tech-Rod® 182	EL182093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ENiCrFe-3	CD (+)
	EL182125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL182156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	EL182187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
Tech-Rod® 187	EL187093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ECuNi	CD (+)
	EL187125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
Tech-Rod® 190	EL190093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ENiCu-7	CD (+)
	EL190125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL190156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	EL190187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
Tech-Rod® 276	EL276093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ENiCrMo-4	CD (+)
	EL276125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	EL276156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	EL276187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		
Tech-Rod® Weld A	ELWLDA093632	3/32 [2.4]	8 L [24 CM]]	ENiCrFe-2	CD (+)
	ELWLDA125634	1/8 [3.2]	10 L [30CM]		
	ELWLDA156634	5/32 [4.0]	10 L [30CM]		
	ELWLDA187634	3/16 [4.8]	10 L [30CM]		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo revestido recomendado para la soldadura de aleaciones de níquel tipo Alloy 600 (Inconel 600®). Aplicaciones típicas se encuentran en la unión de aleaciones expuestas a alta temperatura y aceros con limitada soldabilidad, que requieran tratamiento térmico posterior. Los depósitos son resistentes a temperaturas desde -196°C y hasta 1000°C. Recomendado para uniones disimiles como por ejemplo: aceros no aleados, aleados, resistentes a alta temperatura y aleaciones desde 5% de níquel; así como aleaciones con alto contenido de Cr y CrNiMo.

Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones de níquel hasta 30% y entre aleaciones de cobre con aceros al carbono y aceros aleados. Los depósitos son resistentes al agua de mar por lo que es de amplio uso en la construcción naval, offshore; así como en refinerías e industria alimenticia.

Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones 70%Ni 30%Cu tipo Monel 400, alloy K-500 y para el revestimiento sellos para válvulas. El depósito presenta excelentes propiedades mecánicas y alta resistencia a la corrosión. Aplicaciones típicas se encuentran en plantas desalinizadoras, offshore, química, petroquímica, plantas de energía; en contacto con agua de mar, sales inorgánicas, ácidos sulfúrico, fluorhídrico y álcalis. Otras aplicaciones de encenran en la unión entre aceros y aleaciones de cobre.

Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para aleaciones como: Hastelloy C-27, Incoloy 825, 718, X-750, 760, aceros 9%níquel. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores. Estos incluyen ácidos fluorhídricos, clorhídrico, sulfúrico, fosfórico; así como ácidos orgánicos. Ampliamente usado en instalaciones criogénicas, plantas nucleares, químicas, petroquímicas, partes de hornos, y equipos para tratamiento térmico. Debido al alto contenido de molibdeno, esta aleación ofrece una excelente resistencia a la corrosión bajo tensión, las picaduras y los agrietamientos.

Electrodo especial para la soldadura y revestimiento en aleaciones como INCOLOY 800 y 800HT, Inconel 600 y 601, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia a la oxidación a altas temperaturas. Este electrodo puede ser utilizado para uniones disimiles entre una variedad de aceros austeníticos y ferríticos. Algunos ejemplos son combinaciones de los aceros inoxidables, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Especialmente útil para la soldadura de mantenimiento general de equipo expuesto a altas temperaturas. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.

Código/empaque:

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

APORTE TIG PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® ER308/308L	ED034439	1/16" [1.6]	5TB	ER308L	CD (-)
	ED034440	3/32" [2.4]	5TB		
	ED034441	1/8" [3.2]	5TB		
	ED036060	5/32" [4.0]	5TB		
Lincoln® ER309/309L	ED034442	1/16" [1.6]	5TB	ER309L	CD (-)
	ED034443	3/32" [2.4]	5TB		
	ED034444	1/8" [3.2]	5TB		
Lincoln® ER312	ED035217	1/16" [1.6]	5 TP	ER312L	CD (-)
	ED035218	3/32" [2.4]	5 TP		
	ED035219	1/8" [3.2]	5 TP		
Lincoln® ER316/316L	ED034445	1/16" [1.6]	5TB	ER316L	CD (-)
	ED034446	3/32" [2.4]	5TB		
	ED034447	1/8" [3.2]	5TB		
	ED036061	5/32" [4.0]	5TB		

MIG PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
MUREX MIG 308LSI	ED035601	0.035 [0.9]	33 Spool	ER308LSI	CD (+)
	ED035603	0.045 [1.1]	33 Spool		
	ED036986	0.047 [1.2]	33 Spool		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla de aporte para TIG, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, estabilizados y no estabilizados, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Las aplicaciones más comunes las encontramos en las industrias alimenticia, de transporte y papelera.

Varilla para aporte TIG con extra bajo contenido de carbono disminuyendo la posibilidad de corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disimiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Resistentes a la fisuración y oxidación hasta 1100°C. Ejemplos: aplicaciones en la industria química, petroquímica, siderúrgica o alimenticia.

Aporte para TIG, diseñado para aplicaciones "difíciles de soldar". Provee excelente resistencia al agrietamiento y alta resistencia mecánica. Ampliamente recomendado para unir diferentes aceros como: aceros inoxidables, al carbono, aleados, al manganeso; que se utilizan en partes de maquinaria, matrices y moldes de forja, cuchillas, zancos de brocas.

Aporte para proceso TIG. Adecuado para la soldadura de aceros inoxidables AISI 316, 316L. Por su bajo contenido de carbono tiene mayor resistencia a la corrosión intergranular, impide la precipitación de carburos y produce una mejor ductilidad del metal depositado.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alambre sólido de bajo contenido de carbono y aleado con un porcentaje mayor de silicio, brindando a los depósitos una mayor fluidez y mejorando la apariencia del cordón. Ampliamente recomendado para la soldadura de aceros inoxidables tipo 304 ó 304L, estabilizados y no estabilizados, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. Temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Aplicaciones típicas más comunes se encuentra en las industrias alimentaria, de transporte, papelera, química y petroquímica.

Código/empaque:

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® L-S3	7301011550003	0.035 (0.9)	0.9 ABS (4.5 CM)	ER70S-3	CD (+)
	7301011550005	0.045 (1.1)	0.9 ABS (4.5 CM)		
	73010140103	0.035 (0.9)	15 ABS		
	73010140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73010120205	0.045 (1.1)	20 ES		
	73010100403	0.035 (0.9)	28 M		
	73010130703	0.035 (0.9)	227 T		
	73010130705	0.045 (1.1)	227 T		
	73010130706	0.047 (1.19)	227 T		
	73010130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73010130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73010130606	0.047 (1.19)	300 T		
	73010130607	0.052 (1.3)	300 T		
	730101122003	0.035 (0.9)	400 T		
	730101122005	0.045 (1.1)	400 IF		
	730141122005	0.045 (1.1)	400 ID		
	730101127005	0.045 (1.1)	454 T		
Champion™ S3	73010210103	0.035 (0.9)	15 ABS	ER70S-3	CD (+)
	73010210105	0.045 (1.1)			
Lincoln® L-56®	732001161501	0.025 (0.6)	5 ABS	ER70S-6	CD (+)
	732001161502	0.030 (0.8)	5 ABS		
	732001161503	0.035 (0.9)	5 ABS		
	73200120105	0.045 (1.1)	15 ABS		
SuperArc® L-56®	ED030583	0.025 (0.6)	0.9 ABS (4.5 CM)	ER70S-6	CD (+)
	ED030631	0.030 (0.8)	0.9 ABS (4.5 CM)		
	ED030632	0.035 (0.9)	0.9 ABS (4.5 CM)		
	ED015790	0.025 (0.6)	5.7 ABS		
	ED028676	0.035 (0.9)	5.7 ABS		
Champion™ S6	73020210103	0.035 (0.9)	15 ABS	ER70S-6	CD (+)
	73020210105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73020220203	0.035 (0.9)	20 ES		
	73020220205	0.045 (1.1)	20 ES		
	73020200405	0.045 (1.1)	28 M		
	73020230603	0.035 (0.9)	300 T		
	73020230605	0.045 (1.1)	300 T		
	73020230607	0.052 (1.3)	300 T		
	730202122003	0.035 (0.9)	400 T		
	730202122005	0.045 (1.1)	400 T		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Carton
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un alambre cobrizado recomendado para la soldadura de aceros al carbono.

Especialmente diseñado para las soldaduras en todas posiciones. Su contenido de Mn y Si controlado le confiere una acción desoxidante al depósito. Para la protección de gas se recomienda CO₂ al 100% y para obtener un mejor acabado use mezclas Ar/CO₂ ó Ar/CO₂/O₂.

Es un alambre revestido con una delgada capa de cobre, que le proporciona una excelente soldabilidad cuando se usa con CO₂ o mezcla Ar/CO₂. Esta aleación ha sido desarrollada de tal forma que garantice soldaduras sanas libres de porosidades o defectos.

Alambre sólido cobrizado. Su balance de elementos le confiera una excelente fluidez al depósito, presentando una incomparable uniformidad en las orillas del cordón, sobre todo en aplicaciones en filete. con los parámetros adecuados, fácilmente se obtienen las transferencias por corto circuito, globular, spray y pulsado. Las diferentes presentaciones permiten utilizarse en equipos MIG portátiles. Tipo de gas recomendable CO₂ al 100% ó mezclas Ar/CO₂.

Es un alambre sólido con un baño de cobre, lo que le permite una excelente alimentación y estabilidad del arco; dando una mayor vida a las puntas de contacto. De acuerdo a su controlado nivel de Silicio y manganeso, le permite la soldabilidad en superficies con ligera oxidación por almacenamiento. Tipo de gas recomendable CO₂ al 100% ó mezclas Ar/CO₂.

Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para la protección se recomienda CO₂ al 100%. Para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura se recomiendan mezclas Ar/CO₂ ó Ar/CO₂/O₂.

Código/empaque:
Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® L-S6	73020120105	0.045 (1.1)	15 ES	ER70S-6	CD (+)
	73020120106	0.047 (1.19)	15 ES		
	73020120108	1/16 (1.6)	15 ES		
	73020140102	0.030 (0.8)	15 ABS		
	73020140103	0.035 (0.9)	15 ABS		
	73020140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73020140107	0.052 (1.3)	15 ABS		
	73020140108	1/16 (1.6)	15 ABS		
	73020130703	0.035 (0.9)	227 T		
	73020130704	0.039 (0.99)	227 T		
	73020130705	0.045 (1.1)	227 T		
	73020130706	0.047 (1.19)	227 T		
	73020130708	1/16 (1.6)	227 T		
	73020130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73020130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73020130607	0.052 (1.3)	300 T		
	730201122003	0.035 (0.9)	400 T		
	73023530704	0.039 (0.99)	227 IF		
	73024130605	0.045 (1.1)	300 IF		
	73023530603	0.035 (0.9)	300 IF		
	73020157320	1/16 (1.6)	113 R		
	73020156501	0.025 (0.6)	227 R		
	73020156502	0.030 (0.8)	227 R		
	73020150802	0.030 (0.8)	454 R		
	73020150803	0.035 (0.9)	454 R		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para la protección se recomienda CO₂ al 100%. Para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura se recomiendan mezclas Ar/CO₂ ó Ar/CO₂/O₂.

Código/empaque:
Sk: Skin-pack **B:** Bobina **L:** Lata **C:** Cápsula **CM:** Caja máster **R:** Reel **CP:** Caja pequeña **CC :** Cápsula de Carton
M: Carrete macocel **ABS:** Carrete de plástico **ABS ES:** Carrete Eco Spool **AB:** Accu-Box **T:** Tambo **Accu-Trak**

ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® L-59M	73250140103	0.035 (0.9)	15 ABS	ER70S-6	CD (+)
	73250140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73250140107	0.052 (1.3)	15 ABS		
	73250140108	0.062 (1.6)	15 ABS		
	73250130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73250130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73250130607	0.052 (1.3)	300 T		
	73250130705	0.045 (1.1)	227 T		
	73250130707	0.052 (1.3)	227 T		
	732501122003	0.035 (0.9)	400 T		
	732501122005	0.045 (1.1)	400 T		
	73250150620	1/16 (1.6)	300 R		
Red Force® S6	C4420	0.025 (0.6)	2 ABS	ER70S-6	CD (+)
	C4421	0.030 (0.8)	2 ABS		
	C4422	0.035 (0.9)	2 ABS		
	C4424	0.025 (0.6)	11 ABS		
	C4425	0.030 (0.8)	11 ABS		
	C4426	0.035 (0.9)	11 ABS		
	RF5609015S6-M	0.035 (0.9)	15 ABS		
	RF5611015S6-M	0.045 (1.1)	15 ABS		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alambre MIG diseñado bajo un sistema de aleaciones que mejora considerablemente el manejo de las islas de Silicio. Altas velocidades de avance con salpicaduras mínimas. El recubrimiento de cobre asegura una larga vida útil de la punta de contacto. Excelente opción para aplicaciones robóticas o de automatización rígida [o incluso como una alternativa al alambre tubular Metal-Cored] dentro de las industrias Automotriz, Tendido de Tubería, Plataformas Marítimas, Fabricación de Recipientes a Presión o Fabricación Pesada.

Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para la protección se recomienda CO₂ al 100%. Para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura se recomiendan mezclas Ar/CO₂ ó Ar/CO₂/O₂. El micro alambre RFTA es un alambre cobrizado recomendado para la soldadura de aceros al carbono con presencia media a alta de cascarilla de laminación. Para mejor desempeño se recomienda usarlo sobre superficies limpias, exentas de grasa y/u oxidación.

Código/empaque:
Sk: Skin-pack **B:** Bobina **L:** Lata **C:** Cápsula **CM:** Caja máster **R:** Reel **CP:** Caja pequeña **CC :** Cápsula de Carton
M: Carrete macocel **ABS:** Carrete de plástico **ABS ES:** Carrete Eco Spool **AB:** Accu-Box **T:** Tambo Accu-Trak

ALAMBRE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® L-AS7	73030160322	3/32" [2.4]	25 Coil	EM13K	CD (+) (-) / CA
	73030160323	1/8" [3.2]	25 Coil		
	73030160324	5/32" [4.0]	25 Coil		
Lincoln® AS L-50®	73070160321	5/64 [2.0]	25 Coil	EM13K	CD (+) (-) / CA
	73070160322	3/32 [2.4]	25 Coil		
	73070160324	5/32 [4.0]	25 Coil		
	730701127122	3/32 [2.4]	400 T		
	730701127124	5/32 [4.0]	400 T		
	73070150621	5/64 [2.0]	300 R		
Lincoln® AS L-60®	73050160321	5/64 [2.0]	25 Coil	EL12	CD (+) (-) / CA
	73050160322	3/32 [2.4]	25 Coil		
	73050160323	1/8 [3.2]	25 Coil		
	73050160324	5/32 [4.0]	25 Coil		
	730501127121	5/64 [2.0]	400 T		
	730501127122	3/32 [2.4]	400 T		
	730501127123	1/8 [3.2]	400 T		
	730501127124	5/32 [4.0]	400 T		
	73050150621	5/64 [2.0]	300 R		
Lincoln® AS L-61®	73040160320	1/16 [1.6]	25 Coil	EM12K	CD (+) (-) / CA
	73040160321	5/64 [2.0]	25 Coil		
	73040160322	3/32 [2.4]	25 Coil		
	73040160323	1/8 [3.2]	25 Coil		
	73040160324	5/32 [4.0]	25 Coil		
	73040160325	3/16 [4.8]	25 Coil		
	73040161824	5/32 [4.0]	30 Coil		
	73040137323	1/8 [3.2]	136 PD		
	73040137324	5/32 [4.0]	136 PD		
	73040130620	1/16 [1.6]	300 T		
	730401127122	3/32 [2.4]	400 T		
	730401127123	1/8 [3.2]	400 T		
	730401127124	5/32 [4.0]	400 T		
	73040150621	5/64 [2.0]	300 R		
	73040150624	5/32 [4.0]	300 R		
	73040151222	3/32 [2.4]	500 R		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B: Bobina L: Lata C: Cápsula CM: Caja máster R: Reel CP: Caja pequeña CC: Cápsula de Carton
M: Carrete macocel ABS: Carrete de plástico ABS ES: Carrete Eco Spool AB: Accu-Box T: Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alambre cobrizado para la soldadura de pases simples en aceros al carbono. Esta aleación presenta un contenido ligeramente mayor de Si; lo que le brinda estabilidad del arco, mayor fluidez, humectación en las orillas del cordón y reduciendo en gran medida la porosidad por la desoxidación cuando el metal se encuentra líquido. Aplicaciones típicas se encuentran en la fabricación de estructuras pesadas como: puentes, tanques, equipo para offshore, fabricación de barcos.

Alambre cobrizado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras en general. Las aplicaciones típicas incluyen construcción naval, fabricación de tanques, contenedores, tubería y recipientes a presión. Excelente opción para la soldadura en pase de raíz; así como para pase simple en juntas a tope. Su balance en los componentes químicos permite tener una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada. Los depósitos presentan una estructura dúctil y resistente a la formación de fisuras.

Alambre cobrizado con bajo contenido de carbono, presentando excelente ductilidad y resistencia al agrietamiento. Los depósitos presentan facilidad de maquinado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.

Alambre cobrizado especialmente diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, recipientes a presión, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.

Código/empaque:

**Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak**

SOLDADURA SIN FIN

NO-STOP™

Procesos »

MIG (GMAW) WIRE

Código »

503383

Compatibilidad »Tambos en 300/400 Kg
(20" Y 23" de diámetro)**Dimensiones »**950 mm de ancho x
2035 mm de alto x
800 mm de profundidad**Peso »**

40 Kg (88lb)



La nueva solución para soldadura MIG ininterrumpida es el sistema NO-STOP™ desarrollado por Lincoln Electric® permite incrementar la productividad en ambientes automatizados, en donde la capacidad de procesar un mayor número de piezas por hora es la clave.

Para ello este sistema brinda una alimentación interminable del alambre, gracias al diseño de los empaques Infinity-Drum™ el proceso de "soldadura a tope" es más sencillo y sólo le toma unos minutos, basta con tomar el extremo marcado como final de un tambo usado con el extremo marcado como inicial de un tambo nuevo y unirlos, esto hace que la transición en el sistema sea simple y no tenga que interrumpir el proceso de soldadura al reemplazar el tambo vacío reduciendo así los tiempo de inactividad del proceso.

Con el extremo marcado como inicial de un tambo nuevo y unirlos, esto hace que la transición en el sistema sea simple y no tenga que interrumpir el proceso de soldadura al reemplazar el tambo vacío reduciendo así los tiempo de inactividad del proceso.

Características:



Beneficios:

- » Soldadura interminable, sólo reemplace el tambor vacío mientras el otro tambor este en uso **¡Sin necesidad de parar el proceso!**
- » Incremente la productividad de piezas por hora
- » Empaque Infinity-Drum especialmente diseñado para facilitar el proceso
- » Fácil ensamble del equipo
- » Sólo basta con unir el alambre y comience a soldar

¿YA NOS SIGUES EN REDES SOCIALES?

Forma parte de nuestra comunidad
Lincoln Electric Latinoamérica



Lincoln Electric Latinoamérica





AUTOMATIZACIÓN



SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN

El enfoque de soluciones de Lincoln Electric le proporcionará todo lo necesario en un sistema completo: Soldadura, robots, manipuladores, herramientas, corte, sistemas de extracción de humo y equipos educacionales.

Construimos soluciones y sistemas de acuerdo a sus propias necesidades. Partiendo con el proceso de soldadura para movernos a procesos anteriores y posteriores a este, con el fin de desarrollar mejoras desde el movimiento de materiales hasta la entrega final.

X-TRACTOR® MINI



Entrada »



Código »

X-Tractor® Mini
120/1/60 unidad base
K3972-3

X-Tractor® Mini con
Boquilla EN-20
120/1/60
K3972-5

El X-Tractor® Mini es un sistema al alto vacío diseñado para el retiro y filtración de los humos de soldadura. Destinado para aplicaciones de soldadura de servicio ligero, el funcionamiento silencioso y portabilidad del X-Tractor® Mini lo hacen una solución ideal para espacios reducidos y de difícil acceso.

Características:

- » Sensor de corriente: Arranque / Paro automático mediante la detección de corriente de soldadura
- » Operación silenciosa: Funciona a un nivel de sonido de <80 dB[A]
- » Ligero, de construcción durable y diseñado para ser portable
- » Configuración de velocidad: Seleccione configuración CFM de extracción: 95 CFM (bajo) o 108 CFM (alto)

Código	Flujo de Aire CFM	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso kg (lbs)
K3972-3	95 - 108	120/1/50/60	12.0A	29 x 15.6 x 16.8 (736 x 396 x 427)	18.1 (40)
K3972-5		120/1/50/60	12.0A		19.5 (43)



X-TRACTOR® 2

Entrada »



Código »

X-Tractor® 2 Fume Gun
460/3/60
K5271-1

X-Tractor® 2 Fume Gun
208-230/3/60
K5271-2

X-Tractor® 2 Fume Gun
575/3/60
K5271-3



El X-Tractor® 2 es un sistema de extracción de alto vacío diseñado para la eliminación y filtración de humos de soldadura cuando se conecta a una boquilla de extracción, pistola con sistema de extracción de humos o aplicación robótica con antorcha. Esta unidad es una excelente opción para aplicaciones de soldadura de servicio mediano a pesado que generalmente se usan en talleres de fabricación pesada, construcción naval y mantenimiento debido a la movilidad.

Características:

- » Autolimpieza automática
- » Controlado por VFD - 4 HP
- » Control SCFM en la unidad 180 máx. SCFM o 150 SCFM cuando se conecta a dos pistolas de humo
- » Perilla de control de velocidad del ventilador: Convenientemente ubicada en el panel frontal, lo que permite el control del SCFM para garantizar que no se altere el gas de protección

Código	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso kg (lbs)
K5271-1	460/3/60	5.2 A	44.8 x 26.1 x 32.3 (1138 x 663 x 820)	152 (335)
K5271-2	208-230/3/60	10..5 - 10.3 A		
K5271-3	575/3/60	3.8 A		

PRISM® UNIDADES DE EXTRACCIÓN



Entrada »



Código »

Prism® Mobile
K4259-2

**Prism® Mobile con
Limpieza Mecanizada**
K4384-5

Las unidades Prism® Móviles son sistemas de filtración y extracción de humos de soldadura de bajo vacío. El sistema móvil es ideal para instalaciones de fabricación más pequeñas que requieren extracción de humos de soldadura de trabajo ligero a medio en ubicaciones variables.

Características:

» Flujo de Aire Generoso: Brazo de extracción de 735 CFM con LFA 3.1/4.1 [2]
 » Arrestador de Chispa Interno: Funciona como pre-filtro para partículas de gran tamaño. Previene que las chispas lleguen al filtro

» Movimiento Óptimo para alcanzar cualquier área de trabajo: Elija entre una gran variedad de modelos de brazos de extracción o seleccione un kit de manguera / campana

Código	Tamaño de Filtro ft² (m²)	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm) Peso lb(kg)
Prism® Mobile: K4259-2	538 (50)	120 / 1/60	6.1 A	36 x 32 x 48 (900 x 810 x 1210) 90.7 Kg (200lb)
Prism® Mobile con Limpieza Mecanizada: K4384-5	325 (30)	120 / 1/60	7.6 A	40 x 32 x 48 (1020 x 810 x 1210) 99.7 kg (220 lb)

PRISM® UNIDADES PARA MONTAJE EN MURO

Entrada »



Las unidades Prism® para montaje en muro son sistemas de extracción fijos, montados en la pared, diseñados para trabajos de extracción y filtración de trabajo ligero a mediano y pesado. Estos extractores Prism® están diseñados para instalaciones con estaciones de trabajo fijas y espacio de piso

Características Prism® Soporte en muro:

- » Flujo de Aire Generoso: 735 CFM con brazos de extracción LFA 3.1 o 4.1 y ventilador SF2400
- » Supresor de chispas: También funciona como pre-filtro para partículas de mayor tamaño
- » 3-D estructura de filtro plisado de mayor eficiencia, mayor vida útil del filtro y reducción de costos operativos
- » Filtro de gran capacidad: 538 ft² [50 m²]

Características Prism® Soporte en muro con autolimpieza:

- » Capacidad de doble brazo con opcional alcance extendido hasta 27 pies
- » Pulsos de aire comprimido automático para autolimpieza
- » Filtros de carga frontal
- » Supresor de chispa integrado

Descripción	Prism® Soporte en muro (Brazo único y dual disponibles) Unidad base	Prism® Soporte en muro con soporte de autolimpieza (Brazo único y dual disponibles) Unidad base
Filtro	Desechable	Limpieza automática de filtros
Brazo único	MERV 14 (K1654-4) MERV 16 (K1654-6)	MERV 16 (K3681-1)
Brazo dual	MERV 14 (K1654-5)	MERV 16 (K3681-2)

EXTRACTORES DE HUMOS

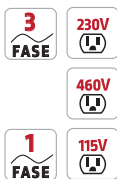
MEJORA LA CALIDAD DEL AIRE EN TU LUGAR DE TRABAJO



Los equipos de extracción de humos Prism® son unidades estacionarias o móviles, ideales para proporcionar un entorno de trabajo seguro y libre de humos de soldadura en talleres industriales, escuelas de soldadura y departamentos de mantenimiento.

PRISM® CIRCULATOR® 4000

Entrada »



Código »

**PRISM® CIRCULATOR®
4000 [460V]:**
K5140-1

**PRISM® CIRCULATOR®
4000 [230V]:**
K5140-2



Sistema de filtración de aire ambiental autónomo. Diseñado para instalaciones donde los conductos adicionales no son una opción, el Prism Circulator 4000 ayuda a extraer los humos de soldadura al hacer circular y filtrar continuamente el aire ambiental. Ideal para entornos de talleres grandes y pequeños, el Circulator 4000 ofrece hasta 4000 SCFM de alto flujo de aire, lo que permite 40 000 pies cúbicos. ft. de aire ambiental que se filtrará cada 10 minutos y se puede transportar e instalar fácilmente en 1 hora.

Características:

- » Instalación rápida y sencilla: Se puede instalar fácilmente en 1 hora. Simplemente conecte la alimentación y el aire comprimido y luego ajuste manualmente la rejilla de salida para adaptarse a la dirección del flujo de aire requerida para su instalación
- » Fácil cambio de filtros: Puerta de acceso rápido a los filtros. Todas las herramientas incluidas para el proceso de cambio de filtros
- » Bajo costo: Una solución más económica
- » Operación intuitiva: Botón de Arranque / Paro fácil de encontrar y operar
- » Transportable: Se envía en dos piezas y está diseñado para moverse fácilmente con montacargas
- » Ventilador de bajo consumo que mantiene el SCFM durante toda la vida útil del filtro

Código	Tipo de filtro	No. Filtros	Área de filtro	Humedad relativa máxima	Temperatura mínima °C	Temperatura máxima °C	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm) Peso lb(kg)
K5140-1	MERV 16 Nano	4	118 m²	75%	-20°	45°	147 X45 X 65 pulg (3733.8 x 1143 x 1651 mm) 1830 lb (830 kg)
K5140-2							

PRISM® SUSPENDIDO 4000



Entrada »



Código »

MONTAJE EN TECHO:

(460V) AD2496-1

(230V) AD2496-2

MONTAJE EN PARED:

(460V) AD2496-3

(230V) AD2496-4

Circulador de techo o de pared. El sistema Prism® Suspendido 4000 es una serie de circuladores múltiples que se montan uno frente al otro, sobre el piso del taller, para hacer circular y filtrar el aire ambiental para reducir los niveles de contaminación en un taller de soldadura. Se puede montar fácilmente en una viga en "I", un techo plano o una pared, lo que libera espacio en el piso. Ideal como sistema ambiental para la fabricación pesada, esta unidad cuenta con limpieza automática del filtro sin necesidad de interacción del usuario, lo que prolonga la vida útil del filtro.

Características:

- » Montaje en el techo o en la pared para ocupar menos espacio en el piso
- » Elimina la necesidad de ductos, lo que reduce los costos de instalación hasta en un 30 %
- » Cuenta con limpieza escalonada para prolongar la vida útil del filtro
- » Después de la aprobación de un ingeniero estructural autorizado, la unidad se puede montar en una viga en "I", un techo plano o una pared
- » Nuevo ventilador conmutado electrónicamente (EC) de bajo consumo que mantiene SCFM constante durante toda la vida útil del filtro

Código	Potencia de entrada/Voltaje/Fase/ Hertz	HP del motor	Corriente de entrada (Amps)	No. Filtros	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad Pulg. (mm)	Peso lb (kg)
AD2496-1	380-480V/3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V/1-/50-60Hz (Controles)	7.6	9 max (Ventilador) 2 max (Controles)	4	97 x 45 x 48 (2464 x 1143 x 1219)	1241 lb (563 kg)
AD2496-2	200-240V/3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V/1-/50-60Hz (Controles)	8.6	19.5 max (Ventilador) 2 max (Controles)			
AD2496-3	380-480V/3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V/1-/50-60Hz (Controles)	7.6	9 max (Ventilador) 2 max (Controles)			1261 lb (572 kg)
AD2496-4	200-240V/3-/50-60Hz (Ventilador) 115-230V/1-/50-60Hz (Controles)	8.6	19.5 max (Ventilador) 2 max (Controles)			

SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS PRISM™



El sistema de extracción de humos Prism es una combinación de unidad de filtración / ventilador de huella reducida diseñada para sistemas de soldadura por robot y corte por plasma. La configuración de banco con 4 filtros en posición vertical puede proporcionar capacidad de extracción para cualquier sistema automatizado equipado con una campana o puede conectarse fácilmente a mesas de corte por plasma.

El posicionamiento vertical mejora la efectividad de los pulsos uniformes de alta energía del aire comprimido liberados durante el ciclo de limpieza del filtro.

Área de trabajo pequeña

» El tamaño reducido ocupa menos espacio que las unidades de la competencia

Limpieza automática

- » El sistema iniciará automáticamente el proceso de limpieza una vez que se alcance el diferencial de presión preestablecido
- » La orientación vertical del filtro permite una limpieza más eficiente
- » Las partículas se recogerán en el contenedor de polvo de 30 galones

Instalación rápida y simple

- » Enviado en tres piezas sobre dos tarimas
- » La tecnología Lincoln Smart Connect™ permite una conectividad de cable rápida y sin interrupciones

PRISM™

Supresión Térmica



El sistema de supresión térmica de Prism™ mitiga el riesgo de eventos térmicos causados por partículas que ingresan a la unidad de extracción de humos. El sistema de extinción de incendios integrado está listado por UL, aprobado por FM y una recomendable opción por Lincoln Electric.

Características:

- » Instalado de fábrica
- » Fácil de usar
- » Fácil de instalar y configurar
- » La descarga no se activará por una notificación de falsa alarma
- » Recargables en ubicaciones de distribuidores certificados

PRISM™

COMPACT



El Prism™ Compact es un revolucionario sistema de extracción de humos desarrollado para mesas de corte, celdas robóticas y cualquier otra aplicación que requiera una campana extractora o conjunto de brazos de extracción de humos.

El sistema se desarrolló teniendo en cuenta las limitaciones de altura, la portabilidad y utiliza nuestra tecnología actual de filtros verticales Prism. La portabilidad del Compact se debe en gran parte a su altura y construcción, lo que permite el envío sin tarima y la carga y la descarga de un remolque de envío.

La base con patas ranuradas de la unidad permite un fácil transporte e instalación, lo que permite un fácil posicionamiento en varios lugares de un edificio determinado. Lincoln Electric recomienda encarecidamente utilizar un sistema de supresión térmica además del parachispas integrado al soldar piezas aceitosas o estampadas.

CAMPANAS DE EXTRACCIÓN MODULARES



Control de humos de soldadura y filtración en un paquete flexible y atractivo. La nueva campana de extracción modular de Lincoln Electric está diseñada para contener y extraer humos de soldadura, corte por arco y molienda del entorno de trabajo. Su diseño innovador ofrece una solución confiable y práctica para el mercado. Estas unidades son ideales para aplicaciones robóticas, de automatización robótica y manuales.

Características:

- » 28 campanas de tamaños estandar disponibles
- » Peso Ligero
- » Cuenta con un deflector que evita el ingreso de chispas

CAMPANAS DE EXTRACCIÓN FORMADAS



Las campanas de extracción de Lincoln Electric Automation son la solución ideal para la extracción de humos de soldadura en celdas robóticas. Existe un modelo para cada una de nuestras celdas prediseñadas o se puede personalizar para que se ajuste a una celda no estándar. Las opciones disponibles para campanas de extracción incluyen iluminación interior.

Para la filtración de humos de soldadura, se puede incorporar un banco de filtros PRISM® es ideal para filtrar humos y partículas generadas por soldadura, corte, corte por arco y rectificado. Su mayor eficiencia, su innovador sistema de limpieza de cartuchos y su diseño modular hacen del PRISM® una solución de filtración más robusta para sus operaciones de trabajo de metales.

PRISM®

Mesa de trabajo



La mesa de trabajo Prism® 100-NF es una mesa compacta que se puede colocar en múltiples ubicaciones alrededor de un taller de soldadura. Esta mesa duradera permite al cliente la posibilidad de agregar su propio sistema de extracción personalizado.

Características:

- » El sistema completo y económico incluye: Paneles laterales, paneles de tiro posterior, bandeja de recolección de polvo y patas ajustables
- » Altura ajustable de 31.5 - 37.4 in (800-950 mm) - para entornos de trabajo de pie o sentado
- » Diseño duradero y resistente

***No apto para extraer polvos de molienda de Aluminio, magnesio u otros materiales explosivos**

PRISM®

Mesa de trabajo con extracción de humos



La mesa Prism® es una mesa compacta que se puede colocar en múltiples ubicaciones alrededor de un taller de soldadura. Combina un banco de trabajo y una unidad de extracción específicamente diseñados para la eliminación de humos de soldadura.

La mesa Prism® se puede usar para eliminar partículas y polvo de aplicaciones de rectificado de metales, así como también humos y partículas de aplicaciones de corte por arco de plasma de trabajo liviano, haciendo de la mesa un lugar de trabajo seguro y efectivo.

PRISM®

Mesa de trabajo con extracción de humos y limpieza mecanizada



La mesa Prism® de Lincoln Electric es un banco de trabajo y unidad de extracción de doble propósito, diseñado específicamente para la eliminación de humos de soldadura en la fuente. También se puede utilizar para eliminar partículas y polvo de aplicaciones de rectificado de metales y corte por arco de plasma de servicio ligero.

CABINAS Y ESTACIONES DE SOLDADURA



Cree un espacio eficaz y eficiente para la enseñanza.

La cabina de soldadura de Lincoln Electric se puede vender de forma independiente o con un sistema de extracción de humos de soldadura. Las cabinas se pueden combinar con una variedad de unidades de captura de fuentes de soldadura o sistemas centrales con brazos de extracción de humos. Se pueden colocar paredes independientes para obtener estaciones de soldadura de tamaño estándar.

Características:

- » Diseño robusto, construcción de acero resistente
- » Las cabinas de mayor tamaño tienen suficiente espacio en el piso para el estudiante e instructor
- » Opciones de cabina única o múltiple, se puede configurar como un cuadrado o un rectángulo
- » Las paredes de la cabina de soldadura tienen un espacio abierto de 18 pulgadas en la parte inferior para la circulación de aire y por seguridad. [Supera la recomendación AWS EG2.0:2006 de 12 pulgadas]

VESTIDURAS ROBÓTICAS

SOLUCIÓN INTEGRAL PARA AUTOMATIZAR TUS PROCESOS



Los paquetes completos de vestidura para robots de soldadura de Lincoln Electric incluyen la fuente de soldar robótica, alimentador robótico, pistola robótica, brackets y dress out kit, facilitando la integración de los componentes en diversas marcas de robots.

POWER WAVE® R450

Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, MIG Pulsado,
TIG, Alambre tubular

Código »

K3451-1



La fuente de soldar robótica Power Wave R450 es un sistema de soldadura con las velocidades de desplazamiento más rápidas, la generación de salpicadura más baja con características superiores.

Características:

- » La tecnología de control de forma de onda ofrece un rendimiento de soldadura robótica líder en la industria
- » Los tiempos de ciclo más rápidos posibles gracias a la interfaz robótica más rápida del mundo: ArcLink®
- » Equipado con la variedad más completa de modos de soldadura, incluidos níquel, inoxidable, aleación baja y alta
- » Suelde una amplia gama de espesores de materiales que van desde 0.6 mm en adelante

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208/230/380- 415/460/575/3/50/60	GMAW: 550/41,5/40% GMAW: 450/36.5/100% GTAW-DC: 550/32/40% GTAW-DC: 450/28/100%	CICLO DE TRABAJO 40% : 80/73/41/37/29 CICLO DE TRABAJO 100% : 60/54/30/27/21	5-550A	571 x 355 x 630 mm [22.5 x 14 x 24.8 pulg.]	68 Kg [150 lb]

POWER WAVE® S700



Entrada »



Salida »



Procesos »

MIG, MIG Pulsado,
TIG, Alambre tubular

Código »

K3279-1

La Power Wave S700 es la fuente de energía ideal para aplicaciones de alto amperaje y ciclo de trabajo. Normalmente recomendada para alambres de 1/16 de pulgada (1,6 mm) y superiores, la Power Wave S700 tiene un amplio rango de salida (20 - 900 A) y ofrece el máximo rendimiento en entornos semiautomáticos, robóticos o de automatización rígida.

Características:

- » Amplio rango de voltaje de entrada
- » True Energy™ - Mide, calcula y muestra energía instantánea en la soldadura para cálculos de entrada de calor crítico
- » La configuración flexible permite su uso en aplicaciones robóticas, semiautomáticas o de automatización rígida

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
380-415/440- 460/500/575/3/50/60	700A/44V/100% 900A/44V/60%	55A/46A/42A/38A 74A/60A/56A/49A	20-900A	765 x 485 x 932 [30.1 x 19.1 x 36.7]	175 Kg [385 lb]

AUTODRIVE® 4R100 & 4R220

Entrada »



Salida »



Procesos »

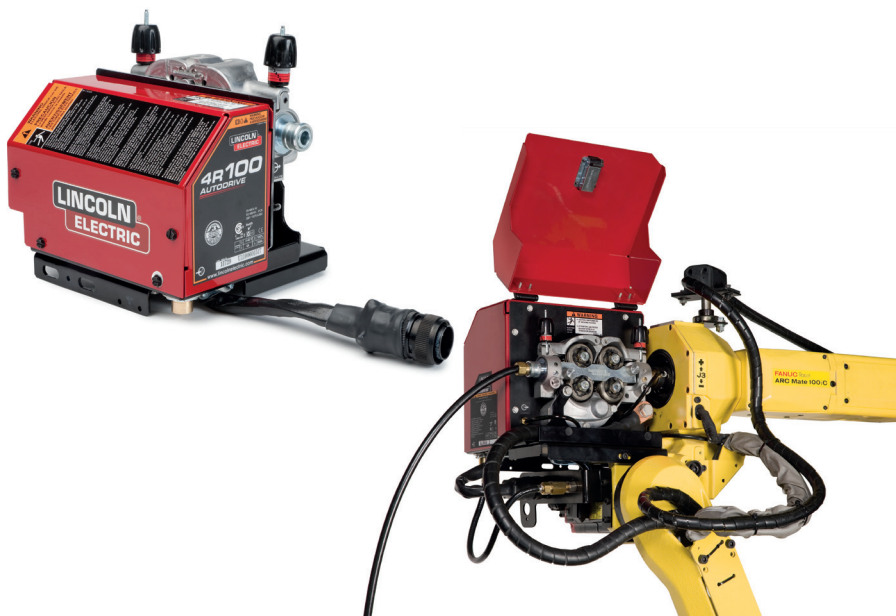
MIG, PULSADO, STT,
Alambre tubular

Código »

K3560-1* | 4R100

K3561-1* | 4R220

***Se requiere añadir por separado el bracket de montaje.**



Los alimentadores de alambre AutoDrive® 4R100 y 4R220 son equipos de 4 rodillos para tracción de alambre, potentes y compactos para aplicaciones robóticas y/ de mecanización pesada. Ambos cuentan con el Maxtrac® - Sistema de Transmisión de Alambre.

Características:

- » Diseñado para montar y alojar la antorcha en la parte interna del brazo robótico
- » Resultado de Soldadura: Alimentación de alambre precisa
- » Solución Robótica Optimizada

Producto	Potencia de Entrada	Rango de Salida @ Ciclo de Trabajo	Velocidad de Alambre in/min	Rango de Tamaño de Alambre		Largo x Ancho x Alto x Alto Peso
				Sólido	Tubular	
AutoDrive® 4R100	40V CD 4A	500A @ 100%	50-800 (1.3-20.3)	0.023-0.045 (0.6-1.6)	0.035-0.045 (0.9-1.2)	213 x 191 x 231 mm (8.4 x 7.5 x 9.1 in) 6 Kg [13.2 lb]
AutoDrive® 4R220	40V CD 8A	500A @ 100%	30 -1200 (0.8-30.5)	0.023-1/16 (0.6-1.6)	0.035-5/64 (0.9-2.0)	265 x 256 x 252 mm (10.43 x 10.07 x 9.92 in) 9.5 Kg [20.9 lb]

AUTODRIVE® S & SA



Procesos »

MIG

Código »

K4129-1 | AutoDrive® SA

K4303-1 | AutoDrive® S

AUTODRIVE® SA

Cuando se trata de soldadura robótica en partes de aluminio, el inicio de arco y la consistente alimentación de alambre son cruciales. El AutoDrive® SA, es una solución de servo-antorcha de alto rendimiento diseñada para resolver los problemas comunes con la soldadura robótica de aluminio, todo para hacer el proceso de soldadura más fácil y sin complicaciones®. El sistema se integra con un robot y se comunica directamente con una Power Wave de Lincoln Electric®, lo que da como resultado la mejor solución para aluminio de su clase.

AUTODRIVE® S

A veces menos es más, incluso cuando se trata de soldadura robótica en la fabricación de automóviles y otras industrias AutoDrive® S está diseñado y construido con el principio de reducir los arranques fallidos o inestables, salpicaduras, perforaciones u otros contratiempos asociados con la alimentación de alambre pre-programada. Los AutoDrive S, emplean una tecnología de arranque de Touch-retract, es decir, un sistema que cuando el alambre toca la pieza de trabajo, sensa dicho contacto y por la variación de voltaje, retrae el alambre iniciando el arco con una corriente muy baja. Dicho inicio suave, disminuye el chisporroteo o lo elimina por completo, adicional a ello, se eleva el tiempo de vida útil de los consumibles. Adicional a ello, el tiempo de preparación y la productividad mejoran drásticamente.

Producto	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Salida Nominal	Corriente de Entrada	Rango de Salida	Rango WFS	Largo x Ancho x Alto	Peso
K4129-1	N / A	350@100%	N / A	N / A	30-800 ipm	274.3 x 190.5 x 177.8 mm [10.8 x 7.5 x 7 in]	6.58 Kg [14.5 lb]
K4303-1	N / A	500A@100%	N / A	N / A	30-800 ipm	177.8 x 190.5 x 274.3 mm [7.09 x 7.5 x 10.8 in]	6.58 Kg [14.5 lb]

PRO-PAK®

Aplicaciones »

Soldadura MIG



Con múltiples opciones en celdas robóticas de soldadura, la línea Pro-Pak® de Lincoln Electric Automation™ está diseñada estratégicamente para mejorar los resultados, la capacidad y la confiabilidad en todos los niveles.

Una familia prediseñada de celdas robóticas de soldadura avanzadas, la línea Pro-Pak® de Lincoln Electric Automation™ proporciona alta producción, calidad de soldadura constante e implementación perfecta con un tamaño compacto. La línea Pro-Pak® contiene 6 sistemas con distintas capacidades y facilidad de instalación.

Características:

- » Fácil integración con los principales fabricantes de robots
- » Área de seguridad de panel sólido permite una extracción de humos más eficiente y una mejor apariencia a largo plazo
- » La base de la plataforma modular minimiza el tiempo de instalación y reubicación
- » Los posicionadores robóticos están diseñados para una máxima rigidez estática y dinámica, lo que reduce el tiempo de movimiento del posicionador
- » Diseñado para ciclos de alto rendimiento

FAB-PAK®



Fab-Pak® es una familia de sistemas de soldadura robótica prediseñados de Lincoln Electric Automation™ que mejora la producción de piezas al ayudar a la productividad, la calidad y la seguridad.

Diseñadas para la industria de fabricación de bajo volumen y alta mezcla, la familia Fab-Pak® de sistemas robóticos de soldadura proporciona a las empresas una amplia gama de capacidades de fabricación y flexibilidad del sistema.

Características:

- » Los sistemas de soldadura robótica Fab-Pak® son ideales para piezas de tamaño pequeño a mediano que no necesitan reorientación
- » Los sistemas Fab-Pak® lo ayudan a hacer crecer su negocio con su amplia gama de capacidades de fabricación y flexibilidad del sistema
- » La mayoría de los sistemas estándar Fab-Pak® tienen plazos de entrega de cuatro semanas y pueden estar listos y funcionando en 1 día por su flexibilidad

FANUC®



» FANUC ARC Mate® 100ID

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1441 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 12 kg.

» FANUC ARC Mate® 120ID

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1831 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 25 kg.

MOTOMAN®



» AR1440

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1440 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 12 kg.

» AR1730

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1730 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 25 kg.

ABB®



» IRB 1660ID

NO. EJES: 6

ALCANCE: 1550 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 6 kg.

» IRB 2600ID

NO. EJES: 6

ALCANCE: 2000 mm.

CAPACIDAD DE CARGA: 8 kg.

COOPER™ CART

IDEAL PARA AUTOMATIZAR TUS PROCESOS



El sistema COOPER™ Cart de Lincoln Electric es una solución robótica colaborativa que te permitirá llevar la soldadura a cualquier lugar donde la necesites, facilitando la programación de aplicaciones de soldadura de una manera segura para el operador.

COOPER™ CART

Ideal para »

- » Talleres de trabajo de alta producción
- » Reparación y manufactura
- » Renovación y reacondicionamiento de piezas
- » Estructura para techos y puentes
- » Contratistas mecánicos y talleres de tuberías
- » Equipamiento agrícola
- » Fabricantes de acero y centros de servicio de metales
- » Programas educativos y de capacitación



Encontrar soldadores calificados y confiables sigue siendo un desafío en la industria manufacturera. Para muchos fabricantes, la idea de automatizar puede ser un concepto desalentador debido a la alta inversión y la curva de aprendizaje que suele implicar. Muchas industrias también requieren movilidad y la protección adicional que requiere la automatización tradicional.

El sistema de soldadura robótica COOPER™ Cart presenta una programación simplificada con la nueva tableta basada en el dispositivo Teach Pendant y la capacidad de enseñar en la antorcha. Simplemente mueva el brazo del cobot con la mano para comenzar y terminar la soldadura. El sistema COOPER™ Cart está diseñado para el ambiente industrial y tiene acceso a todos los programas de soldadura de mayor productividad de Lincoln Electric, lo que le permite maximizar la productividad.

Características:

Aumente la productividad

- » Aumente la productividad con un sistema de robot colaborativo con el que sus operadores puedan trabajar de manera segura

Programación simplificada

- » La programación simplificada basada en íconos está diseñada para una operación sencilla y fácil de usar

Sistema de antorcha inteligente

- » Diseñado para un operador con cualquier nivel de experiencia en robótica, el sistema COOPER™ Cart permite enseñar en la antorcha

Zona de trabajo flexible

- » El sistema adaptable y fácil de mover le permite llevar el cobot a cada parte. Proporcionando mayor flexibilidad y más libertad para automatizar su soldadura en todas sus instalaciones

SEAM TRACKER SYSTEMS



Los seguidores de junta automáticos entregan un control preciso para los procesos de soldadura de arco sumergido, GMAW, FCAW y GTAW.

Ideal para aplicaciones de soldadura repetitiva, estos sistemas son preferidos sobre la soldadura manual y semiautomática para mejorar la calidad y consistencia, al tiempo que reduce los costes operativos. Una gama de sistemas estándar o soluciones personalizadas están disponibles para satisfacer los requisitos de producción en entornos hostiles.

MOTORIZED SLIDE SYSTEMS



Permiten a los operadores el posicionamiento del eje horizontal y vertical del arco sumergido, GMAW y FCAW. Los operadores controlan manualmente movimiento usando un joystick intuitivo.

Estos sistemas se recomiendan para aplicaciones de soldaduras simples, repetitivas, donde se requiere mejorar la consistencia de la soldadura, la calidad, reducir los costos operativos y la fatiga del operador. Configuraciones de sistema simples disponibles seleccionando un eje motorizado transversal basado en el peso y la longitud de carrera de cada eje.

ORBITALES

HELIX® M85



Cabezal de soldadura que en configuración con nuestros equipos Apex brindan una soldadura consistente y de alta calidad para tuberías. Diseñado para ser lo más ligero y compacto posible sin sacrificar la durabilidad, su bajo juego axial permite la soldadura cerca de bridas y otras obstrucciones cerca de la unión. Las mejoras importantes se pueden realizar simplemente con una capacidad técnica limitada debido a la naturaleza digital del cabezal de soldadura. Para agregar la capacidad de alimentación de alambre en el cabezal, solo requiere de una llave Allen. Todo lo demás simplemente se conecta en línea con el cable de control común.

El sistema de soldadura mecanizado de la serie 3 de APEX se configura rápidamente y ofrece cálculos de precisión y control del tiempo de viaje, la distancia de soldadura, la velocidad de soldadura y otras variables esenciales.

El cabezal de soldadura HELIX M85, un componente central de este sistema, proporciona resultados consistentes y de alta calidad con poco o ningún tiempo perdido en la configuración o el trabajo.

HELIX® M45



El cabezal de soldadura HELIX M45 permite un ajuste de 45 grados hacia afuera y hacia adentro. Se puede sujetar rápidamente a un riel circunferencial. Los puntos de contacto humano del cabezal de soldadura están resaltados en rojo para que los operadores puedan ver fácilmente dónde se pueden realizar los ajustes. El cabezal de soldadura también incorpora un inclinómetro que permite una repetibilidad avanzada y cambios automáticos de los parámetros de soldadura durante el proceso de soldadura.

El cabezal de soldadura de perfil inferior se diseñó para que pueda instalarse rápidamente a una distancia de hasta 127 mm (cinco pulgadas) de la unión de soldadura sin afectar la oscilación, lo que ofrece una mayor flexibilidad.

Los alimentadores de alambre incorporados opcionales, también están disponibles para aplicaciones de soldadura GMAW / FCAW y GTAW.

APEX® 30M



El sistema Apex es una plataforma digital totalmente integrada y sincronizada para controlar la soldadura de tuberías, el movimiento de la antorcha y alimentación del alambre.

Un controlador, control completo

- » Controlador portátil liviano de hasta 100 pies (30.5 m) de la fuente de energía
- » Sistema de control de movimiento digital integrado y alimentador de alambre como una sola unidad
- » Eliminar equipos adicionales como grúas, accesorios y plataformas
- » Simplifique la gestión de cables para facilitar la portabilidad

Implementación eficiente

- » Se requiere una configuración mínima debido a la infraestructura reducida
- » Control y seguimiento de procesos para la consistencia de soldadura
- » Registro de datos para archivo e informes

Configuraciones flexibles del sistema

- » Combine el controlador con el cabezal de soldadura HELIX® M85
- » Todos los componentes del sistema están desarrollados y soportados por Lincoln Electric®

HELIX® M627

GTAW MECANIZADO - SIMPLIFICADO



El HELIX M627 es la próxima innovación en nuestros cabezales de soldadura orbitales mecanizados HELIX Series M.

Con una holgura radial baja de 72.9 mm (2,87 pulg.), el cabezal de soldadura HELIX M627 permite una soldadura precisa y controlada digitalmente en una amplia gama de aplicaciones GTAW de tubos y tuberías. Con un control de proceso completo y un diseño amigable para el operador, el HELIX M627 ofrece la solución líder del mercado en productividad y calidad con GTAW mecanizado.

El mejor rendimiento de su clase

- » Utiliza lo último en tecnología de control de motor digital, presentando un rendimiento constante sin la necesidad de calibración manual
- » La tecnología APEX proporciona una velocidad de desplazamiento avanzada y el control de ancho / velocidad de oscilación que ofrece soldaduras repetibles con una configuración mínima
- » Las funciones de control automatizado minimizan la capacitación del operador

APEX® 30S

LA PRÓXIMA EVOLUCIÓN EN NUESTROS CONTROLADORES DE LA SERIE APEX 3



El controlador APEX® 30S realiza procesos de soldadura GMAW / FCAW. El equipo puede trabajar con los alimentadores que van en el cabezal HELIX SF70A-1 o el HELIX SF70C-1 para permitir que el controlador APEX 30S maneje los procesos de soldadura GTAW.

Esto también reduce la necesidad de componentes auxiliares al incorporar un solenoide de gas y un sensor de flujo dentro del controlador, minimizando el desorden de cables y reduciendo el espacio total del sistema configurado.

El controlador APEX 30S se acopla con los cabezales de soldadura HELIX® Serie M y no se limitan únicamente a la soldadura orbital. Gracias a la precisión que ofrece la unidad de control, el sistema también es ideal para soldadura de vía plana, placa de soldadura o diferentes tipos de vigas estructurales. Cuando el cabezal de soldadura se mantiene en una posición fija y la tubería se gira, el sistema se puede adaptar fácilmente para soldar en una posición 1G, utilizando el cabezal de soldadura para colocar y controlar con precisión el arco para soldaduras de alta calidad.

POSICIONADORES POSIMATIC

RANGO DE 50 A 3 000 KG



POSIMATIC 1 E

- » Todas las posiciones 50 kg
- » Velocidad de rotación 0,2 a 5 trs / min
- » W 000 315 254

POSIMATIC 2 E

- » Todas las posiciones 200 kg
- » Velocidad de rotación 0,25 a 5 trs / min
- » W 000 315 256



POSIMATIC PS03

- » Todas las posiciones 300 kg
- » Velocidad de rotación 0,2 a 3 trs / min
- » W 000 385 391

POSIMATIC PS08

- » Todas las posiciones 800 kg
- » Velocidad de rotación 0,16 a 2,4 trs / min
- » W 000 385 392

POSIMATIC PS15

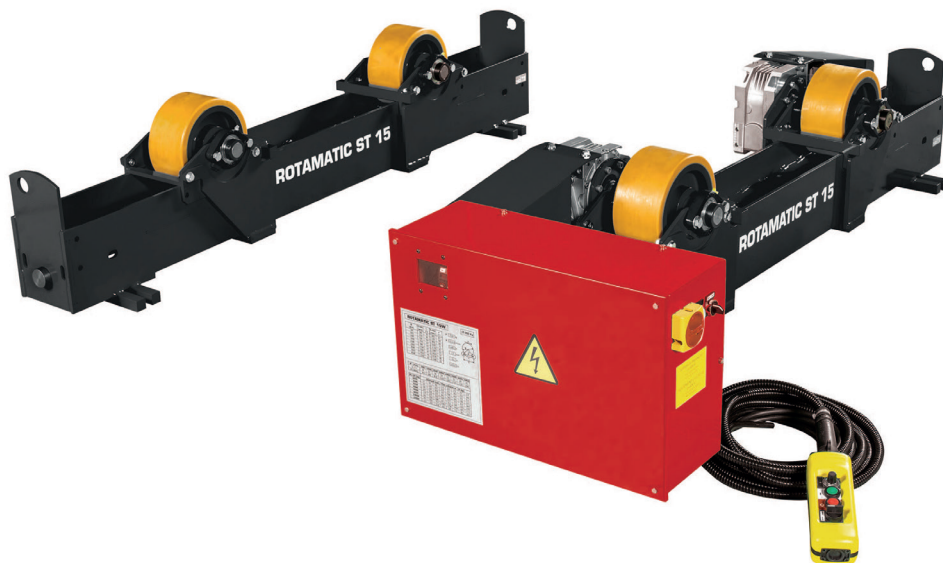
- » Todas las posiciones 1500 kg
- » Velocidad de rotación 0,14 a 1,8 trs / min
- » W 000 385 393

POSIMATIC PS30

- » Todas las posiciones 3000 kg
- » Velocidad de rotación 0,1 a 1,5 trs / min
- » W 000 385 394

ROTADORES ROTAMATIC

RANGO DE 2 000 A 30 000 KG



ROTAMATIC ST 2

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 2 000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 30 a 2500 mm

ST2 M	W 000 315 289
ST2 MT	W 000 315 290
ST2 W	W 000 315 288
ST2 F	W 000 315 291

ROTAMATIC ST 6

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 6 000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 300 a 3500 mm

ST6 M	W 000 315 297
ST6 W	W 000 315 296
ST6 F	W 000 315 298

ROTAMATIC ST 15

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 15 000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 300 a 4000 mm

ST15 M	W 000 315 304
ST15 W	W 000 315 303
ST15 W	W 000 315 305

ROTAMATIC ST 30

- » Capacidad 1 unidad y 1 rueda loca: 30 000 kg
- » Velocidad de rotación: 12 a 120 cm / min
- » Diámetro mínimo y máximo de apertura: 350 a 4500 mm

ST30 W	W 000 315 309
ST30 F	W 000 315 310

MANIPULADORES



» Equipos libres de vibración, columnas y brazos pueden ser usados para posicionar el cabezal de soldadura para aplicaciones en diferentes planos y para diferentes materiales, ya sea vigas, tuberías, placas o toda pieza que requiera soldadura longitudinal y/o circunferencial lo cual puede ser fácilmente colocado el equipo y realizar la soldadura apoyándonos con un posicionador o rotadores para ello

»Desarrollos: MultiArcos que pueden colocarse en el brazo del manipulador para incremento de deposición

» Control Vía un variador de frecuencia lo cual hace un control estable de la velocidad de movimientos del manipulador

» Seguridad, limit switch, frenos y seguros que limitan y detienen el equipo si llegara a tener algún desperfecto

AP-1 & SUPER-AP-1



Reduzca costos, cree ambientes de trabajo seguros con el económico, robusto y potente Super-AP-1 [equivalente a muchos extractores o recuperadores de 3 h.p.]. Con fácil montura en la mayoría de los equipos automáticos de arco sumergido.

Características

- » No añade agua, aceite, ni ninguna otra partícula que pueda dañar el fundente recolectado, ya que el fundente no se mezcla con el aire comprimido
- » Los contaminante indeseables, partículas son depositadas en una bolsa de tela. Ubicada a un costado de la bomba de aire
- » Sin piezas removibles ni filtros internos que se desgasten
- » El fundente reciclado regresa directamente a la tolva

MIGHTY - MIGHTALT-2

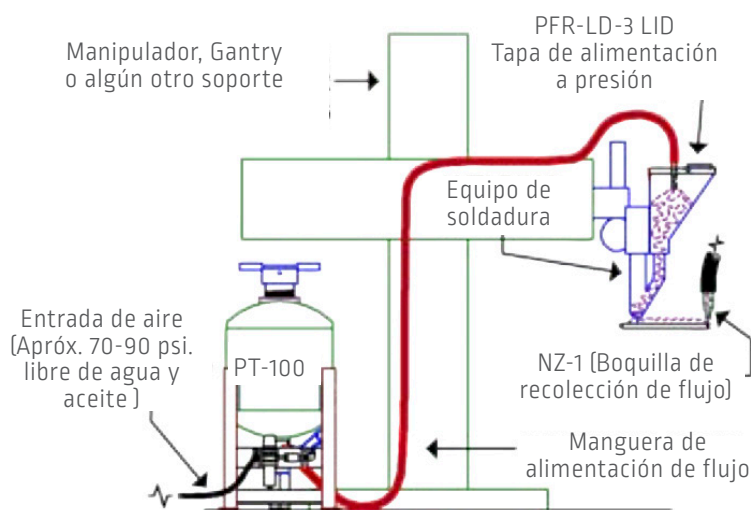
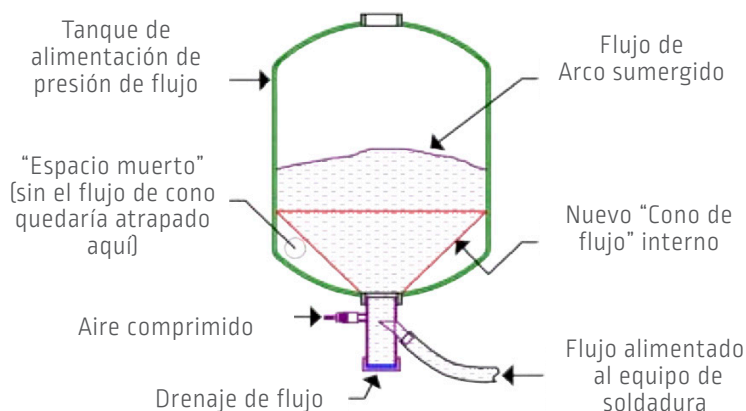


Reducción de costos, al ser ligero se genera un ambiente de trabajo seguro, fuerte y poderoso el ALT-2 es el sistema de recuperación de fundente para los tractores de arco sumergido.

Características

- » Montaje directo en la mayoría de los equipos de arco sumergido
- » Diseño modular en dos partes ayudando al balance y disminución del peso en la tolva
- » Gran poder de vacío de 1.9Hp
- » Luz de alarma indica al operador cuando limpiar la bolsa atrapa polvo. para una máxima eficiencia
- » El fundente recuperado, es enviado a la tolva por medio de una válvula manual
- » La escoria es automáticamente separada del fundente
- » El nuevo fundente puede ser añadido sin interrumpir el proceso de soldadura

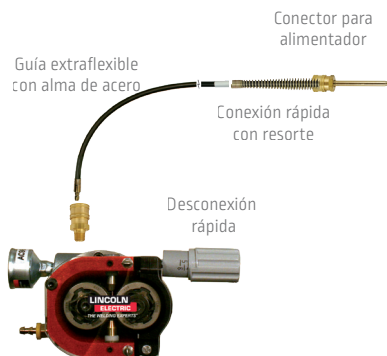
ALIMENTADORES DE FUNDENTE PT-100 & HPT-100 CON CABEZAL



El PT-100 y HPT-100 son equipos que automáticamente alimentan fundente por presión a las tolvas de arco sumergido.

Características:

- » Diseño cónico interno que permite la salida total del fundente
 - » Boquilla al fondo del tanque, la cual permite una alimentación constante y silenciosa de fundente. Disponible en 1/2", 3/4", 1", y 1 1/4" I.D. flux feed hose.
 - » Válvula para control de salida y presión del aire, filtro de agua y aceite
 - » Serie HPT: con esta familia de horno se logra calentar el fundente hasta 121°C
- "Conforme a necesidades del usuario la temperatura puede ser mayor"

CONDUIT DE TEFLÓN

Se recomienda para alimentación de alambre de aluminio o salida de Accu+track, Accu Box o Reels a un punto fijo.

Asistente Neumatico:

- » Incluye asistente, sistema de filtro y lubricación
- » Necesita rodillos y adaptador a cono o brazo
- » Adaptador para asistente neumático

MESA GIRATORIA

- » Capacidad de 453 Kg, compatible con tambores con diámetro de 50.8 a 66 cm
- » Diseñado para distribuir todos los tamaños y tipos de alambre
- » Brazo ajustable de 4 ejes con guía de cerámica

Código

52475

DRUM LIFTER

- » Pinza diseñada para levantar el tambor firmemente
- » Para tambores de fibra o acero
- » Acepta diámetros de 47-66 cm
- » Capacidad para 500 Kg

Código

52820

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN CONTINUA**Código**

- 52816 [2 estación c/cubierta]
- 52817 [2 estación s/ cubierta]
- 52818 [1 estación]

LÍQUIDO LIMPIADOR DE TOBERA**Código**

- 52176 [32 Oz]
- 52189 [1 Galón]
- 52469 [5 Galones]
- 52497 [55 Galones]

A close-up, high-contrast photograph of an industrial cutting process. A vertical metal tool, likely a plasma or laser torch, is positioned centrally, cutting through a dark metal plate. A massive, brilliant white light emanates from the point of contact, creating a powerful glow. From this point, a dense spray of bright orange and yellow sparks erupts, fanning out in all directions. The sparks appear as long, thin, glowing lines against the dark background. The upper part of the image shows the mechanical structure of the cutting head in shades of blue and purple. The overall scene conveys a sense of intense industrial power and precision.

CORTE

LINCOLN
ELECTRIC

 **Automation**

A detailed photograph of an industrial plasma cutting machine in operation. The machine's torch, featuring a Kaliburn brand torch head, is positioned vertically and is actively cutting through a thick metal plate. A bright, intense light emanates from the cutting point, and a shower of sparks is visible as the cut progresses. The machine's structure is primarily red and grey, with various cables and hoses connected to the torch assembly. The background shows a green-painted metal surface, likely part of the machine's bed or a worktable.

SOLUCIONES EN CORTE

En cada paso de nuestra evolución, nos hemos centrado en crear un portafolio de experiencia que abarque todas las aplicaciones de corte dentro del universo de la fabricación industrial.

Contamos con un equipo que se ajusta a sus necesidades. Los sistemas de corte por plasma incluyen soluciones manuales y mecanizadas, corte con aire y mezcla de gases, plasmas convencionales y de alta definición, mesas de corte, control de movimiento, corte automático de tubería, corte de acero estructural, aplicaciones robóticas y más.

FLEXCUT™ 80



Entrada »



Salida »



Procesos »

Corte Mecanizado
Corte Manual
Corte de metal
expandido
Desbaste

Código »

Solo fuente de poder
K4809-1

Es una fuente de plasma de corriente constante que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria, lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado. Tiene la opción de utilizarse como equipo manual o mecanizado.

Características:

- » Corte de perforación con antorcha mecanizada de 3/4"
- » El nuevo diseño de los consumibles provee hasta 3 veces más vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos
- » Inicia el arco del plasma con un confiable mecanismo "Touch-Start" que elimina muchas de las fallas con sistemas de alta frecuencia
- » El sistema de control incluye "Parts-In-Place™" una característica que asegura que los consumibles están en su lugar antes del proceso de corte

Voltaje de Entrada / Fases / Hertz	Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
208/230/400/460/575/3/50/60	60A/140V/100% 80A/140V/80%	3PH/100% 31/28/16/14/12 3PH/80% 41/37/21/18/14	3PH 25-80A	87 to 109 PSI (6.0-7.5 Bar)	380 SCFH @ 80 PSI	179 x 11.8 x 25.4 (455 x 301 x 645)	96 (44)
208/230/1/50/60	60A/140V/100% 80A/140V/80%	1PH/100%/48 1PH/80% /62	1PH 25-80A		180 SLPM @ 5.5 Bar		

FLEXCUT™ 125

Entrada »



Salida »



Procesos »

Corte mecanizado
Corte de metal
expandido
Marcado

Código »

Solo fuente de poder
K4811-1



Es una fuente de plasma para aplicaciones mecanizadas que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria, lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado.

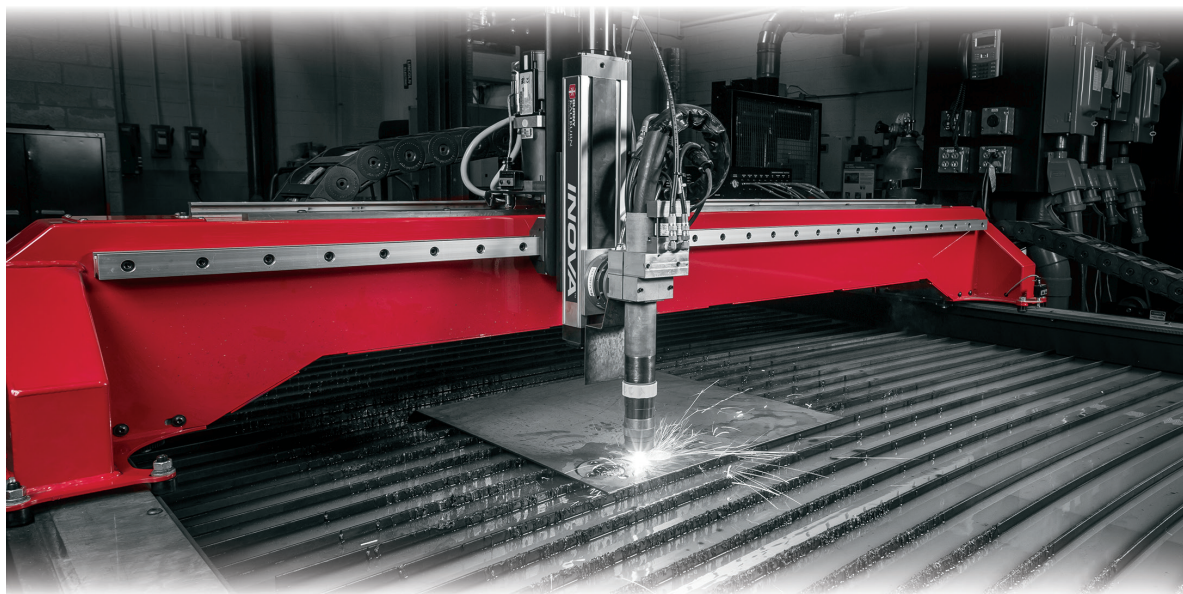
El nuevo diseño de los consumibles provee mayor vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos.

Características:

- » Corte de perforación con antorcha mecanizada de 1" (25mm)
- » Inicio de arco confiable sin altas frecuencias
- » Marcado usando aire o Nitrógeno
- » Pantalla LCD a color
- » Tarjeta divisora de voltaje integrada
- » Capacidad de corte de metal expandido

Voltaje de Entrada / Fases / Hertz	Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
380/460/575	125A/175V/100%	3PH/100% 40/40//40/33/28	3PH 20-125A	90-120 PSI [6.21 -8.27 Bar]	550 SCFH @90 PSI [260 SLPM @6.21 Bar]	20.72 x 12.25 x 25.53 [526 x 311 x 648]	118 [53.5]

TORCHMATE X GANTRY KIT



Torchmate X es un sistema que brinda soluciones de corte por plasma para las medianas y grandes industrias. En este tipo de mesas, Lincoln Electric suministra todas las partes electrónicas y mecánicas de precisión, así mismo el pórtico, software y programa de diseño.

Todo lo que usted debe de hacer es fabricar los soportes con materiales comprados localmente, por los cuales se desplazará el pórtico. Para esta fabricación, Lincoln Electric le aportará planos básicos, dimensiones y fotografías de un esquema, el cual usted podrá modificar dependiendo de sus necesidades.

Debido a que la mayoría de nuestros clientes son fabricantes, esta es una opción atractiva que le ahorrará sobrecostos en mano de obra y en transporte.

*Todos nuestros sistemas incluyen capacitación y puesta a punto



**EQUIPOS DE PLASMA
DISPONIBLES PARA
MESA DE CORTE
TORCHMATE X**

Línea Flexcut® »

Flexcut® 80
Flexcut® 125

Torchmate X Gantry Kit	
Área útil de corte	Desde 5'x10' (1.5 x 3 mts) hasta 8'x42' (2.44 x 12.8mts)
Herramientas a utilizar	Plasma, Oxicorte y Marcador neumático
Velocidad	Hasta 500 ipm
Control de altura	VFC con antichoque magnético
Motorización	Motores paso a paso con cajas reductoras
Software	VMD / Torchmate CAD
Espesores de corte	Plasma: 0.8 mm – 50 mm. Según fuente de plasma Oxicorte: 12 mm - 200 mm
Pórtico	Pórtico robusto fabricado en acero

TORCHMATE® 4400, 4800 & 4510

GASTE MENOS | OBTENGA MÁS



Mesas de corte con área útil de 1.22 x 1.22 m, 1.22 x 2.44 m y 1.52 x 3.05 m

La serie Torchmate 4000 de Lincoln Electric® está diseñada para brindar a las empresas de fabricación una mesa CNC de corte por plasma, en formato estándar, que sea rápida de instalar y operar, pero que al mismo tiempo ofrezca repetibilidad y rendimiento excepcional.

A diferencia de otros equipos en el mercado, todos los componentes de nuestra máquina; es decir, la mesa, el control, la fuente de plasma y el software, son de nuestra marca, Lincoln Electric.

Esto significa que para efectos de soporte y garantía va a tratar con una sola empresa, y que el equipo en su totalidad fue fabricado bajo los mismos estándares de calidad.

Para instalarla solo requiere conectarle electricidad, aire comprimido, llenar su tina de agua; y en cuestión de minutos está funcionando. Y, por otro lado, si es necesario reubicarla, será sumamente rápido y fácil.

¿Qué incluye?

- » Plasma Flexcut™ 80 capacidad de 3/4" A.C. o Plasma Flexcut 125, capacidad de 1" A.C.
- » Nueva generación de control de altura
- » Anti choque Magnético de antorcha
- » Mesa con cama de agua
- » Software Visual Machine Designer con librería de piezas predefinidas
- » Software de anidamiento integrado
- » Pantalla táctil HMI
- » Soleras de sacrificio o soporte de placa

TORCHMATE® 5100

RENDIMIENTO EN MOVIMIENTO



El sistema de corte por plasma CNC Torchmate® 5100 de Lincoln Electric® es un desarrollo de ingeniería que entrega excepcional repetitividad, precisión y velocidad. La entrega rápida y el tiempo de configuración hacen que su máquina funcione en cuestión de horas. Nuestro soporte líder de la industria y los bajos costos operacionales le garantizan que dedique más tiempo a ganar dinero.

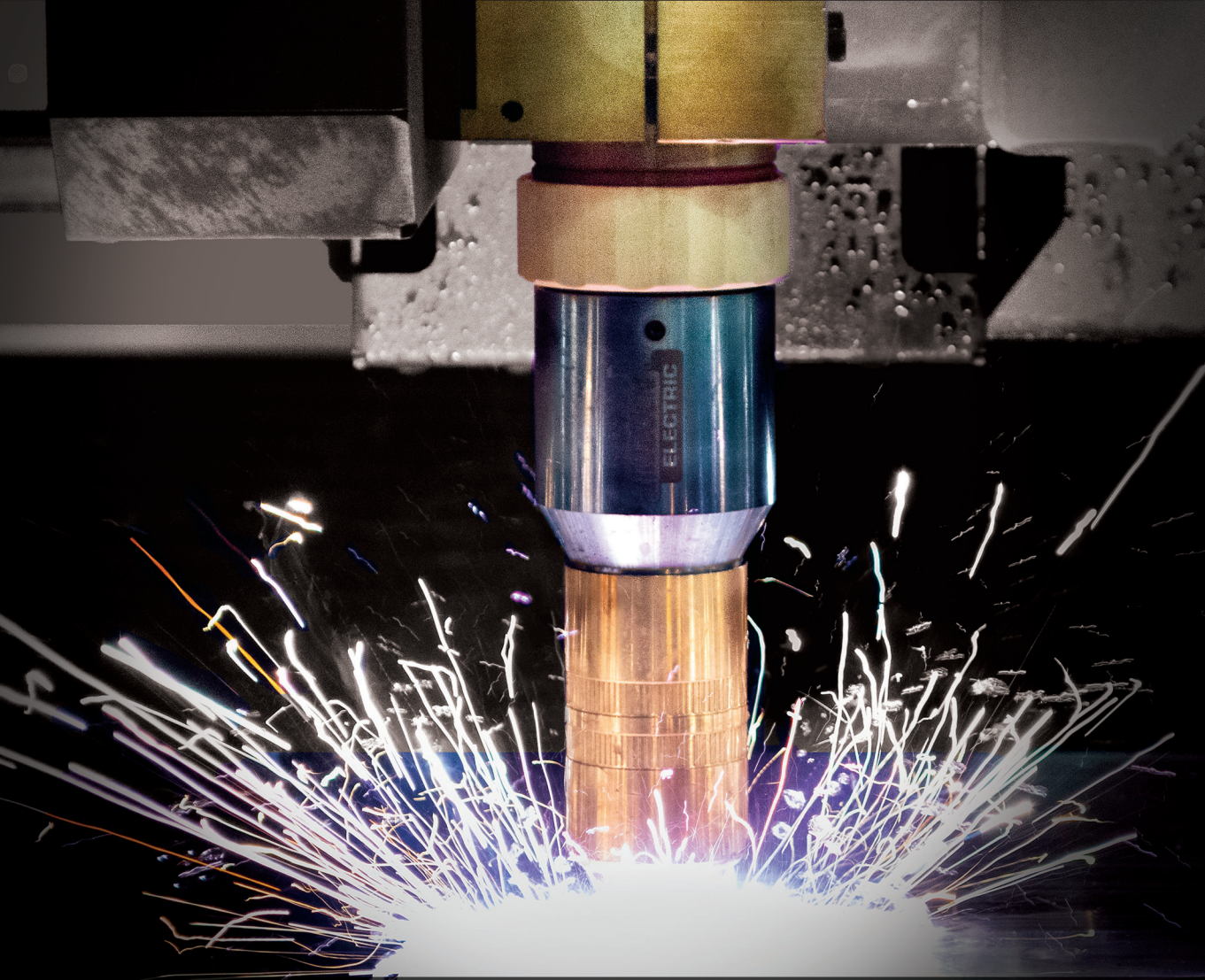
La mesa de corte incluye todos los componentes necesarios para operar el sistema, incluyendo una HMI con pantalla táctil integrada, biblioteca de formas y sistema de control de movimiento

¿Qué incluye?

- » Mesa de corte de 5x10 pies
- » Sensor de altura óhmico inicial y con control automático de altura de la antorcha
- » Software de anidamiento integrado
- » Sistema de seguridad de doble paro de emergencia, con interruptor de encendido independiente
- » Cabezal biselador $\pm 50^\circ$ opcional
- » Plasma convencional o HD disponible
- » Control de altura digital de próxima generación
- » Sistema anti-colisión para la antorcha
- » Software Visual Machine Designer con librería de piezas
- » Importador DXF y DWG (uso con cualquier CAD)
- » Tina de agua con nivel ajustable o tina seca preparada para extracción de humos
- » HMI con pantalla táctil industrial
- » Kit de consumibles para arranque
- » Soporte técnico telefónico

FINELINE®

SISTEMAS DE CORTE POR PLASMA DE ALTA DEFINICIÓN



Con nuestro sistema de corte por plasma de alta definición FINELINE® podrás mantenerte a la vanguardia, lograr cortes de calidad, una tasa de producción rápida y un costo bajo desde la primera vez y para siempre.

FINELINE® 170HD Y 300HD

DISEÑO PARA MAXIMIZAR LA CALIDAD DE CORTE



Entrada »



Salida »



Procesos »

Corte y marcado por plasma

Tipo de corte »

Corte mecanizado

Cuando se trata de mantener una operación competitiva de corte por plasma automatizado, es esencial maximizar el rendimiento y la productividad. Ya sea que el material sea una placa plana, una viga estructural o una tubería, el sistema de corte por plasma de alta definición FineLine ofrece una excelente calidad de corte.

Si planea mantenerse a la vanguardia, necesita cortes de calidad, una tasa de producción rápida y un costo bajo desde la primera vez y para siempre. Necesita un sistema de corte por plasma FineLine de Lincoln Electric.

CAPACIDAD DE CORTE pulgadas (mm)			
FineLine 170HD		FineLine 300HD	
Acero templado			
Capacidad de producción ⁽¹⁾ 1,25" (32 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 2" (50 mm)	Capacidad de producción ⁽¹⁾ 2" (50 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 3" (75 mm)
Acero inoxidable			
Capacidad de producción ⁽¹⁾ 1" (25 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 1,5" (40 mm)	Capacidad de producción ⁽¹⁾ 1,25" (32 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 2" (50 mm)
Aluminio			
Capacidad de producción ⁽¹⁾ 0,75" (20 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 1,5" (40 mm)	Capacidad de producción ⁽¹⁾ 1" (25 mm)	Capacidad máx. de corte ⁽²⁾ 2" (50 mm)

APLICACIONES

- » Fabricación de acero
- » Corte de tubos
- » Fabricación de acero estructural
- » Automoción / Transporte
- » Mantenimiento y reparación
- » Construcción naval
- » Centro de servicio de acero

(1) El tipo y la composición del material pueden influir en el rendimiento libre de escoria.

(2) Comenzando desde el borde del material.

ACECUT GANTRY

SISTEMA DE CORTE DE ALTA PRODUCCIÓN



El sistema de corte Acecut Gantry de Lincoln Electric es una máquina robusta y de alta producción, capaz de cortar con plasma y oxicorte.
¡Ideal para soportar el trabajo pesado!

ACECUT GANTRY

DISEÑADO PARA SOPORTAR EL TRABAJO INDUSTRIAL



Acecut Gantry es una máquina robusta y de alta producción, capaz de cortar con plasma y oxicorte.

Cuenta con un puente industrial, controlador CNC, plasma de alta definición de 170 o 300 amp. y estación de oxicorte. Este sistema fue diseñado para una amplia gama de aplicaciones de corte de acero al carbón, inoxidable y aluminio.

El puente está hecho de placa de acero de alta resistencia y se procesa por tratamiento térmico completamente en la sala de un horno, el cuerpo del pórtico está granallado y pintado en varias capas. El movimiento transversal se realiza sobre rieles lineales y cojinetes con lubricación automática. El elevador de antorcha es una varilla de husillo de bolas impulsada por un servomotor (Plasma) o un motor de CC (Oxicorte).

Los rieles de 50 kg. son de servicio pesado, lo que le brinda a la máquina una gran estabilidad. La estación de operación consiste de un controlador CNC, robusto e industrial, con pantalla táctil, e incluye la nueva interface para el sistema Fineline, lo que permite seleccionar de manera sencilla el proceso. También cuenta con un panel con hardware que brinda mejor control en las funciones auxiliares del sistema.

Acecut Gantry	
Área útil de corte	Desde 8, 10, 12 y 14 pies de ancho y hasta 80 pies de largo
Herramientas a utilizar	Plasma, Oxicorte, antiespater
Velocidad	Hasta 500 ipm
Control de altura	VFC con sistema anti colisión
Motorización	Doble Motorización en X Servomotores de 750 W y cajas reductoras
Software	Visual Machine Designer, Lantek
Espesores de corte	Plasma: 0.8 mm – 50 mm. Según fuente de plasma / Oxicorte: 12 mm – 200mm
Pórtico	Pórtico robusto fabricado en acero con tratamiento térmico

ELEMENTOS ADICIONALES

- » Estación de operación controlador CNC
- » Estación de Plasma con sistema de inyección antispatter y Estación de oxicorte Harris con sensor de altura
- » Control remoto
- » Software VMD Lincoln Electric
- » Software de Nестeo Lantek
- » Bomba de auto lubricación

ACECUT

SISTEMA DE CORTE PORTÁTIL



FÁCIL DE OPERAR EN SITIO, ALTA EFICIENCIA

- » El más económico - Cortador de plasma CNC para cualquier condición de trabajo, con un tamaño de corte efectivo de 1.5 m x 3 m (se puede ajustar)
- » Conecte y comience a trabajar - Corte inmediatamente. Debido al modo de corte dual, Plasma & Oxicorte, el rango de espesores puede ser de 5 a 100 mm o de acuerdo con la especificación de la fuente de energía de plasma. No solo eso, también es liviano y fácil de mover
- » Fácil de instalar - Debido a su tamaño compacto, la instalación de la máquina es más fácil que nunca. El montaje y la configuración de todos los componentes no requieren herramientas especiales. La estructura es simple, fácil de empaquetar, entregar, instalar y desmontar. Una vez que esté listo, simplemente ensamble sus componentes y conecte los cables
- » Fácil de Operar - El equipo es fácil de programar y anidar material. Se puede usar para programar manualmente figuras simples o para programar automáticamente cualquier figura compleja a través del software Starcam suministrado con el equipo

Tipo de Motor	Alimentación Eléctrica	Potencia	Ancho de corte efectivo	Longitud de corte efectivo	Capacidad de corte con oxicorte	Velocidad de corte	Opciones de plasma	Peso (KG)
SERVO MOTOR a pasos	220V±10% / 1Phase / 50 / 60Hz	1000 w	1500 mm	3000 mm	5-100mm	0-3000 mm/min, 0-118 ipm	Tomahawk 625 Tomahawk 1000 Flexcut 80 Flexcut 125	200KG

MASTERPIPE® Compact Profiler



FÁCIL DE OPERAR EN SITIO, ALTA EFICIENCIA

MASTERPIPE® Compact Profiler es una solución económica de corte de tubería CNC que viene en un tamaño compacto. Esta máquina es ideal para pequeños y medianos talleres de fabricación que buscan aumentar la eficiencia del perfilado y corte en tubería.

Características

Capacidad

- » Tubería de 1" - 8" de diámetro
- » 1000 libras en total o 100 libras por pie

Carga fácil

- » Movimiento del cabezal con un solo botón
- » Diseño de cama abierta con carro de rodillos de servicio pesado
- » Camas de 15' y 25' disponibles

Fácil de configurar, fácil de usar

- » Conecte aire y electricidad y en cuestión de minutos comience a producir
- » Totalmente ensamblado

Control de altura de voltaje de arco

- » Ajusta la distancia de la antorcha durante el corte para perfilar la tubería
- » Mejor calidad de corte

Rango de diámetro de tubería	Potencia de entrada	Temperatura (en funcionamiento)	Proceso de corte	Ángulo de bisel	Velocidad de corte máx.	Extensión de cama	Peso Máx. (KG)
Capacidad de producción 25.4 - 203.2 mm (1 - 8 pulg)	120 VAC, 1-phase, 60hz	1 - 38° C (40 - 100° F)	Plasma	0 - 60° (biselado manual)	200 ipm (5.08 m/ min)	Estándar: 4572 mm Opcional: 7620 mm	Por pie: 45.3 kg Total: 453.6 kg

VERNON TOOL® MPM®



CORTE DE TUBERÍA

Lincoln Electric puede adicionar eficiencias a cualquier operación de corte de tubería que le ahorrará tiempo y dinero. Desarrollamos sistemas y soluciones que producen ángulos de corte específicos en la tubería para luego realizar la soldadura sin necesidad de preparación previa.

Es la máquina ideal para:

- » Corte de tubería redonda
- » Máquinas que abarcan desde 1" hasta 60" de diámetro
- » Corte disponible con oxicorte y plasma de 2 a 5 ejes
- » Software con tecnología avanzada y de fácil uso
- » Asistencia online y presencial
- » Distintos tipos de corte como: Recto, Codos, Desfasado en el centro, Circulares, Múltiples intersecciones, Rectangulares. Ranurado y perforaciones, Sobreposición de tuberías, Corona, Corte en T, Parches de refuerzo, entre otros

PYTHON X



CORTE DE ESTRUCTURA

PythonX de Lincoln Electric es un sistema de corte por plasma controlado por CNC que ha revolucionado el proceso de fabricación de acero estructural.

Más que una máquina es la combinación ideal entre robótica CNC y corte por plasma de alta definición, equipado con un software tan sofisticado que puede programar cortes de manera independiente y eliminar los costos relacionados con procedimientos innecesarios.

El Python X puede procesar:

- » Vigas
- » Canal
- » Tubos rectangulares
- » Ángulo
- » Placa – Solera



SOLUCIONES DE ENTRENAMIENTO

¿POR QUÉ ELEGIR VRTEX®?



REDUZCA COSTOS DE FORMACIÓN

Ahorre en equipos, materiales, consumibles y energía.



REDUZCA TIEMPOS DE ENTRENAMIENTO

Obtenga resultados más eficientes con menos tiempo de formación.



AUMENTO DEL 42% EN SU TASA DE CERTIFICACIÓN

Forme y certifique a más soldadores, en comparación con una formación tradicional.



SEGUIMIENTO DE LOS DEFECTOS DE SOLDADURA

Proporciona resultados y revela qué causa que una soldadura sea aceptable o no.

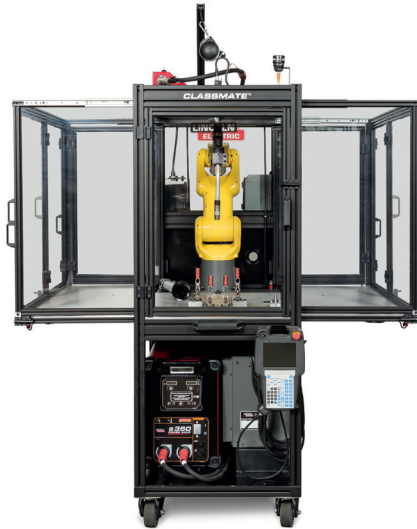


FORMACIÓN ECOLÓGICA

Minimice el desperdicio de material y la huella ambiental.



CLASSMATE M™



Consulte sobre modelos ClassMate serie S & FT con su Representante, Técnico de ventas ó pregunte a los expertos:

www.lincolnelectric.com.mx

La celda robótica CLASSMATE de Lincoln Electric es una solución completa de entrenamiento robótico diseñada para satisfacer la necesidad de entrenamiento avanzado de fabricación. Los instructores pueden enseñar conceptos robóticos en el aula y pasar rápidamente al laboratorio para practicar la soldadura. Los estudiantes pueden realizar la programación fuera de línea y luego probar sus habilidades en una celda robótica preparada para la fabricación.

¿Qué incluye?

Dispositivo de Soldadura Robótica 3 en 1

El accesorio de soldadura ajustable 3-en-1 está diseñado para su uso en un sistema de entrenamiento de soldadura robótica.

Permite que el instructor de soldadura enseñe juntas y posiciones comunes a la industria, todo en un solo dispositivo.

MINIFLEX® Extractor de Humos de Soldadura

Un portátil, efectivo sistema de alto vacío eficaz para la eliminación y filtración de los humos de soldadura en espacios confinados y otros de difícil acceso. Se integra en el soporte en la celda.

EN 20 Boquilla de Extracción

El soporte de boquilla de extracción de embudo ofrece flexibilidad de posicionamiento.

Lección basada en proyectos de soldadura robótica

Ofrecer a los instructores más de una docena de proyectos completos currículo diseñado para fomentar la investigación activa, el pensamiento de nivel superior y la fácil integración en programas avanzados de educación de fabricación. Incluye actividades de aprendizaje, instrucciones paso a paso y preguntas de discusión.

Clase de programación robótica básica 20 Boquilla de Extracción

3-5 Días para un máximo de 3 instructores.

* Los viáticos corren por cuenta del cliente



Class mate
Celda educacional

VRTEX® ENGAGE™

Entrada »



Procesos »

SMAW, GMAW,
FCAW-G y FCAW-S

Código »

K4299-1



Para algunos, el primer paso en el ambiente de aprendizaje virtual puede ser grande. Lincoln Electric hace que el primer paso sea más fácil con VRTEX® Engage™. Este sistema fundacional independiente está diseñado para introducir a los estudiantes al mercado experto, específicamente en soldadura de arco.

VRTEX® Engage™ incluye un monitor de pantalla táctil, pistola para soldar, dispositivo de rastreo y superficie de trabajo. Todo está contenido en una carcasa de transporte ligera y portátil que se puede desplegar en cualquier escenario industrial, educativo o de otra índole.

Beneficios:

Aprenda en cualquier lado

El sistema portátil se instala en cualquier lugar para introducir los oficios especializados a los estudiantes.

Un pequeño paso

VRTEX Engage proporciona un ambiente introductorio que incorpora las características STEM, exposición para la seguridad de la soldadura, procedimientos y técnicas.

Sin tarifas ocultas

Con VRTEX Engage, no hay requisitos de licencias u honorarios anuales para su uso.

Aumente la práctica de campo

Explore una carrera en soldadura

Reduzca costos sin desperdicio

No existe el uso de metal o gas en el ambiente virtual.

VRTEX® TRANSPORT™ & VRTEX® TRANSPORT™ +



Entrada »



Procesos »

MIG, MIG Pulsado,
TIG, Alambre tubular

Código »

K4603-3 Un usuario
K4633-3 Dos usuarios

Los entrenadores de soldadura VRTEX® Transport™ y Transport™+ son ideales para la capacitación de soldadura básica a intermedia, el compromiso durante los esfuerzos de reclutamiento, la evaluación prospectiva de los empleados o como una herramienta de evaluación de habilidades para establecer una base de conocimiento del estudiante.

Procesos :

- » GMAW | Pulsado, Corto Circuito, Rocio
- » FCAW | Auto-Protegido, Con gas de Protección
- » SMAW | E7018, E6010, E6013
- » GTAW | Con o sin material de aporte

Probetas Incluidas:

Placa plana", "Pad", "Junta en solapa", Junta en T, Ranura de 3/8"

Materiales:

- » Acero Dulce
- » Acero Inoxidable
- » Aluminio

VRTEX® 360 COMPACT



SIMULADOR DE SOLDADURA VIRTUAL. MÁS INTELIGENTE, MÁS RÁPIDO Y MÁS EFICIENTE

La soldadura virtual ayuda a ahorrar no solo tiempo y costos, sino que también proporciona nuevas oportunidades del rendimiento vinculado al desempeño.

El VRTEX® 360 Compact admite la formación en diferentes niveles: Desde habilidades básicas para principiantes hasta habilidades avanzadas para profesionales. Simplemente elija el nivel individual adecuado y comience su experiencia con la soldadura virtual.

A través del VRTEX® Weldometer™, puede ver inmediatamente lo que ahorra por lección, día y año, en comparación con las sesiones de formación de soldadura convencional.

Descubra la formación virtual en soldadura en un nuevo tamaño compacto.

VRTEX® 360 Compact de Lincoln Electric es un nuevo y pequeño simulador de soldadura de realidad virtual para uso móvil en múltiples entornos.

Proporciona una solución flexible, potente y de vanguardia para fomentar el talento de la soldadura de forma rápida e ingeniosa. Esta rentable solución de pequeño tamaño ofrece gráficos superiores, que crean una aplicación de soldadura más realista y sensible y con sonidos y movimientos más precisos.

El primer equipo de soldadura virtual con modo de corte opcional.

El VRTEX® 360 Compact ofrece formación en soldadura y formación opcional en corte con oxicorte en un equipo virtual.

Esta característica, única, permite a los estudiantes experimentar también el corte con soplete en un entorno virtual. Cada variable de la función de corte por oxicorte está diseñado para abordar aplicaciones de corte del mundo real, desde el montaje del soplete hasta la ejecución del corte.

VRTEX® 360 & VRTEX® 360+



Los VRTEX® 360 y 360+ son los entrenadores virtuales de soldadura más avanzados en el mercado. Son ideales para la capacitación de soldadura básica a avanzada, y como una herramienta de evaluación y reclutamiento de habilidades en educación e industria. Elija entre dos opciones: 1 estación de trabajo o 2 estaciones de trabajo que operan de manera simultánea.

Procesos:

- » GMAW | Pulsado, Corto Circuito, Rocio
- » FCAW | Auto-Protegido, Con gas de Protección
- » SMAW | E7018, E6010, E6013
- » GTAW | Con o sin material de aporte

Probetas Incluidas:

Placa plana", "Pad", "Junta en solapa", Junta en T, Ranura de 3/8"

Materiales:

- » Acero Dulce
- » Acero Inoxidable
- » Aluminio

Entrada »



Procesos »

SMAW, GTAW,
GMAW y FCAW

Código »

K4601-3 Un usuario
K4602-3 Dos usuarios

REALWELD®

Entrada »



Procesos »

SMAW, GMAW y FCAW

Código »

REALWELD® Trainer
(Base Model)

K4344-1

REALWELD® Trainer
One-Pak® Package

K4344-6



Añadir un entrenador avanzado como REALWELD® a su programa de soldadura puede ayudarle a mejorar los resultados de entrenamiento. Usando el modo Arc OFF, sus estudiantes pueden practicar, solucionar problemas y dominar las técnicas de soldadura mientras reducen los costos del material del programa, incluyendo la placa de soldadura, el electrodo o el alambre y el gas de protección.

Beneficios:

- » Entrenar a los soldadores de manera más rápida y eficiente
- » Atraer y comprometer a los estudiantes de futuras generaciones y no tradicionales
- » Opción para el pre-aprendizaje fuera de la escuela en cualquier aula
- » Mejorar y complementar el entrenamiento tradicional de soldadura
- » Permite el aprendizaje progresivo experiencial y personalizado
- » Apoya el reclutamiento antes del empleo y proyección de la soldadura
- » Evaluación objetiva de soldadores basados en habilidades



HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS

RED FORCE® TOOLS & ACCESORIES

Tiene como objetivo primordial ofrecer seguridad y calidad en cada uno de sus productos, para ello le presentamos una amplia gama de accesorios para soldar, como solución para un trabajo eventual, así como para solucionar sus necesidades industriales. Los productos que ofrece la Línea Profesional están especializados para la industria, en donde el uso rudo y el flujo de trabajo es continuo.

Los productos de la línea ferretera, buscan ofrecer la opción más económica y funcional para su actividad, ya sea laboral y/o comercial, siempre buscando su protección y seguridad ante cualquier riesgo de trabajo que implique la soldadura.

ICONOGRAFÍA



Caja Individual



Caja Inner



Caja Máster*



Bajo Pedido



Blister



Bolsa



Carrete

*El no. de piezas en la caja máster no condiciona la compra total de la misma, consulte a su RTV más cercano.



HELMET READY PACK



Código: RF55300P



» Careta Electrónica 9-13 Mod. Tribal Inox
+ Gte Argonero + Gte Rojo

Código: RF55301P

» Careta Electrónica 9-13 Mod. Firestarter Gold + Gte Argonero + Gte Rojo

Código: RF55302P

» Careta Electrónica 9-13 Mod. Professional Cube + Gte Argonero + Gte Rojo

EASY MIG® 140 READY PACK



Código: RF58166



» Soldadora EASY MIG® 140
» Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits
» Guantes Rojos para Soldar
» Antichispa Gel 400grs



KIT DE ACCESORIOS PARA TIG

Código: RF500578



» Antorcha Magnum® PTA-17V TIG
» Flujómetro de Gas
» Conector Rápido 1/10 (Jgo Macho y Hembra)
» Kit de parte para Antorcha PTA-17V
» Electrodo de Tungsteno 2% Cerio

PAQUETE BÁSICO POWER MIG® 215 MPI™



Código: RF501183-1



- » Soldadora Power Mig® 215 MPI:
- Pistola Magnum® PRO 175L 10 ft. (3.0 m)
- Adaptador de entrada 120V/230V
- Cable de trabajo con pinza
- Portaelectrodo y cable
- Regulador de gas y manguera de gas
- Boquilla de gas y sin gas
- Guía de cable de pistola
- Adaptador de husillo
- Rollo muestra de alambre sólido MIG 2 lb (0.91 kg) SuperArc® L-56®
- Puntas de contacto 0.030 in. (0.8 mm)
- Rodillos impulsores de 0.030 - 0.035 in. (0.8 - 0.9 mm)
- Rodillo impulsor moleteado 0.030 - 0.045 in. (0.8 - 1.1 mm)
- Guía de alambre de 0.025 - 0.035 in. (0.6 - 0.9 mm)
- » Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits
- » Guantes Rojos para Soldar
- » Antichispa Gel 400 grs

POWER MIG® 215 MPI™ TIG ONE-PAK®



Código: K4878-1



- » Soldadora Power Mig® 215 MPI:
- Pistola Magnum® PRO 175L 10 ft. (3.0 m)
- Adaptador de entrada 120V/230V
- Cable de trabajo con pinza
- Portaelectrodo y cable
- Regulador de gas y manguera de gas
- Boquilla de gas y sin gas
- Guía de cable de pistola
- Adaptador de husillo
- Rollo muestra de alambre sólido MIG 2 lb (0.91 kg) SuperArc® L-56®
- Puntas de contacto 0.030 in. (0.8 mm)
- Rodillos impulsores de 0.030 - 0.035 in. (0.8 - 0.9 mm)
- Rodillo impulsor moleteado 0.030 - 0.045 in. (0.8 - 1.1 mm)
- Guía de alambre de 0.025 - 0.035 in. (0.6 - 0.9 mm)
- » Antorcha TIG PTA-17 Ultra-Flex 12.5 ft. (3.8 m)
- » Adaptador para antorcha TIG Twist Mate
- » Control de pedal
- » Kit de partes para antorcha TIG PTA-17V

POWER MIG® 215 MPI™ ALUMINIUM ONE-PAK®



Código: K4877-1



- » Soldadora Power Mig® 215 MPi:
- Pistola Magnum® PRO 175L 10 ft. (3.0 m)
- Adaptador de entrada 120V/230V
- Cable de trabajo con pinza
- Portaelectrodo y cable
- Regulador de gas y manguera de gas
- Boquilla de gas y sin gas
- Guía de cable de pistola
- Adaptador de husillo
- Rollo muestra de alambre sólido MIG 2 lb (0.91 kg) SuperArc® L-56®
- Puntas de contacto 0.030 in. (0.8 mm)
- Rodillos impulsores de 0.030 - 0.035 in. (0.8 - 0.9 mm)
- Rodillo impulsor moleteado 0.030 - 0.045 in. (0.8 - 1.1 mm)
- Guía de alambre de 0.025 - 0.035 in. (0.6 - 0.9 mm)
- » Pistola Magnum PRO 100SG Spool Gun

PAQUETE READY PACK MEGA FORCE® 140i MP



Código: RF505281

- » Soldadora MEGA FORCE® 140i MP
- » Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits
- » Guantes Rojo para soldar
- » Antichispa Gel 400 grs



PAQUETE WELDERS READY PACK ALL-IN-ONE



Código: RF506117

- » Back pack Lincoln Electric
- » Careta electrónica 9-13 Mod. Dark Flame
- » Lentes de seguridad Start Line Clear
- » Guantes rojo para soldar



KIT DE ACCESORIOS PARA STICK



Código: RF500579



- » Cable 4 AWG de 3mts de largo con Pinza Porta Electrodo 300A
- » Cable 4 AWG de 3mts de largo con Pinza de Tierra 300A
- » 2 juegos de Conector Rápido 2/0 (Jgo macho y hembra)
- » 2 juegos de Zapata para cable 2/0 de fundición

KIT DE ACCESORIOS PARA STICK MF 300



Código: RF500580



- » Cable 1/0 AWG de 3mts de largo con Pinza Porta Electrodo 300A
- » Cable 1/0 AWG de 3mts de largo con Pinza de Tierra 300A
- » 2 juegos de Conector Rápido 2/0 (Jgo macho y hembra)
- » 2 juegos de Zapata para cable 2/0 de fundición

PAQ. CABLES PARA SOLDAR 4AWG CON 35-50 MM



Código: RF506489



COMPATIBLE CON:
MEGA FORCE® 175 / 225 e Serie GLi

- » Ensamble pinza portaelectrodo
250 A / 1.5 m cable 4 AWG pvc
conector rápido macho dinse 35-50 mm²
- » Ensamble pinza de tierra
250 A / 1.5 m cable 4 AWG pvc
conector rápido macho dinse 35-50 mm²

PAQ. CABLES PARA SOLDAR 4AWG CON 10-25 MM



Código: RF506773



COMPATIBLE CON:
MEGA FORCE® 130 e Serie GLi
MEGA FORCE® 251

- » Ensamble pinza portaelectrodo
250 A / 1.5 m cable 4 AWG pvc
conector rápido macho dinse 10-25 mm²
- Ensamble pinza de tierra
250 A / 1.5 m cable 4 AWG pvc
conector rápido macho dinse 10-25 mm²

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA



Código: RF504709

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - CH

Código: RF503316

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - M

Código: RF503317

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - L

Código: RF504710

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - XL

Características:

- » Doble costura en bolsillos
- » Doble costura en solapas y costura de hombros
- » Cosido con hilo 100% Algodón
- » Tela de 15 oz. 100% Algodón



Individual



Máster: 25 pzas.

CAMISOLA PARA SOLDADOR - MEZCLILLA/REFLEX



Código: RF507215

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - XCH/34

Código: RF507216

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - CH/36

Código: RF507217

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - M/38

Código: RF507218

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - G/40

Código: RF507304

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - XG/42

Código: RF507305

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - XXG/44

Código: RF507306

CAMISOLA SOLDADOR MEZCLI 13.75 oz - 3XG/46

Características:

- » Cinta reflejante de 1" marca 3M, en antebrazo doble y sencilla a lo ancho del pecho y espalda
- » Broches de presión
- » Bolsa frontal tipo parche, con cartera
- » Mezclilla 13.75 oz 100% algodón



Individual



Inner: 6 pzas.



Máster: 24 pzas.

CAPUCHA PARA SOLDADOR - MEZCLILLA 14 OZ



NUEVO

Código: RF507219

CAPUCHA SOLDADOR MEZCLILLA MED

Código: RF507220

CAPUCHA SOLDADOR MEZCLILLA GDE

Características:

- » Mezclilla externa 100% algodón
- » Seguros de cierre de presión
- » Costuras resistentes
- » Malla interior tipo jersey para una mejor adherabilidad y ventilación
- » Diseño comodo y resistente
- » Protección de bordes y costuras



Individual



Inner: 25 pzas.



Máster: 75 pzas.

BEANIE PARA SOLDADOR



NUEVO

Código: RF507419

BEANIE PARA SOLDADOR CAMUFLAJE AZUL

Código: RF507420

BEANIE PARA SOLDADOR CAMUFLAJE VERDE

Código: RF507421

BEANIE PARA SOLDADOR NEGRA

Características:

- » Gabardina 100% algodón
- » Diseño ergonómico y ajustable
- » Costuras resistentes
- » Algodón de alta calidad
- » Excelente protección para cabeza contra chispas de soldadura, suciedad, materiales abrasivos o partículas desprendidas



Individual



Inner: 25 pzas.



Máster: 300 pzas.

MOCHILA PARA HERRAMIENTAS



NUEVO

Código: RF506795

- » Materiales: Poliéster 100% tipo 600D
- » Cierres: Algodón 100% tipo EPE
- » Máxima capacidad: 50 kg (110 lb)
- » Costuras: Poliéster 100%
- » Dimensiones exteriores (ruedas incluidas): 57 x 39 x 35.8 cm
- » Dimensiones interiores: 54 x 32 x 32 cm
- » Peso: 3.7 Kg



Individual



Máster: 2 pzas.

LENTES DE SEGURIDAD



Código: RF504284
LENTES DE SEGURIDAD
START LINE RED CLEAR



Código: RF504283
LENTES DE SEGURIDAD
CONFORT



Código: RF504285
LENTES DE SEGURIDAD
START LINE RED BLACK



Código: RF504286
LENTES DE SEGURIDAD
TRADICIONAL

- » Lente con curvatura base 9
- » Lente de policarbonato de alto impacto
- » Recubrimiento antiempañamiento (modelo Confort)
- » Protección del 99.9% UVA y UVB a 385 nm.
- » Certificación: ANSI / ISE AZ87.1-2015, CSA Z94.3 – 2015



Inner: 12 pzas.

ADAPTADOR PARA CASCO



Código: RF505375*



El adaptador para casco industrial RFTA es el accesorio perfecto para complementar tu seguridad, ya que puede adaptarse a cualquier tipo de casco de seguridad. Hecho con materiales muy resistentes y durables

Características:

- » Diseñado para adaptarse a cualquier tipo de casco de seguridad
- » Compatible con las caretas Electrónicas RFTA y VIKING
- » Hecho de plásticos resistentes al calor e impactos
- » Resorte de ajuste de alta durabilidad

*** HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**
Consulta a tu Representante de Ventas

PROTECTOR FACIAL



Código: RF505374*



El protector facial Red Force es la solución perfecta para hacer trabajos de esmerilado debido a su amplia pantalla de material resistente y completamente transparente, provee un ajuste cómodo y ligero por suspensión de matraca, además, cuenta con sudadera lavable y acolchada.

Características:

- » Diseñado para proteger cara, ojos y cuello
- » Resistente a impactos a alta velocidad
- » Protege contra partículas volátiles, salpicaduras de químicos, chispas, etc.
- » Cuenta con sudadera lavable
- » Hecho en México

*** HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**
Consulta a tu Representante de Ventas

CONSUMIBLES PARA CARETAS SOMBRA FIJA

Código: WT53727

Vidrio Claro Exterior (60x110mm)

Compatible con: WT52876, RF56779



Inner: 100 pzas.



Máster: 500 pzas.



Código: WT53718

Mica Claro Interior (110x52mm)

Compatible con: WT52876, RF56779

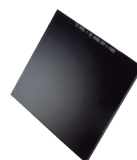


Inner: 50 pzas.

Vidrio Sombra 10

Código: WT53724

Compatible con: WT52876



Vidrio Sombra 11

Código: RF53725

Compatible con: WT52876

Vidrio Sombra 12

Código: WT53726

Compatible con: WT52876

Vidrio Sombra 14

Código: RF57082 *

Compatible con: WT52876

*** HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**
Consulta a tu Representante de Ventas



Inner: 100 pzas.



Máster: 500 pzas.



Código: WT52876

Careta Sombra 12

Flip Up



Máster: 8 pzas.



Código: WT53678

Careta p/ Soldar Tipo

Antifaz



Máster: 50 pzas.



Código: RF56779

Careta Sombra 12

Flip Up Black Metal



Máster: 8 pzas.



Código: WT53856

Soporte de cabeza

Compatible con:

WT52876, RF56779,

RF56220



Máster: 100 pzas.

CARETA FIBRA DE VIDRIO



Código: RF501017*

- » Ideal para trabajos uso rudo
- » Resistente al impacto y altas temperaturas
- » Visor estándar

*** HASTA AGOTAR EXISTENCIAS**
Consulta a tu Representante de Ventas

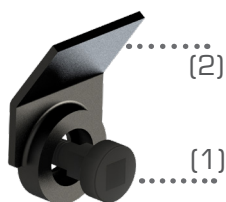


Máster: 12 pzas.

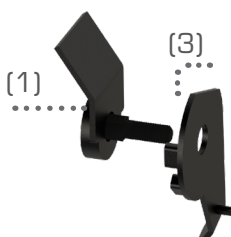
¡Fácil de Armar!

- 1.- Introducir el tornillo (1) por el interior de la pata del soporte
- 2.- Introducir el freno (3) en el tornillo (1)
- 3.- Insertar el tornillo con freno (1)(3) en la careta (4)
- 4.- Insertar la goma (5) en el tornillo (1) por la parte externa de la careta
- 5.- Roscar la perilla de ajuste (6) en el tornillo (1) por la parte externa de la careta

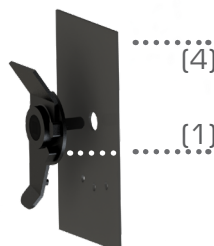
Paso 1



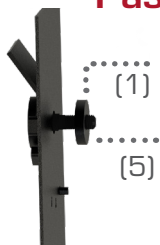
Paso 2



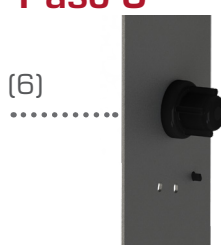
Paso 3



Paso 4



Paso 5



CONSUMIBLES PARA CARETAS DE FIBRA DE VIDRIO

RF501018	20233-836BDYSMC HELMET SMC SHELL
RF501019	WH-HDGR-B HEADGEAR
RF501020	20131-836WND-MF WINDOW M+F SET
RF501021	WH-GL2414 SHADE 12, DARK GLASS FILTER 2X4.1/4"

CARETA SOMBRA FIJA



Código: RF506081 *
SKULL WALL



Código: RF506082 *
SILVER SPARK



Código: RF506083 *
VIPER SKIN

Las caretas para soldador sombra fija #12 ofrece una gran resistencia al calor e impacto. Es ligera y por su diseño brinda comodidad y seguridad permitiendo un gran confort.

Características:

- » Área de visibilidad: 110 mm x 90 mm
- » Fácil de armar.
- » Diseño ergonómico que brinda un mejor confort.
- » Sombra fija #12.
- » 3 plantillas de stickers para personalizar tu careta
- » Pesa tan solo 440 g.

* HASTA AGOTAR EXISTENCIAS
Consulta a tu Representante de Ventas



Máster: 2 pzas.

CONSUMIBLES PARA CARETAS DE SOMBRA FIJA

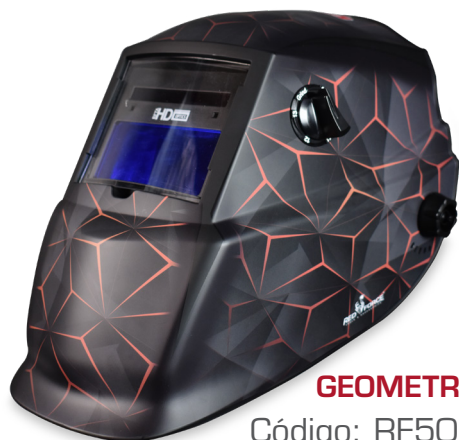
Código: RF501689-1
MICA FRONTAL (111.9 x 91 x 1.5 mm)

Código: RF501692
DIADEMA

Código: RF501691
TOALLA PARA SUDOR

Código: RF506106
SOMBRA FIJA # 12 (110mm x 90mm)

CARETA PARA SOLDAR DE OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO ÓPTICA ALTA DEFINICIÓN

**GEOMETRIC**

Código: RF506582

**SPEED & ROCK**

Código: RF506797

Las caretas electronicas para soldador con sombra variable 9-13 ofrece una gran resistencia al calor e impacto. Es ligera y por su diseño brinda comodidad y seguridad permitiendo un gran confort. Disponible en varios modelos atractivos.

- » ÁREA DE VISIBILIDAD: 98 mm x 44 mm
- » TAMAÑO DE CARTUCHO: 110 mm x 90 mm x 9 mm
- » SOMBRA VARIABLE: DIN 9 A 13
- » ESTADO LUMINOSO: DIN 3.5
- » TIEMPO DE CAMBIO LUMINOSO A OSCURO: 1/25 000 s
- » TIEMPO DE CAMBIO DE OSCURO A LUMINOSO: 0,1 – 1,0 s
- » MATERIAL DE CARCAZA: Nylon de alta resistencia al impacto

- » CLASE OPTICA: 1/1/1/1
- » FUENTE DE ALIMENTACIÓN: Alimentación por celda solar y 2 baterías AAA 1.5 Vc.d.
- » DURACIÓN DE BATERÍA: 5 000 Horas
- » ENCENDIDO Y APAGADO: Automático
- » SENSORES DE ARCO: 2
- » PESO TOTAL: 450 g
- » TEMPERATURA DE OPERACIÓN: - 10 °C ~ + 55 °C
- » TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO: - 20°C ~ + 70 °C



Máster: 2 pzas.

CONSUMIBLES PARA CARETAS ELECTRÓNICAS

Código: RF506800
FILTRO ADF25S

Código: RF506798
TOALLA PARA SUDOR

Código: RF501689-1
MICA FRONTAL 111.9 x 91 x 1.5 MM

Código: RF506583
DIADEMA

Código: RF501690-1
MICA INTERNA 95.90 x 47.20 x 1.00 MM

CARETAS ELECTRÓNICAS 9-13


PROFESSIONAL CUBE

Código: RF553002


FIRESTARTER GOLD

Código: RF553001


TRIBAL INOX

Código: RF553000


DARK FLAME

Código: RF504651


AZTEK

Código: RF501422


JOKA

Código: RF501586


MR NITRO

Código: RF501587


PITS

Código: RF504650

El estilo y la seguridad van de la mano con nuestras caretas electrónicas, las cuales están diseñadas para resistir cualquier tipo de proceso de soldadura, corte, desbaste o esmerilado, así como brindar mayor comodidad al soldador en largas jornadas de trabajo.

- » Fabricadas en Nylon, lo cual las hace resistentes a impactos
- » Excelente calidad óptica: 1/1/1/2
- » Excelente velocidad de switcheo: 1/25000 seg.
- » Son ligeras ¡Pesan tan sólo 440 grs!
- » Cumplen con las normas: ANSI, CSA, AS/NZS, CE, EN379 DIN



Máster: 2 pzas.

Consumibles para Caretas Electrónicas

Código: RF501688

Cartucho p/ Careta Electrónica Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501689-1

Mica Externa 111.9 x 91.5 x 1.5 mm
Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501690-1

Mica Interna 95.90 x 47.20 x 1.00 mm
Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501691

Banda para sudor Compatible con Soporte de las Caretas Electrónicas: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501692

Complete headband TN
Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

GUANTE ARGONERO

Código: RF500926-1



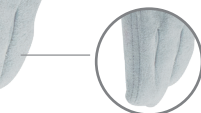
¡No irrita la piel! Libre de pigmentos

Carnaza 100% Vacuno
Curtido al cromo

Banda elástica
en la muñeca



Pulgar
Independiente



Cosido con hilo
de algodón

GUANTE INTERMEDIO 14"

Código: RF58455-1



¡No irrita la piel! Libre de pigmentos

Carnaza 100% Vacuno
Curtido al cromo

Forro 100%
Algodón



Refuerzo
en el dorso



Cosido con hilo
de algodón

GUANTE PARA SOLDAR USO RUDO 14"

Código: RF58453-1



¡No irrita la piel! Libre de pigmentos

Carnaza 100% Vacuno
Curtido al cromo

Forro 100%
Algodón



Costuras con
hilo kevlar



Refuerzos
en palma

GUANTE HERRERO 45000

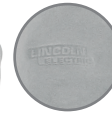
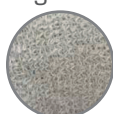
Código: RF506793



¡No irrita la piel! Libre de pigmentos

Forro interno
Forro interior 100 %
Algodón Toalla Terry

Costuras internas
mínimas.



Carnaza 100% vacuno
Curtido al cromo

GUANTE PARA SOLDAR USO RUDO 18"

Código: RF58454-1



¡No irrita la piel! Libre de pigmentos

Carnaza 100% Vacuno
Curtido al cromo

Forro 100%
Algodón



GUANTE IZQUIERDO 14"

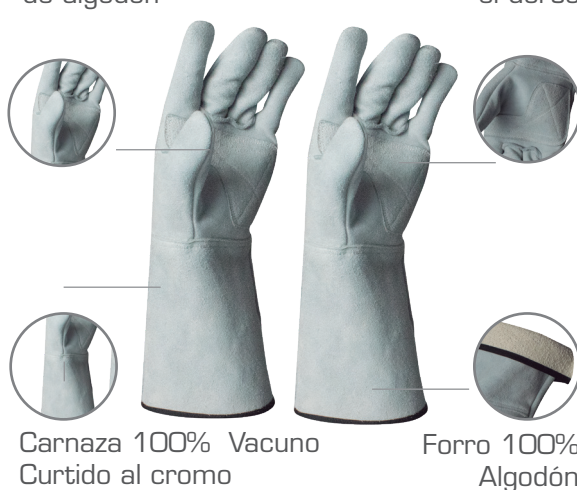
Código: RF500917-1



¡No irrita la piel! Libre de pigmentos

Cosido con hilo
de algodón

Refuerzo en
el dorso



GUANTE PARA SOLDAR ROJO 14"

Código: WT52885



Características:

- » Refuerzo en dedos intermedios para evitar desgaste prematuro
- » Cosido con hilo 100% Algodón
- » Máximo confort debido a su composición interior

PINZAS DE TIERRA

Las pinzas de Tierra RED FORCE® permiten un excelente agarre a la pieza de trabajo, lo que garantiza una buena conductividad eléctrica, por sus materiales, de acuerdo al modelo pueden realizar cualquier trabajo en la industria.



Código: WT53816
PINZA DE TIERRA 250 A
FUNDICIÓN DE BRONCE



Código: WT53817
PINZA DE TIERRA 300 A
FUNDICIÓN DE BRONCE



Código: WT53818
PINZA DE TIERRA 500 A
FUNDICIÓN DE BRONCE



Máster: 20 pzas.



Código: WT53870
PINZA DE TIERRA 300 A
PROFESIONAL



Código: WT53869
PINZA DE TIERRA 500 A
PROFESIONAL



Máster: 30 pzas.

Pinza de tierra de bronce. Especialmente diseñada con una apertura máxima y facilidad de manipulación, con materiales de alta calidad y resistencia para ambientes de trabajo pesado (interiores y exteriores)



Código: RF501424



Máster: 15 pzas.

PINZA DE TIERRA RAPTOR™ 300 A

Código: RF501425



Máster: 25 pzas.

PINZA DE TIERRA RAPTOR™ 500 A

RAPTOR™

- » Ciclo de Trabajo 300A ó 500 @ 60%
- » Conexión para cable 1/O AWG (50 mm²) ó 3/O AWG (95 mm²)
- » El diseño de fijación del cable dentro del cuerpo de la pinza, evita daños en las conexiones, la rotura del cable y brindando una conexión segura.
- » Ideal para procesos de soldadura: SMAW, TIG y MIG
- » Fabricado bajo norma IEC 60974-13

PINZA PORTA ELECTRODO



Código: RF55617
PINZA PORTA ELECTRODO 250 A



Código: WT52881
PINZA PORTA ELECTRODO
USO INDUSTRIAL 300 A



Código: WT53867
PINZA PORTA ELECTRODO
USO RUDO 300 A



Máster: 25 pzas.



Máster: 15 pzas.



Máster: 30 pzas.

Las pinzas porta electrodos RED FORCE® son la mejor opción si busca una excelente conductividad eléctrica. Por sus materiales, ofrecen un excelente rendimiento y seguridad al usuario.

Características:

- » Mango termoplástico resistente a altas temperaturas y a altos impactos
- » Mordazas de aleación de cobre



ANTORCHA DE DESBASTE



Código: RF55254
ANTORCHA DE DESBASTE
400 - 800A



Máster: 5 pzas.

ELECTRODO DE CARBÓN

Los electrodos de carbón CarbonElite™ están hechos de una composición patentada para ofrecer una eliminación de metales de alta eficiencia. El recubrimiento de cobre en los electrodos de carbono aumenta la estabilidad del arco y disminuye la generación de calor, lo que resulta en una tasa de desbaste controlada.



Ranurado

Electrodo versátil de ranurado redondo multiusos (tipo más popular)



Ensamble

Electrodo redondo con extremos masculinos y femeninos para ayudar a eliminar la pérdida de talones



Plano

Forma rectangular para la eliminación de metales de tolerancia estrecha y/o para crear ranuras rectangulares



Hueco

El electrodo redondo con núcleo hueco permite una velocidad de desplazamiento más rápida sin sacrificar la profundidad de la ranura

POINTED GOUGING CARBON - 1/4 X 12

Código: KP3800-1/4

POINTED GOUGING CARBON - 3/16 X 12

Código: KP3800-3/16

POINTED GOUGING CARBON - 3/8 X 12

Código: KP3800-3/8

POINTED GOUGING CARBON - 5/16 X 12

Código: KP3800-5/16

POINTED GOUGING CARBON - 5/32 X 12

Código: KP3800-5/32

POINTED GOUGING CARBON - 1/2 X 14

Código: KP3800-1/2

POINTED GOUGING CARBON - 1/8 X 12

Código: KP3800-1/8

HOLLOW GOUGING CARBON - 1/4 X 12

Código: KP3801-1/4

HOLLOW GOUGING CARBON - 3/16 X 12

Código: KP3801-3/16

HOLLOW GOUGING CARBON - 3/8 X 12

Código: KP3801-3/8

HOLLOW GOUGING CARBON - 5/16 X 12

Código: KP3801-5/16

FLAT GOUGING CARBON - 3/8 X 5/32 X 12

Código: KP3802-3/8

FLAT GOUGING CARBON - 5/8 X 3/16 X 12

Código: KP3802-5/8

JOINTED GOUGING CARBON - 1/2" X 17

Código: KP3803-1/2

JOINTED GOUGING CARBON - 3/4" X 17

Código: KP3803-3/4

JOINTED GOUGING CARBON - 3/8" X 17

Código: KP3803-3/8

JOINTED GOUGING CARBON - 5/8" X 17

Código: KP3803-5/8



BAJO PEDIDO

CONECTORES Y ZAPATAS



Código: WT53772
ZAPATA PARA CABLE 2/O
FUNDICIÓN, ATORNILLABLE

Código: WT53773
ZAPATA PARA CABLE 3/O
FUNDICIÓN, ATORNILLABLE



Máster: 100 pzas.



Código: WT53774
PRENSA DE TIERRA 600 A



Máster: 10 pzas.



Código: RF55243
CONECTOR RÁPIDO 1/O
[JGO HEMBRA Y MACHO]

Código: RF55244
CONECTOR RÁPIDO 2/O
[JGO HEMBRA Y MACHO]



1 Set



Máster: 50 pzas.

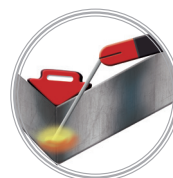
POSICIONADOR MAGNÉTICO 36 KG



Los posicionadores Magnéticos de RED FORCE® son una herramienta que ayudan a reducir el tiempo de posicionamiento de los materiales para soldar, garantizando las juntas uniformes.

Código: WT53880

Sugerencias de Uso:



Inner: 6 pzas.



Máster: 36 pzas.

ANTICHISPA



Código: WT53866
ANTICHISPA EN AEROSOL
454 GRS.



Máster: 12 pzas.



Código: RF500919
ANTICHISPA EN GEL
400 GRS.



Máster: 50 pzas.



Código: WT55778
ANTICHISPA 20 LT.



Código: WT53904
ANTICHISPA 200 LT.



Código: WT53904-1
ANTICHISPA 200 LT.
+ ATOMIZADOR



Código: WT53904
ANTICHISPA 20 LT.
+ ATOMIZADOR



Las principales ventajas del antichispa RED FORCE® base agua: Biodegradable, ideal para estaciones de limpieza robótica y piezas de soldar. Le permiten optimizar trabajos de metal mecánica evitando que las perlas de soldadura se adhieran a la superficie de trabajo.

MARCADORES INDUSTRIALES



CRAYÓN B PAINTSTIK

Código: WT52886 **AMARILLO**

Código: WT52887 **BLANCO**

Código: RF56438 * **NEGRO**

Código: RF57176 * **VERDE**

Código: RF57177 * **AZUL**

» Resistencia de Temperatura de marcaje de - 46°C a 66°C



Inner:
12 pzas.



Máster:
144 pzas.



*BAJO
PEDIDO



MARCADOR PARA METAL VALVE ACTION

Código: RF55179-1 **BLANCO**

Código: RF55180-1 **AMARILLO**

Código: RF56847 * **AZUL**

Código: RF5770 * **NEGRO**

Código: WT52891 * **ROJO**

» Resistencia de Temperatura de marcaje de - 46°C a 66°C



Inner:
12 pzas.



Máster:
48 pzas.



*BAJO
PEDIDO



MARCADOR DE PINTURA LÍQUIDO REMOVIBLE PRO-WASH

Código: RF56777 **BLANCO**

Código: RF56778 **AMARILLO**



Inner:
12 pzas.



Máster:
48 pzas.



INDICADOR DE TEMPERATURA

Código: RF55184

Código: RF55185

Código: RF55186

Código: RF55187

» Consulta otras temperaturas adicionales con tu Representante de Ventas



Máster:
12 pzas.

Markal®

High Performance Industrial Markers

Distribuidor Autorizado

Pregunta por otros productos Markal a tu Representante de Ventas



Código: WT52895 **TIZA CON PORTATIZA**

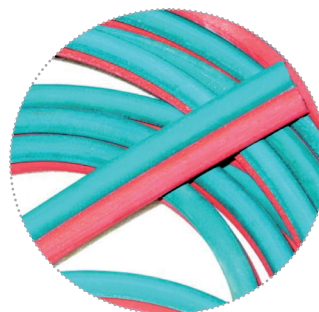


Máster: 250 pzas.

Código: WT52896-1 **TIZA**



Caja: 144 pzas.



Código: RF55197

**MANGUERA OXIGEMELA
CARRETE 2B 1/4" (100)**



Carrete: 100 m.



BAJO PEDIDO



Código: WT50300

**CEPILLO ALAMBRE ACERO AL
CARBÓN (4x16")**



Máster: 120 pzas.



Código: WT50301

**CEPILLO ALAMBRE ACERO
INOXIDABLE (4x16")**



Máster: 120 pzas.



Caja:
10 pzas.



Inner:
200 pzas.



Máster:
600 pzas.



*BAJO PEDIDO

Código: RF57337

ELECTRODO TUNGSTENO 1/8" X 7" 2% CERIO

Código: RF57336

ELECTRODO TUNGSTENO 3/32" X 7" 2% CERIO

Código: RF57309*

ELECTRODO TUNGSTENO 1/16" X 7" 2% CERIO

- » Excelentes en cualquier posición
 - » Sin ESCORIA ni salpicaduras
 - » Excelente aplicación en aceros no aleados y aleaciones de acero
 - » Larga vida de servicio y excelente estabilidad de arco
 - » No es Radioactivo
 - » Buena ignición y propiedades en el re-encendido
 - » Cumple con ISO6848.
- Referenciado a ANSI/AWS 5.12

CABLE PORTA ELECTRODO

El cable portaelectrodo es un conductor fabricado de filamentos extrafinos de cobre suave recocido, le permiten tener excelente conductividad y flexibilidad. Soporta rasgaduras, impactos, temperatura, abrasión, grasas, agua, químicos, solventes y ozono, sin restarle flexibilidad.

Cable Porta Electrodo
NOM **063-SCFI (NMX-J-037-ANCE)** EPDM
(Etileno-Propileno Dienomonómero)

Código: WT53721 * **CABLE PORTAELECTRODO 2/0 NOM ROLLO 100M**
Código: WT53722 * **CABLE PORTAELECTRODO 4/0 NOM ROLLO 100M**
Código: WT53776 * **CABLE PORTAELECTRODO 3/0 NOM ROLLO 100M**
Código: WT53777 * **CABLE PORTAELECTRODO 1/0 NOM ROLLO 100M**



Carrete: 100 m.



*BAJO PEDIDO

Cable Porta Electrodo
NOM **063-SCFI (NMX-J-037-ANCE)** PVC
(Policloruro de Vinilo)

Código: WT53721-1 **2/0 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M**
Código: WT53777-1 **1/0 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M**
Código: WT53778-1 **2 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M**
Código: WT53914-1 **4AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M**



Carrete: 100 m.

Cable Porta Electrodo EPDM
(Etileno-Propileno Dienomonómero)

Código: RF54960 **CABLE PORTAELECTRODO #4 STD (152.4M)**
Código: RF54961 **CABLE PORTAELECTRODO #2 STD (152.4M)**
Código: RF54962 **CABLE PORTAELECTRODO 1/0 STD (152.4M)**
Código: RF54963 **CABLE PORTAELECTRODO 2/0 STD (152.4M)**
Código: RF54964 * **CABLE PORTAELECTRODO 3/0 STD (152.4M)**
Código: RF54965 * **CABLE PORTAELECTRODO 4/0 STD (152.4M)**



Carrete: 152.4 m.



*BAJO PEDIDO



¿CÓMO SABER SI MI EQUIPO ES ORIGINAL?



BUSCA

En nuestra página web
encontrarás nuestros
distribuidores y puntos
de venta autorizados

VERIFICA

www.lincolnelectric.com



Consulta si el modelo y/o código del
producto se encuentra en nuestra
página web:
www.lincolnelectric.com.mx

OBSERVA Y CUESTIONA

El equipo cumple con...

- ¿Normas de Ley?
- ¿Protección Térmica?
- ¿Manual de Operación?
- ¿Garantía?
- ¿Logotipos de Lincoln Electric® y/o
sus sub-marcas en la caja y panel
frontal del equipo?



Si aún dudas sobre la autenticidad de
tu equipo de soldadura, escríbenos a:
dudas@lincolnelectric.com



Lincoln Electric Latinoamérica

LINCOLN
ELECTRIC

SUCURSALES



LINCOLN ELECTRIC
OFICINAS CENTRALES - CDMX
Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869
Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México,
C.P. 02300 +52 55 5063 0030
jsalazar@lincolnelectric.com.mx

PLANTA TORREÓN
Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial
Mieleras, Torreón, Coahuila, C.P. 27400
+52 871 729 0900
fmoralesv@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS MONTERREY
Carretera Agua Fria #1000 Bodega #1,
Parque Industrial Hassna II, Apodaca,
Nuevo León, C.P. 66600
+52 81 1156 9970 +52 81 1156 9971
fmoralesv@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS QUERÉTARO
Av. de Las Fuentes No. 106, Bodegas
1,2 y 3, Parque Industrial Finsa, El
Marqués Querétaro, C.P. 76246
+52 442 221 6246
rcastorena@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS HERMOSILLO
Av. de las Flores #8-a, Col. Las Flores,
Hermosillo, Sonora. C.P. 83137
+52 662 218 4651
jmartinezb@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS TIJUANA
Av. Alejandro Humbolt #817510, Fracc.
Garita de Otay, Tijuana, Baja California
+52 664 647 8643 +52 664 647 8644
jmartinezb@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS CHIHUAHUA
+52 614 427 2845
mmartinezt@lincolnelectric.com.mx

GUADALAJARA
+52 33 3814 4225
afloresr@lincolnelectric.com.mx

VILLAHERMOSA
+52 993 311 1791
fhernandez@lincolnelectric.com.mx

ESTADO DE MÉXICO
jsalazar@lincolnelectric.com.mx

SUCURSALES

AGUASCALIENTES
rcastorena@lincolnelectric.com.mx

DURANGO
fmoralesv@lincolnelectric.com.mx

GUANAJUATO
rcastorena@lincolnelectric.com.mx

TAMAULIPAS
fmoralesv@lincolnelectric.com.mx

HIDALGO
jsalazar@lincolnelectric.com.mx

TLAXCALA
jsalazar@lincolnelectric.com.mx

MICHOACÁN
fhernandez@lincolnelectric.com.mx

NAYARIT
afloresr@lincolnelectric.com.mx

SINALOA
jmartinezb@lincolnelectric.com.mx

PUEBLA
jsalazar@lincolnelectric.com.mx

GUERRERO
jsalazar@lincolnelectric.com.mx

ZACATECAS
afloresr@lincolnelectric.com.mx

OAXACA
jsalazar@lincolnelectric.com.mx

YUCATÁN
fhernandez@lincolnelectric.com.mx

QUINTANA ROO
fhernandez@lincolnelectric.com.mx

VERACRUZ
fhernandez@lincolnelectric.com.mx

LINCOLN[®]
ELECTRIC



Lincoln Electric Latinoamérica

www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN ELECTRIC®

Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869 Col. Industrial Vallejo, CDMX, C.P. 02300.

+52 55 5063 0030